REMS

www.rems.de



Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2023

Katalog



Informacje o produktach



Instrukcje obsługi



Wykazy części



Filmy produktowe

REMS App – Wszystkie informacje o produktach zawsze i wszędzie pod ręką – wygodnie i szybko.

Czy to na budowie czy u dystrybutora: wszystkie instrukcje, wykazy części, wszelkie informacje o produktach jak również filmiki produktowe itp. są natychmiast dostępne*. Ponadto aplikacja zapewnia dostęp do szeregu innych przydatnych funkcji.

SCAN **Zeskanuj logo produktu:** Masz przed sobą produkt REMS? Wystarczy zeskanować logo, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.

SCAN **Zeskanuj zdjęcie produktu:** Wystarczy zeskanować zdjęcie produktu z naszych materiałów reklamowych, aby uzyskać szczegółowe informacje na jego temat.

SCAN **Zeskanuj kod QR:** Wystarczy zeskanować kod QR, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.



ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS App
Aplikację można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



*Tylko przy aktywnej transmisji danych po sieci komórkowej lub poprzez WLAN.

Zawartość


Gwintowanie
Wyoblanie 20


Cięcie 56


Obcinanie, fazowanie, ogratowanie 74


Montaż 102


Kontrola, czyszczenie, dezynfekcja, konserwacja, płukanie i napełnianie 112


Gięcie 126


Zaciskanie promieniowe 144


Zaciskanie osiowe 240


Kielichowanie, odgałęzianie 248


Lutowanie 260


Zamrażanie 266


Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji 270


Zgrzewanie rur z tworzyw 288


Diamentowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd 298


Suszenie, usuwanie wilgoci, wentylowanie 324

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Zastrzegamy sobie prawo do podwyższenia cen. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.

Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2023
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.



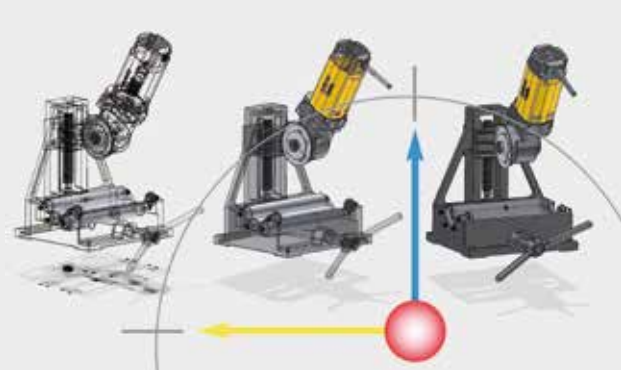
Są kreatywni i mają praktykę, ciągle znajdują nowe możliwości ułatwiania pracy instalatora: inżynierowie- konstruktorzy firmy REMS są innowacyjni, stając się ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – od ponad 110 lat lider postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy" była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperci ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozerwalne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press 14 V ACC, REMS Multi-Push – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.





Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS. Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noży gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.



Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniądz. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.
Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m^2 powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S“: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.

REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomie-
-szczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m^2. Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczę-
dzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner i Rüdiger Lohse, czterech z ponad 200 wykwalifikowanych konsultantów REMS, oferują elastyczne i szybkie szkolenia oraz prezentacje na miejscu.



REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.



System prezentacji produktów REMS – idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.

Dotknąć. Porównać. Wybrać.
Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopismach specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.

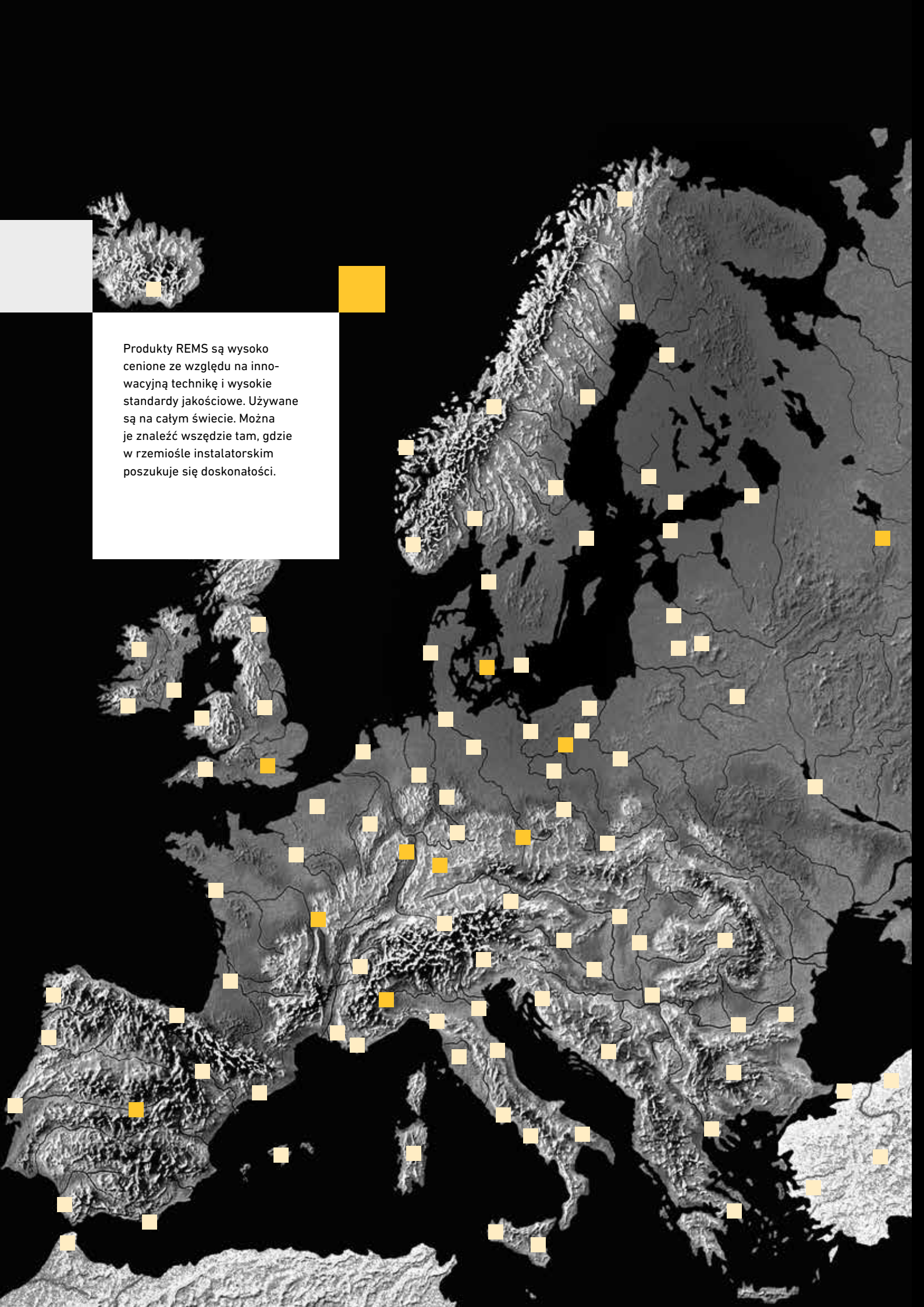




Internetowa strona firmy:
www.rems.de

REMS App

Produkty REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.



Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostanie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



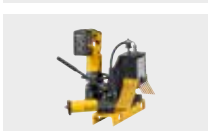
REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.


6

Gwintowanie
Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	22
	Szybkowymienne głowice S	23
	Elektryczne gwintownice ręczne	24
	Gwintownica akumulatorowa	28
	Maszyny do gwintowania	32
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	42
	Napinane wewnętrzne uchwyty	48
	Środki do gwintowania	49
	Urządzenia do wyoblania rur	50
	Maszyna do wyoblania	51
	Akumulatorowa maszyna do wyoblania	52
	Maszyny do wyoblania	54

REMS eva

Gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica
ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu
Duży zakres gwintowania do 1¼" i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymienne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką
Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymienne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 23).

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜ – 2" (strona 48).



Niemiecka jakość

Info





Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych ⅛ – 2", 16 – 50 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.	
REMS eva Set w skrzynce z blachy		
R ½ + ¾ + 1	520014	
R ½ + ¾ + 1 + 1¼	520015	
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520013	
R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520017	
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520016	
M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	520010	
M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set w kartonie		
R ½ + ¾	520008	
R ½ + ¾ + 1	520004	
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520003	

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000	
Szybkowymienne głowice S, patrz strona 23.		
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, Głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
Skrzynka z blachy z wkładką, dla REMS eva ⅜ – 2"	526050	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
REMS Aquila 3B, stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 105.		
REMS Aquila WB, imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 105.		



REMS Szybkowymienne głowice S

Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe ⅜ – 1¼"

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ⅜ + ½ + ¾	520025R	
Set R ½ + ¾ + 1	520026R	
Set NPT ½ + ¾ + 1	520056R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy		522000	
Szybkowymienne głowice S Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	 R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	 521026 521036 521046 521056 521066	
Przedłużenie 300 mm		522051	
Skrzynka z blachy z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymiennych głowic S i przedłużenia		526052R	



REMS Amigo E

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Info

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35 – 27 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜ – 1" (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛ – 1", 16 – 32 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". Prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½ + ¾ + 1 **Set M 20 + 25 + 32**	530013R220 530014R220	

Zestawy REMS eva do gwintów lewoskrętnych i gwintów NPT.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
REMS Amigo E napęd	530003R220	
Uchwyt prowadzący	533000R	
REMS REG St ¼ – 2", gratownik, patrz strona 99.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	536000	



REMS Amigo

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛ – 1¼", 16 – 40 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Info

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do 1¼".

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwuch kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W.
Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜ – 1¼" (2") (strona 48).



Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛ – 1¼", 16 – 40 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	530020R220	
Set M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	530022R220	
Set M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	530023R220	

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
REMS Amigo napęd	530000R220	
Uchwyt prowadzący	533000R	
REMS REG St ¼ – 2", gratownik, patrz strona 99.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	536000	



REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜ – 2" (strona 48).

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛ – 2", 16 – 50 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M.
W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540020R220	
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540022R220	

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
REMS Amigo 2 napęd	540000R220	
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼ – 2", gratownik, patrz strona 99.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	546000	



REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (strona 48).

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛ – 2", 16 – 50 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	540023R220	
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540024R220	
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540025R220	

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001R220	
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼ – 2", gratownik, patrz strona 99.	731700	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	546000	



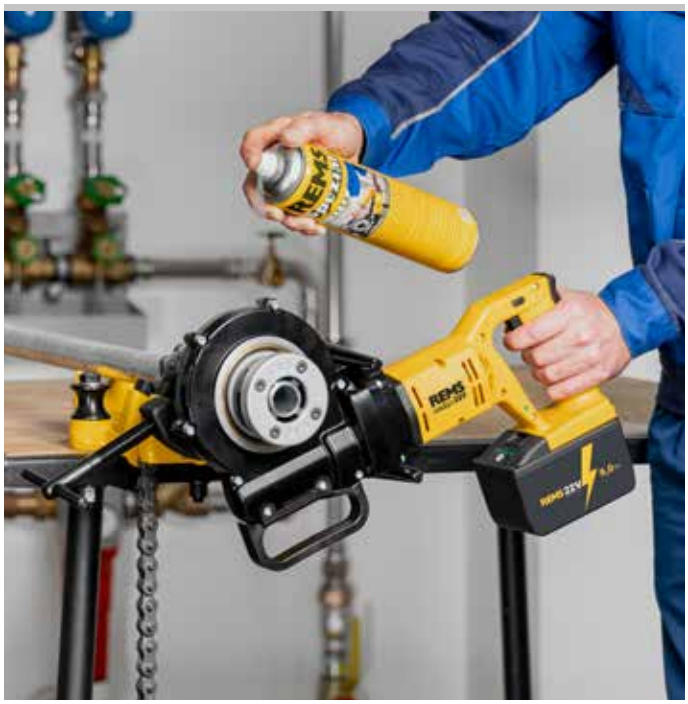
REMS Amigo 22 V

Gwintownica akumulatorowa
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, mobilne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Gwinty rurowe	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Gwinty sworzniowe	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Info



REMS Amigo 22 V – mobilne, poręczne, lekkie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 52 gwinty ¾" na jednym pełnym ładowaniu*.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Mobilne, poręczne, lekkie. Jednostka napędowa z akumulatorem tylko 5,6 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Napęd
Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, 500 W oddawanej mocy. Duża prędkość nacinania gwintów 27 – 20 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci
Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, 52 gwinty ¾" na jednym ładowaniu*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (strona 48).

REMS Amigo 22 V

Gwintownica akumulatorowa
z szybkowymiennymi głowicami

Zakres dostawy

REMS Amigo 22 V Set. Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami gwinciarskimi do gwintów rurowych ⅛ – 1", 16 – 32 mm, gwintów sworzniowych 6 – 30 mm, ¼ – 1". Prawych i lewych. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Obroty prawe i lewe, kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½ + ¾ + 1	530015R220	
Set M 20 + 25 + 32	530016R220	

REMS Amigo 22 V Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30 – 31.		
REMS Amigo 22 V napęd, bez akumulatora	530004R22	
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220	
REMS REG St ¼ – 2", gratownik, patrz strona 99.	731700	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜ – 2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	566030R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Głowice szybkowymienne

Osprzęt dla gwintownic REMS
i produktów innych producentów

REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521000 521010 521020 521030 521040 521050 521060 521070 521080
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521100 521110 521120 521130 521140 521150 521160 521170 521180
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521200 521210 521220 521230 521240 521250 521260 521270 521280
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521300 521310 521320 521330 521340 521350



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy

Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

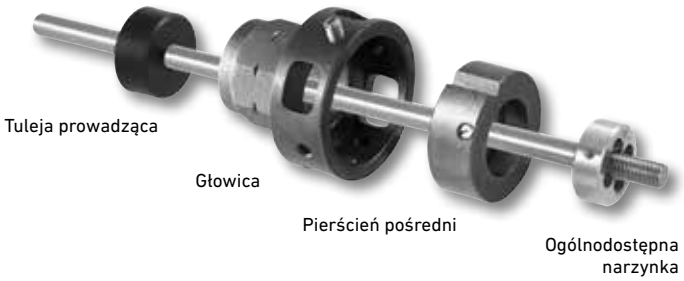
REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w mateiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521002RWS 521012RWS 521022RWS 521032RWS 521042RWS 521052RWS 521062RWS 521072RWS 521082RWS
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521102RWS 521112RWS 521122RWS 521132RWS 521142RWS 521152RWS 521162RWS 521172RWS 521182RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521202RWS 521212RWS 521222RWS 521232RWS 521242RWS 521252RWS 521262RWS 521272RWS 521282RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521302RWS 521312RWS 521322RWS 521332RWS 521342RWS 521352RWS



Niemiecka jakość





Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200
Głowica do narzynek	G 1¼	731250
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401



Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6 – 9	20/25	731205
	M 10 – 11	30	731210
	M 12 – 14 (Pg 7 – 9)	38	731220
	M 16 – 20 (Pg 11 – 13,5)	45	731230
	M 22 – 24 (Pg 16)	55	731240
bez pierścienia	M 27 – 30 (Pg 21 – 29)	65	
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21 – 29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez pierścienia	Pg 42 – 48	105	



Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Niemiecka jakość

REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1⁄16) 1⁄8 – 2", 16 – 63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 10 – 60 mm, 1⁄4 – 2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25 – 200 1 – 8"

REMS Tornado – klasa sama dla siebie. Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:
- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min^{-1}.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy
Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania. Do mocowania rur < Ø 1⁄8" i prętów < Ø 10 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko **jedna** automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość

Info





Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25 – 300, 1 – 12" (strona 50). Wyoblanie za pomocą REMS Tornado do DN 200, 8".





Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10 – 60 mm, ¼ – 2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Przenośna, 3 nogi.	340200R220	
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201R220	
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202R380	
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Na stół, podstawę lub na podstawę jezdną.	340206R220	
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na podstawę jezdną.	340207R220	
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na podstawę jezdną.	340208R380	

Dla innych napięć na zapytanie.



Wykonanie T

Podstawa jezdna składana (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105R	
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	
Podstawa jezdna składana	344150R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16 – 2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR	
REMS Kółko tnące St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000R	



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25 –300 1 – 12"

REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 62 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub podstawa jezdna z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-
-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø 1/8" i prętów < Ø 8 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko **jedna** automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych.Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość

Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Magnum (do 2") Maszyna do gwintowania

Do gwintów rurowych
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25 – 300, 1 – 12" (strona 50).



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1⁄16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8 – 60 mm, ¼ – 2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzą: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227R220	
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228R380	
2000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220R220	
2010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221R220	
2020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".



Wykonanie L-T

Podstawa jezdna składana (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105R	
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	
Podstawa jezdna składana	344150R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1⁄16 – 2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR	
Zawór sterujący, do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080RX	
REMS Kółko tnące St ⅛ – 4", s 8	341614R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000R	



REMS Magnum (do 3") Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) ½ – 3", 16 – 63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25 –300 1 – 12"



Niemiecka jakość

Info

REMS Magnum – zwarta do 3".
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16 – 2" i dla 2½ – 3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2½ – 3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2½ – 3" i dla ½ – 2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Magnum (do 3") Maszyna do gwintowania

dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25 – 300, 1 – 12" (strona 50).



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1⁄16) ½ – 3", 16 – 63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18 – 60 mm, ½ – 2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1⁄16 – 2" lub/oraz 2½ – 3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380303R220 380309R220	
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380304R220 380310R220	
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380305R380 380311R380	
3000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380306R220 380312R220	
3010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380307R220 380313R220	
3020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½ – 3** **Wykonanie R ½ – 3**	 380308R380 380314R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105R	
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	
Podstawa jezdna składana	344150R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie R ½ – 2" Set: uniwersalna głowica automatyczna 1⁄16 – 2", noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 1⁄16 – 2" i inne	341000RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½ – 3"	381050R	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½ – 4"	381000R	
Zawór sterujący, do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080RX	
REMS Kółko tnące St ⅛ – 4", s 8	341614R	
REMS Kółko tnące St 1 – 4", s 12	381622R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000R	



REMS Magnum (do 4")

Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) ½ – 4", 16 – 63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25 –300 1 – 12"



Niemiecka jakość

Info

REMS Magnum – zwarta do 4".
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4"
dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-
-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16 – 2" i dla 2½ – 4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2½ – 4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2½ – 4" i dla ½ – 2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Magnum (do 4") Maszyna do gwintowania

dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25 – 300, 1 – 12" (strona 50).



Wykonanie L-T
Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Podstawa jezdna składana (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1⁄16) ½ – 4", 16 – 63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18 – 60 mm, ½ – 2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1⁄16 – 2" lub/oraz 2½ – 4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Wykonanie R ½ – 2	380447R220	
	Wykonanie R 2½ – 4	380441R220	
	Wykonanie R ½ – 4	380444R220	
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R ½ – 2	380448R220	
	Wykonanie R 2½ – 4	380442R220	
	Wykonanie R ½ – 4	380445R220	
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½ – 4	380443R380	
	Wykonanie R ½ – 4	380446R380	
4000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Wykonanie R 2½ – 4	380426R220	
	Wykonanie R ½ – 4	380429R220	
4010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½ – 4	380427R220	
	Wykonanie R ½ – 4	380430R220	
4020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½ – 4	380428R380	
	Wykonanie R ½ – 4	380431R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105R	
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	
Podstawa jezdna składana	344150R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie R ½ – 2" Set: uniwersalna głowica automatyczna 1⁄16 – 2", noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 1⁄16 – 2" i inne	341000RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½ – 4"	381000R	
Zawór sterujący, do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080RX	
REMS Kółko tnące St ⅛ – 4", s 8	341614R	
REMS Kółko tnące St 1 – 4", s 12	381622R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000R	



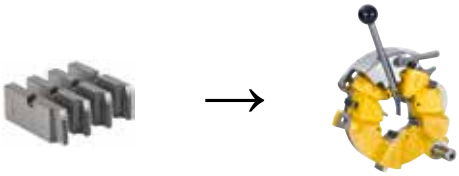
REMS Noże gwintujące

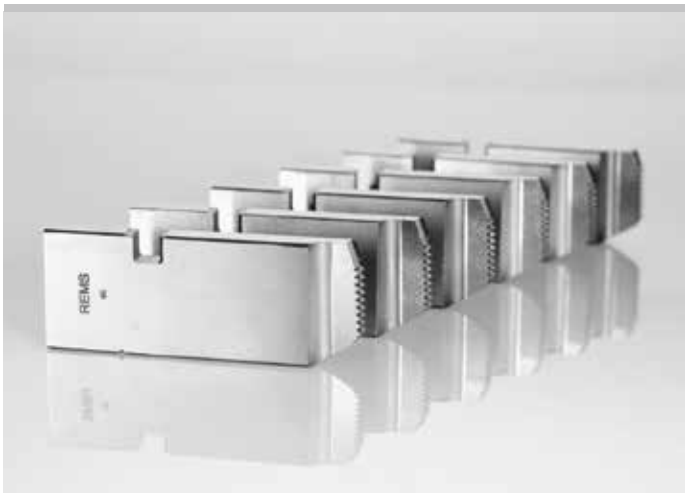
Do REMS Tornado, REMS Magnum

REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali do materiałów < 500 N/mm² (Mpa) zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

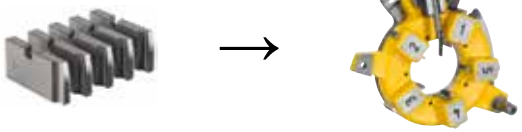
Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do materiałów o wytrzymałości ≥ 500 N/mm² (Mpa) 50 % wyższa cena.
[1] Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.





Niemiecka jakość



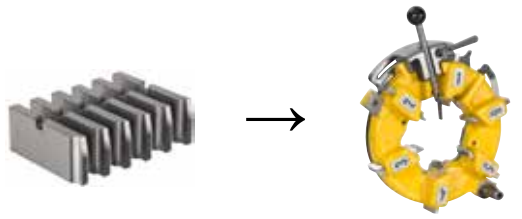


Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16 – 2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 HSS[1]	341401 RHSS
	R 1/4 – 3/8	341402 RWS
	R 1/2 – 3/4	341403 RWS
	R 1 – 2	341404 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	341406 RWS
	G 1/4 – 3/8	341407 RWS
	G 1/2 – 3/4	341408 RWS
	G 1 – 2	341409 RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 – 1/8 HSS[1]	341411 RHSS
	NPT 1/4 – 3/8	341412 RWS
	NPT 1/2 – 3/4	341413 RWS
	NPT 1 – 2	341414 RWS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416 RWS
	NPSM 1/4 – 3/8	341417 RWS
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1]	341418 RHSS
	NPSM 1 – 2 HSS[1]	341419 RHSS
Gwinty do rur ze stali pancernej Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS
	Pg 9	341467 RWS
	Pg 11	341468 RWS
	Pg 13,5	341469 RWS
	Pg 16	341470 RWS
	Pg 21	341471 RWS
	Pg 29	341472 RWS
	Pg 36	341473 RWS
	Pg 42	341474 RWS
	Pg 48	341475 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS
	M 20 × 1,5	341494 RWS
	M 25 × 1,5	341495 RWS
	M 32 × 1,5	341496 RWS
	M 40 × 1,5	341497 RWS
	M 50 × 1,5	341498 RWS
	M 63 × 1,5	341499 RWS
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS
	M 8	341427 RWS
	M 10	341428 RWS
	M 12	341429 RWS
	M 14	341430 RWS
	M 16	341431 RWS
	M 18	341432 RWS
	M 20	341433 RWS
	M 22	341434 RWS
	M 24	341435 RWS
	M 27	341436 RWS
	M 30	341437 RWS
	M 33	341438 RWS
	M 36	341439 RWS
	M 39	341440 RWS
	M 42	341441 RWS
	M 45	341442 RWS
	M 48	341443 RWS
	M 52	341444 RWS
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 HSS[1]	341476 RHSS
	UNC 5/16 – 18	341477 RWS
	UNC 3/8 – 16 HSS[1]	341478 RHSS
	UNC 7/16 – 14	341479 RWS
	UNC 1/2 – 13 HSS[1]	341480 RHSS
	UNC 9/16 – 12	341481 RWS
	UNC 5/8 – 11 HSS[1]	341482 RHSS
	UNC 3/4 – 10 HSS[1]	341483 RHSS
	UNC 7/8 – 9 HSS[1]	341484 RHSS
	UNC 1 – 8 HSS[1]	341485 RHSS
	UNC 1 1/8 – 7	341486 RWS
	UNC 1 1/4 – 7 HSS[1]	341487 RHSS
	UNC 1 3/8 – 6	341488 RWS
	UNC 1 1/2 – 6 HSS[1]	341489 RHSS
	UNC 1 3/4 – 5	341490 RWS
	UNC 2 – 4,5	341491 RWS

Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2½ – 3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 3	381430 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 3 HSS[1]	381431 RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 3 HSS[1]	381432 RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 3 HSS[1]	381433 RHSS



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2½ – 4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 4	381401 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 4 HSS[1]	381405 RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 4 HSS[1]	381410 RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 4 HSS[1]	381415 RHSS


REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.		
Gwinty sworzniowe		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Gwinty rurowe		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)		„średnia" (6 g)
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	nieograniczona ≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres Średnica Ø Największa faza Kąt fazowania	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Łuszczenie	Zakres Średnica Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 44.		



Niemiecka jakość

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min^{-1}.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące
Dla materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm^2 (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm^2 (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej
Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.

przykłady obróbki



Info



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/16 – 1¼" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 2½" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).



Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", gwintów rurowych 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min^{-1}. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.		
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070R90	
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080R90	
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090R90	
Głowica fazująca/łuszcząca 45°, Ø 7 – 62 mm, z nożami fazującymi/łuszczącymi 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, z uchwytem	751100	
Głowica fazująca/łuszcząca 45°, Ø 7 – 62 mm, bez zest. gwintujących	751102	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, z mocowaniem	751096	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, z mocowaniem	751098	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 7 – 62 mm, 4 szt., HSS	751097	
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		

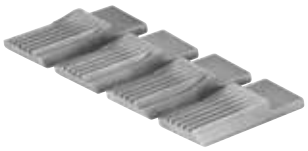


Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania

Do REMS Unimat 75



Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 2 R 2½	759250 RWS 759251 RWS 759252 RWS 759253 RWS 759254 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 G ¼ – ⅜ HSS[1)] G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 RWS 759256 RHSS 759257 RHSS 759258 RHSS 759259 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT ¼ – ⅜ HSS[1)] NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 RWS 759361 RHSS 759362 RHSS 759363 RHSS 759364 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2 HSS[1)]	759365 RWS 759366 RWS 759367 RHSS 759368 RHSS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	759260 RWS 759261 RWS 759262 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 – 20 × 1,5 M 25 – 32 × 1,5 M 40 – 50 × 1,5 M 63 × 1,5 HSS[1)]	759263 RWS 759264 RWS 759265 RWS 759330 RHSS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	759274 RHSSZ 759275 RHSSZ 759276 RHSSZ 759277 RHSSZ 759278 RHSSZ 759279 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 HSS[1)] M 56 – 60 HSS[1)] M 64 – 72 HSS[1)]	759270 RHSS 759271 RWS 759272 RWS 759273 RWS 759274 RWS 759275 RWS 759276 RWS 759277 RWS 759278 RWS 759279 RWS 759280 RHSS 759281 RHSS 759282 RHSS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼ – 20 UNC 5/16 – 18 UNC ⅜ – 16 UNC 7/16 – 14 UNC ½ – 13 UNC 9/16 – 12 UNC ⅝ – 11 UNC ¾ – 10 UNC ⅞ – 9 UNC 1 – 8 HSS[1)] UNC 1⅛ – 1¼ – 7 UNC 1⅜ – 1½ – 6 UNC 1¾ – 5 UNC 2 – 2¼ – 4,5 UNC 2½ – 2¾ – 4	759370 RWS 759371 RWS 759372 RWS 759373 RWS 759374 RWS 759375 RWS 759376 RWS 759377 RWS 759378 RWS 759379 RHSS 759380 RWS 759381 RWS 759382 RWS 759383 RWS 759384 RWS

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. [1)] Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 2½	751501 RWS 751502 RWS 751503 RWS 751504 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS[1)] G ¼ – ⅜ G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 2½ HSS[1)]	751505 RHSS 751506 RHSS 751507 RHSS 751508 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT ¼ – ⅜ HSS[1)] NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 RWS 751545 RHSS 751546 RHSS 751547 RHSS 751548 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2	751549 RWS 751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	751509 RWS 751510 RWS 751511 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	751520 RHSSZ 751521 RHSSZ 751522 RHSSZ 751523 RHSSZ 751524 RHSSZ 751525 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16 – 63 × 1,5) M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 M 56 – 60 M 64 – 72	751516 RHSS 751517 RWS 751518 RWS 751519 RWS 751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS 751526 RWS 751527 RWS 751528 RWS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼ – 20 UNC 5/16 – 18 UNC ⅜ – 16 UNC 7/16 – 14 UNC ½ – 13 UNC 9/16 – 12 UNC ⅝ – 11 UNC ¾ – 10 UNC ⅞ – 9 UNC 1 – 8 HSS[1)] UNC 1⅛ – 1¼ – 7 UNC 1⅜ – 1½ – 6 UNC 1¾ – 5 UNC 2 – 2¼ – 4,5 UNC 2½ – 2¾ – 4	751557 RWS 751558 RWS 751559 RWS 751560 RWS 751561 RWS 751562 RWS 751563 RWS 751564 RWS 751565 RWS 751566 RHSSZ 751567 RWS 751568 RWS 751569 RWS 751570 RWS 751571 RWS

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata. [1)] Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **R BSPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **G BSPP**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPSM**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metryczne gwinty sworzn.

Metryczne gwinty ISO
ISO 261 (DIN 13)
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **UNC**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **BSW**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna
DIN 40 430
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 80°

rozmiar gwintu **Pg**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych
EN 60423
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.	
Gwinty rurowe	¼ – 4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4". System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami (¼ – ¾", 1 – 4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm^2 (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm^2 (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info



REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania



Zakres dostawy

REMS Unimat 77 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych ¼ – 4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1 – 4", do wyboru uruchomianie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 77 Basic mS	manualne imadło	770003R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)



Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 2 R 2½ – 4	771110RWS 771120RWS 771130RWS 771140RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ⅜ HSS[1)] G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 2 HSS[1)] G 2½ – 4 HSS[1)]	771160RHSS 771170RHSS 771180RHSS 771190RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ⅜ NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ – 4 HSS[1)]	771210RWS 771220RHSS 771230RHSS 771240RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2	771260RWS 771270RHSS 771280RWS	

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw



Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ⅜ R ½ – ¾ R 1 – 4	751502RWS 751503RWS 771136RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ⅜ HSS[1)] G ½ – ¾ HSS[1)] G 1 – 4 HSS[1)]	751506RHSS 751507RHSS 771186RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ⅜ NPT ½ – ¾ HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2½ – 4 HSS[1)]	751545RHSS 751546RHSS 751547RHSS 771246RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ⅜ NPSM ½ – ¾ HSS[1)] NPSM 1 – 2	751550RWS 751551RHSS 751552RWS	

Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybkotnącej (HSS) do obróbki materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm^2 (MPa) na zamówienie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących.
[1)] Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.



Wyszczególnienie	Nr art.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070R90	
Szczęki zaciskowe ¼ – ¾", 2 szt.	773060	

Środki do gwintowania patrz strona 49.

Uchwyt do króćców patrz strona 48.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.

REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe ⅜ – 2"



Niemiecka jakość





REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 22V, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
REMS Nippelspanner	⅜"	110000R	
	½"	110100R	
	¾"	110200R	
	1"	110300R	
	1¼"	110400R	
	1½"	110500R	
	2"	110600R	

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner Set. Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	110620R	
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	110621R	

REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe ½ – 4"



Niemiecka jakość





REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi. Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców. Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.

Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
REMS Nippelfix	½"	111000R	
	¾"	111100R	
	1"	111200R	
	1¼"	111300R	
	1½"	111400R	
	2"	111500R	
	2½"	111700R	
	3"	111800R	
	4"	111900R	

Zakres dostawy

REMS Nippelfix Set. Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	111620R	
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	111621R	

REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5 l Kanister 600 ml Spray 500 ml Butelka	140100R 140105R 140106R	

REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.

REMS Sanitol – Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Dlatego nie ma negatywnego działania na wygląd, zapach i smak wody pitnej.

W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny.

Lepkość przy –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pompowalny do –28°C.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5 l Kanister 600 ml Spray 500 ml Butelka	140110R 140115R 140116R	

DW-0201 AS2032

W1.303

7808-649

REMS Rollnut-przyrząd

Urządzenie do wyoblania rur

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni.
Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300, 1 – 12", s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	



REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 1 – 1½", 2 – 6" i 8 – 12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne dociśnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeciona każdej z maszyn na zapytanie.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) 2 – 6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.	
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Amigo/ Amigo 2 Compact[1] REMS Amigo 2[1] REMS Tornado[2] REMS Magnum[2]	347000R	
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001R	

[1] Wymagany zestaw przezbrojeniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.
[2] W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".
Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Rolki wyoblające 1 – 1½", para, do rur stalowych	347030	
Rolki wyoblające INOX 1 – 1½", para, do rur ze stali nierdzewnej	347053	
Rolki wyoblające 2 – 6", para, do rur stalowych	347035	
Rolki wyoblające INOX 2 – 6", para, do rur ze stali nierdzewnej	347046	
Rolki wyoblające 8 – 12", para, do rur stalowych	347040	
Rolki wyoblające INOX 8 – 12", para, do rur ze stali nierdzewnej	347047	
Rolki wyoblające Cu 54 – 159, para, do rur miedzianych	347034	
Zestaw przezbrojeniowy Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22V	347007R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		



REMS Collum

Maszyna do wyoblania

Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	



REMS Collum – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja
Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Niewielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum i REMS Collum 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny włącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi z wtyczką dostępnemu jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur
Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające
Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25 – 300, 1 – 12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 1 – 1½", 2 – 6" i 8 – 12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału
Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 107).

Niemiecka jakość

Info





Podstawa jezdna (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Collum. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25 – 300, 1 – 12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) 2 – 6", sześciokątny klucz kołkowy. 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
Collum	Silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min^{-1}	347006R220	
Collum 2	Silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	
Collum 2 Compact	Silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min^{-1}	347009R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	849315R	
Podstawa jezdna	849310R	
Nożny wyłącznik z wtyczką	347010R220	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		



REMS Collum 22 V

Akumulatorowa maszyna do wyoblania

Wydajna, mobilna akumulatorowa maszyna do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	

REMS Collum 22 V – elektryczne wyoblanie do 12". Mobilna, szybka, ekonomiczna. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 23 wyobleń DN 100/4" na jednym ładowaniu*.

Konstrukcja

Kompaktowa, wytrzymała, odpowiednia do pracy na placu budowy, mobilna. Nieduże wymiary, nieduży ciężar, akumulatorowa maszyna do wyoblania z jednostką napędową waży tylko 34 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocna i szybka, np. wyoblanie rury stalowej 4" w zaledwie 77 s. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, 500 W oddawanej mocy, przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Duża prędkość rowkowania 27 – 20 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekka i wydajna, pozwala na wykonanie ok. 23 wyobleń DN 100/4" na jednym ładowaniu*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25 – 300, 1 – 12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 1 – 1½", 2 – 6" i 8 – 12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 107).



Niemiecka jakość

Info



REMS Collum 22 V

Akumulatorowa maszyna do wyoblania



Podstawa jezdna (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)



Podstawa (osprzęt)

Herkules XL 12" (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Collum 22 V. Akumulatorowa maszyna do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25 – 300, 1 – 12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) 2 – 6", sześciokątny klucz kołkowy. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Obroty prawe i lewe, kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Uniwersalna podpora. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	347005 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Amigo 22 V napęd, bez akumulatora	530004 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Podstawa	849315 R	
Podstawa jezdna	849310 R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Magnum RG

Maszyna do wyoblania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC	
Gwinty rurowe 1/16 – 2", 16 – 63 mm, gwinty sworzniowe 6 – 60 mm, ¼ – 2", po przezbrojeniu.	

REMS Magnum RG – zwarta do 12". Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25 – 300, 1 – 12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 1 – 1½", 2 – 6" i 8 – 12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przezbrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi ¼ – 2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 107).



Niemiecka jakość

Info





Podstawa (osprzęt)



Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)



Podstawa jezdna składana (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrolka) 2–6", klucz kołkowy. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230R220	
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231R220	
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105R	
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	
Podstawa jezdna składana	344150R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		
Przezbrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110RR	



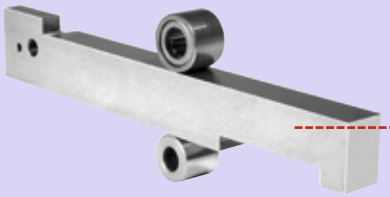


Cięcie

	Elektryczne uniwersalne piły szablaste	60
	Akumulatorowa uniwersalna piła szablasta	62
	Elektryczne piły szablaste do rur	64
	Pneumatyczna szablasta piła do rur	66
	Akumulatorowa piła szablasta do rur	68
	Brzeszczoty do pił szablastych	70
	Pilarka tarczowa do rur	72
	Uniwersalna pilarka tarczowa	73

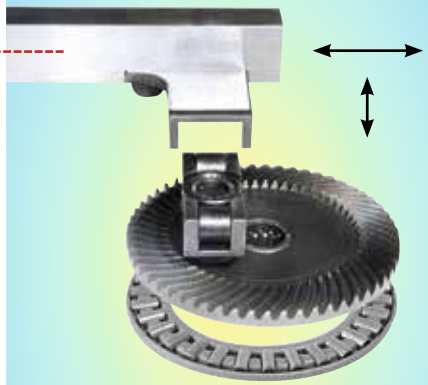


Piły szablaste nowej generacji dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.
Ułożyskowany igiełkowo, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



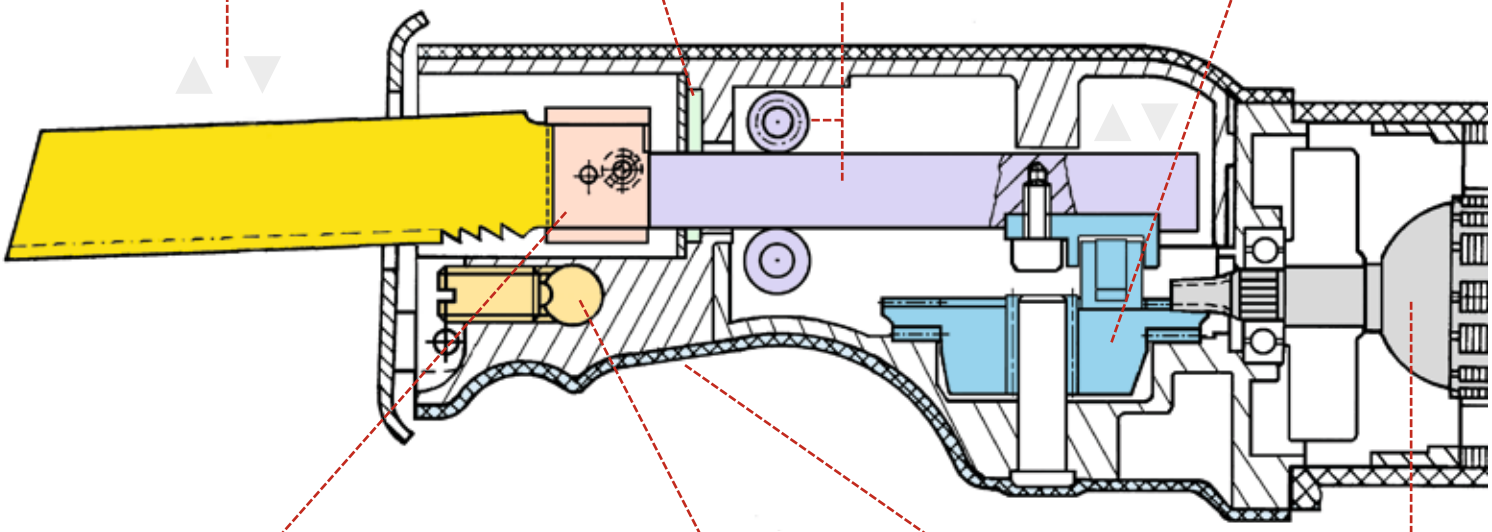
Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

ANC



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.





Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar

Silniki napędzajace 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczony przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.

VE

Varioelektronika
Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wyczuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 do 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) lub 0 do 1900 min^{-1} (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).

n ideal

Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min^{-1}, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły
Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.

SR/ INOX

Regulacja obrotów
Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min^{-1}. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotow utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

Waga
Dużą siłę cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

Moc
Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

Silniki napędowe
Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 22 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



Płynnie regulowana płoza podporowa
Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



System antywibracyjny
Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi.
Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°
Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

REMS Puma VE

Elektryczna uniwersalna piła szablasta

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.



REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.

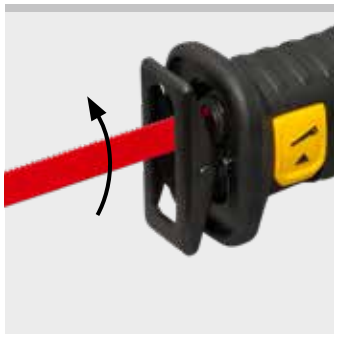
Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękojeścią Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękojeść z tłumiącym drgania uchwytem Softgrip. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min^{-1} gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Specjalna uszczelka ślizgowa. Wydajny, uniwersalny silnik o dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.





System antywibracyjny

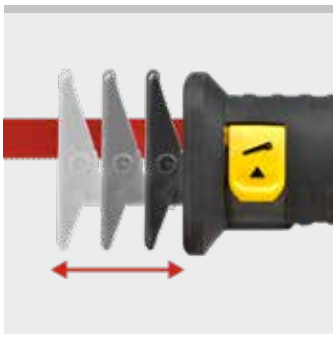
Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.





REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.

Info

Zakres dostawy

REMS Puma VE Set. Elektryczna uniwersalna piła szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękojeścią Softgrip, bezobsługowym mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min^{-1}. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560023R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Puma VE napęd	560003R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 71.		
Skrzynka z blachy	566051R	



REMS Cat VE

Elektryczna uniwersalna piła szablasta

Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Cat VE – tnie wszystko i wszędzie.
Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.
Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

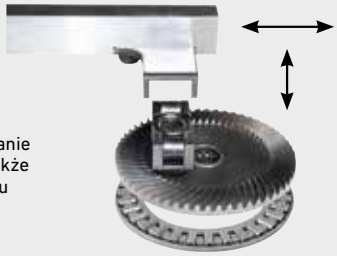
REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).



ANC

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu







Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Cat VE Set. Elektryczna uniwersalna piła szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min^{-1}. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5.
W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560040R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cat VE napęd	560004R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 71.		
Skrzynka z blachy	566051R	



REMS Cat 22 V VE

Akumulatorowa uniwersalna piła szablasta

Wydajne, mobilne, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,1 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych



REMS Cat 22 V VE – tnie wszystko i wszędzie. Mobilne, poręczne, lekkie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0 Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu*.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Mobilne, poręczne, lekkie. Jednostka napędowa z akumulatorem tylko 3,1 kg. Smukły kształt. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Patrz strona 65

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1900 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah wystarcza na ok. 66 cięć 1" rury stalowej, 5,0 Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0 Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

ANC

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość





Info

Zakres dostawy

REMS Cat 22 V VE Set. Akumulatorowa uniwersalna piła szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–1900 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560052 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



3,1 kg | 500 W | 21,6 V | VE

ANC

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 70 – 71.		
REMS Cat 22 V VE napęd, bez akumulatora	560010 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Tiger/VE/SR

Elektryczna piła szablasta do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Niezwykle lekka i poręczna.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeciono mocujące uchwytu jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 70), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Konstrukcja

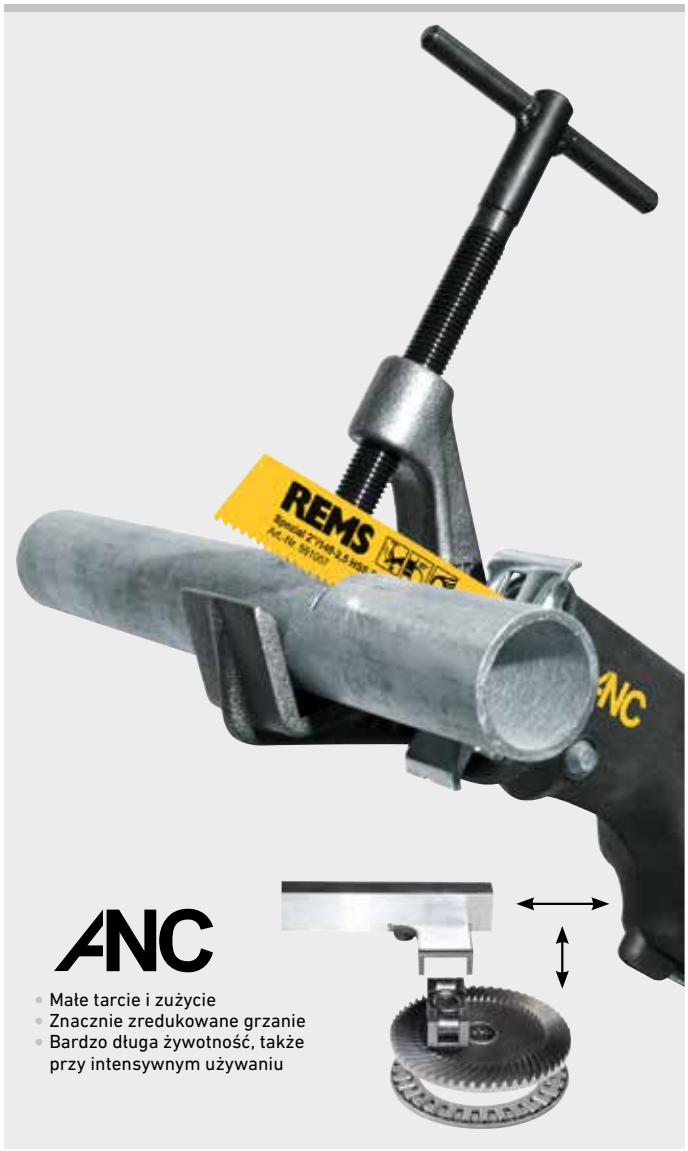
Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Tiger SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną liczbę skoków na stałym poziomie i obejmuje prądnicę tachometryczną, elektronikę regulacyjną, ogranicznik prądu rozruchowego zapewniający łagodny rozruch, ochronę przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient) oraz ochronę przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

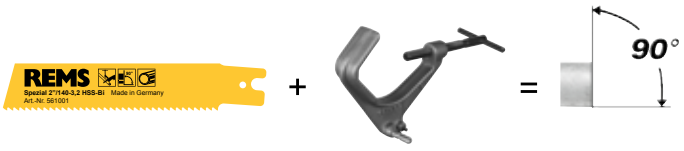
Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



Niemiecka jakość







REMS Tiger/VE/SR

Elektryczna piła szablasta do rur

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min^{-1}, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warioelektronika (REMS Tiger VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia wgłębnego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Regulacja prędkości (REMS Tiger SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia wgłębnego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min^{-1}.





Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Tiger Set. Elektryczna piła szablasta do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min^{-1}. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560020R220	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.



Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal | ANC

Zakres dostawy

REMS Tiger VE Set. Elektryczna piła szablasta z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min^{-1}. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560027R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE | ANC

Zakres dostawy

REMS Tiger SR Set. Elektryczna piła szablasta z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min^{-1} z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560026R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR | ANC | INOX

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Tiger napęd	560000R220	
REMS Tiger VE napęd	560008R220	
REMS Tiger SR napęd	560001R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 70–71.		
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛–2"	563000R	
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2½–4"	563100R	
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5–6"	563200R	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008R	
Skrzynka z blachy	566051R	



REMS Tiger pneumatic

Pneumatyczna szablasta piła do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.



REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.

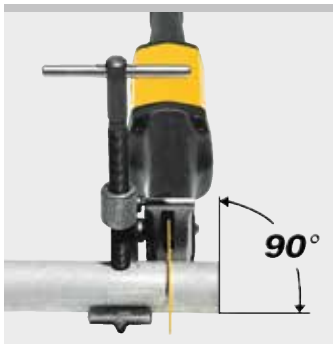
Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Uchwyt prowadzący z przełożeniem zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.

Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min^{-1}. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m^3/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger, patrz strona 64 – 65.





Niemiecka jakość

Info





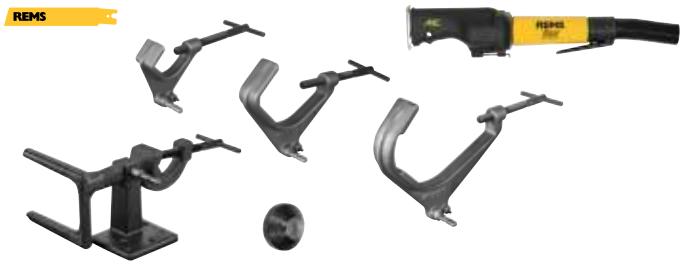
Zakres dostawy

REMS Tiger pneumatic Set. Pneumatyczna piła szablasta do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min^{-1}, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560022	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 70 – 71.		
REMS Tiger pneumatic napęd	560002R	
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛ – 2"	563000R	
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2½ – 4"	563100R	
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5 – 6"	563200R	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008R	
Skrzynka z blachy	566051R	




REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001
ANC
REMS
REMS 22V 9,0
REMS
REMS
REMS
REMS
REMS

REMS Tiger 22 V VE

Akumulatorowa piła szablasta do rur

Wydajne, mobilne, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,4 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Tiger 22 V VE – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Mobilne, poręczne, lekkie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwytu prowadzącego lub na ok. 140 cięć 1" rury stalowej bez uchwytu prowadzącego na jednym ładowaniu*.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 11 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeciono mocujące uchwytu jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 70), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Mobilne, poręczne, lekkie. Jednostka napędowa z akumulatorem tylko 3,4 kg. Smukły kształt. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1900 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.



Niemiecka jakość



Info

REMS Tiger 22 V VE

Akumulatorowa piła szablasta do rur

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwytu prowadzącego lub na ok. 135 cięć 1" rury stalowej bez uchwytu prowadzącego na jednym ładowaniu*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.



3,4 kg | 500 W | 21,6 V | VE | ANC

Zakres dostawy

REMS Tiger 22 V VE Set. Akumulatorowa piła szablasta do rur z elektroniką Vario (VE) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz do cięcia z wolnej ręki. Jednostka napędowa z uchwytem obejmowym, bezobsługowym, chronionym przed wodą i pyłem napędem oscylacyjnym z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), agresywnym posuwem mimośrodowym, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) od 0 do 1900 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560053 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Tiger 22 V VE napęd, bez akumulatora	560011 R22	
REMS brzeszczoty patrz strona 70 – 71.		
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Skrzynka z blachy	566030 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Brzeszczoty specjalne

Do REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22 V VE i innych produktów

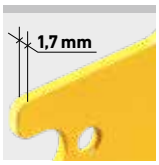
Brzeszczoty specjalne do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe













REMS Brzeszczoty specjalne – do prostopadłego cięcia z użyciem uchwytu prowadzącego zwielokrotniającego siłę nacisku o 400 %.

Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowemu pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty specjalne ➔ REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2 Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2 Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008 R05	

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 65).

REMS Brzeszczoty uniwersalne

Do REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwytu prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.













REMS Brzeszczoty uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciągliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoty z jednostronnym trzpieniem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwytu prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność piły i wyjątkowo długą trwałość.

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty uniwersalne ➔ REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5 Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5 Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5 Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5 Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004 R05	

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 65).

* HSS-Bi: stal szybkotnąca bimetal WS: stal narzędziowa HM: stop twardy

REMS Brzeszczoty

Do REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR,
Cat 22 V VE, Tiger 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal). Elastyczne brzeszczoty również do cięcia przy samej ścianie.

- Faliste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
- Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
- Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
- Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty do metalu ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 150-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561105R05
REMS Brzeszczot 200-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561106R05
REMS Brzeszczot 90-1,4, szablasty Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5	561107R05
REMS Brzeszczot 150-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561104R05
REMS Brzeszczot 200-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561108R05
REMS Brzeszczot 100-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561101R05
REMS Brzeszczot 150-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561103R05
REMS Brzeszczot 200-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561102R05
REMS Brzeszczot 200-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561109R05
REMS Brzeszczot 280-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561112R05

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty do drewna i metalu ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 210-1,8/2,5 Okrągła końcówka, niehaczący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561113R05
REMS Brzeszczot 150-2,5 Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561110R05
REMS Brzeszczot 225-2,5, ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3	561114R03
REMS Brzeszczot 300-2,5, ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3	561116R03
REMS Brzeszczot 300-4,2 Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5	561111R05
REMS Brzeszczot 225-3,2/5,0 Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561117R05
REMS Brzeszczot 290-5,0/6,35 Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5	561118R05
REMS Brzeszczot 150-6,35 Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5	561119R05

REMS Brzeszczoty do różnych zastosowań ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 150-4,2 Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5	561115R05
REMS Brzeszczot 225-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1	561120R01
REMS Brzeszczot 300-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1	561121R01
REMS Brzeszczot 400-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1	561122R01
REMS Brzeszczot 235-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1	561123R01
REMS Brzeszczot 300-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1	561124R01
REMS Brzeszczot 300-12, ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1	561125R01
REMS Brzeszczot 200 Brzeszczot do odlewów itd.	200		HM-G		biały	2	561126R02











* HSS-Bi: stal szybkotnąca bimetal WS: stal narzędziowa
HM: stop twardy HM-G: stop twardy granulat

REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostopadłego i szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury ze stali węglowej, rury miedziane i inne materiały	≤ Ø 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostopadle, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:
Suche cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringu przez środek smarujący.
Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.
Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnętrzno - wewnetrznego gratownika rur REMS REG 10 – 54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Obie strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 min^{-1} zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10 – 54 E, dla rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 101.

Zakres dostawy

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 min^{-1}. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	849006R220	

Dla innych napięć na zapytanie.







Niemiecka jakość

Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów.	849703R	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R	
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 101.		
Podstawa	849315R	
Podstawa jezdna	849310R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107		



REMS Turbo K

Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm







Niemiecka jakość

Info

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie. Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Łatwa do transportu.

Konstrukcja
Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Imadło uniwersalne
Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd
Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie cięcie, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min^{-1} zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące
Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcie. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco chłodzące
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.



Zakres dostawy

REMS Turbo K Basic. Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostopadłego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min^{-1}. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Spezial. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

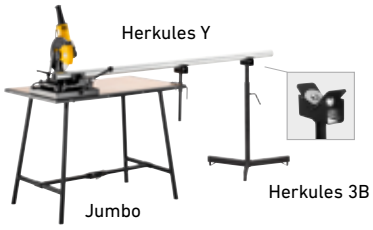
	Nr art.	
	849007 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

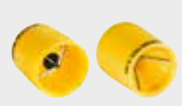
Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225 × 2 × 32 mm, 120 zębów	849700 R	
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów	849703 R	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706 R	
Elekrotroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała – optymalna ilość obrotów.	565051 R220	
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 49.		
Podstawa	849315 R	
Podstawa jezdna	849310 R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107		






Made in Germany
REMS

Obcinanie
Fazowanie
Ogratowanie

	Obcinaki do rur	76
	Kółka tnące	83
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	84
	Przecinarki do rur	86
	Nożyce	92
	Urządzenia do cięcia i fazowania	96
	Gratowniki do rur	99

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.
Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe	Ø ⅛ – 4" Ø 10 – 115 mm

REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur Ø ⅛ – 4" (10 – 115 mm), grubość ścianki s ≤ 8 mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur s ≤ 12,5 mm jako osprzęt.



Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø cal/mm	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
St ⅛ – 2"	⅛ – 2" 10 – 60	8	113000R	
St 1¼ – 4"	1¼ – 4" 30 – 115	8	113100R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS kółko tnące St ⅛ – 4", s 8 do REMS RAS St ⅛ – 2" i St 1¼ – 4"	8	341614R	
REMS kółko tnące St 1 – 4", s 12 do REMS RAS St 1¼ – 4"	12,5	381622R	



REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne Ø 3 – 120 mm
Ø ⅛ – 4"







REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętło z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S Mini z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	4	113230R	
Cu-INOX 3 – 28 Mini	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3 – 28 S Mini z łożyskowaniem igiełkowym	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113241R	

Info











REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

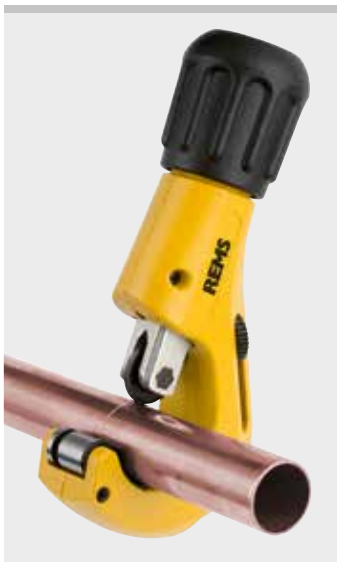
Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiany ostrzy.







Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3 – 35 S z łożyskowaniem igiełkowym	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	4	113330R	





REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.



Info





Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S z łożyskowaniem igiełkowym, z szybką regulacją	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igiełkowym	4	113213R	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360	



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane	Ø 3 – 64 mm Ø ⅛ – 2½"



REMS RAS Cu – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętło z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Info



Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	3	113250R	
Cu 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	3	113255R	
Cu 3 – 28	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	3	113260R	

REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiany ostrzy.







Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	3	113340R	
Cu 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	3	113320R	



REMS RAS Cu

Obcinak do rur

REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.







Niemiecka jakość

International Design Award



Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 8–42 szybkie przestawianie	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	
Cu 8–64 szybkie przestawianie	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360	





REMS RAS P

Obcinak do rur

REMS RAS P – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiany ostrzy.







Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 10–32 T	10–32 ½–1⅜"	4,5	290001R	
P 10–40 T	10–40 ½–1⅝"	4,5	290002R	





Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane — Ø 10 – 315 mm, Ø ½ – 12"

REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).







Niemiecka jakość

Info

International Design Award



Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 10 – 40 szybkie przestawianie	10 – 40 ½ – 1⅝"	7	290050R	
P 10 – 63 szybkie przestawianie	10 – 63 ½ – 2"	7	290000R	
P 50 – 110, s11 szybkie przestawianie	50 – 110 2 – 4"	11	290100R	
P 50 – 110, s16 szybkie przestawianie	50 – 110 2 – 4"	16	290100R-S16	
P 50 – 110, s19 szybkie przestawianie	50 – 90 2 – 3"	19	290100R-S19	
P 110 – 160 szybkie przestawianie	110 – 160 4 – 6"	16	290200R	

REMS RAS P – cięcie do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie.
Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Zakres dostawy

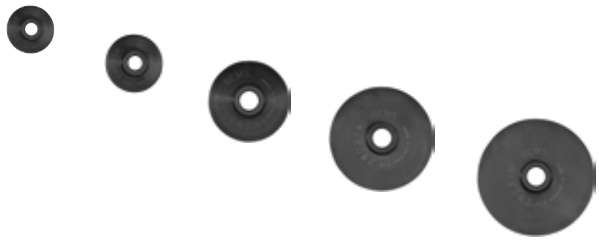
REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 180 – 315 szybkie przestawianie	180 – 315 7 – 12"	16	290300	



Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące P 10 – 40, s 4,5 do REMS RAS P 10 – 32 T, 10 – 40 T	4,5	290023R	
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50 –110, 110 –160, 180 – 315	11	290116R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50 –110, 110 –160, 180 – 315	16	290216R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50 –110, 110 –160, 180 – 315	19	290316R	

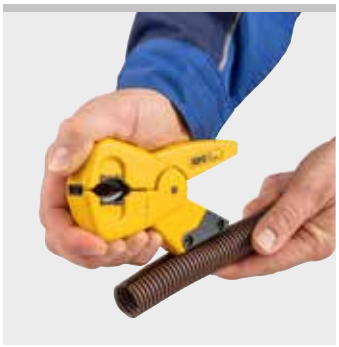


REMS RAS P/SW 45/L

Obcinak do rur/Rozcinak do rur

Wytrzymałe wysokiej jakości narzędzie z dwoma systemami tnącymi do cięcia i rozcinania falistych rur osłonowych z tworzywa sztucznego.	
Cięcie	Ø ≤ 45 mm Ø ≤ 1¾"
Rozcinanie (cięcie wzdłużne)	ID ≥ Ø 14 mm





REMS RAS P/SW 45/L – Cięcie i rozcinanie falistych rur osłonowych z tworzywa sztucznego.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane ostrza do cięcia i rozcinania. Niemiecki produkt najwyższej jakości.

Poczwórne, klinowe ostrza o kącie cięcia 90°, 4-krotnie obracane o 90° zapewniające 4-krotną żywotność. Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnemu podparciu rury z prowadzeniem falistym.

Automatyczny docisk podczas cięcia.

Ogranicznik głębokości cięcia narzędzi tnących zapobiega uszkodzeniu wnętrza rury podczas cięcia.

Info





Zakres dostawy

REMS RAS P/SW 45/L. Obcinak/rozcinak do falistych rur osłonowych z tworzywa sztucznego. Z 3 ostrzami. W opakowaniu blistrowym.

	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
	≤ 45 mm / ≤ 1¾"	113480R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze P/SW 45/L, 3 szt., do REMS RAS P/SW 45/L	113481R	



REMS RAS W INOX

Obcinak do rur

Wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzie do cięcia rur.
Metalowe węże faliste (rury faliste) ze stali nierdzewnej, również w osłonie DN 10 – 32 (40) ⅜ – 1½" (2")

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – Wysokiej jakości obcinak do rur skonstruowany specjalnie do metalowych węży falistych (rur falistych) ze stali nierdzewnej.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Stabilne wrzeciono teleskopowe, długie prowadzenie wrzeciona, łożyskowany igiełkowo nóż krążkowy i 2 specjalnie hartowane, łożyskowane igiełkowo rolki dociskowe. Po obu stronach po 3 rolki prowadzące z wysoce molekularnego tworzywa sztucznego, rozmieszczone trójkątnie, do prostoliniowego prowadzenia metalowego węża falistego (rury falistej) podczas cięcia.

Ergonomiczny, poręczny uchwyt obrotowy.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.



np.
Armaflex,
BANIDES,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Obcinak do rur do metalowych węży falistych (rur falistych) ze stali nierdzewnej, również w osłonie. Łożyskowane igiełkowo rolki dociskowe. Z nożem krążkowym, łożyskowanym igiełkowo. W opakowaniu blistrowym.

	Rura	Nr art.	
	DN 10 – 32 (40) / ⅜ – 1½" (2")	113450R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Kółko tnące REMS W INOX 10 – 32/40 S, z łożyskowaniem igiełkowym	113461R	



REMS Kółka tnące

Niemiecka jakość
Dla obcinaków do rur REMS i innych produktów

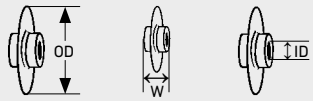
Specjalnie hartowane kółka tnące, z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej gwarantują długą żywotność. Niemiecka jakość.

Kółka tnące REMS pasują również do odpowiednich obcinaków do rur innych producentów, patrz tabela z wymiarami.

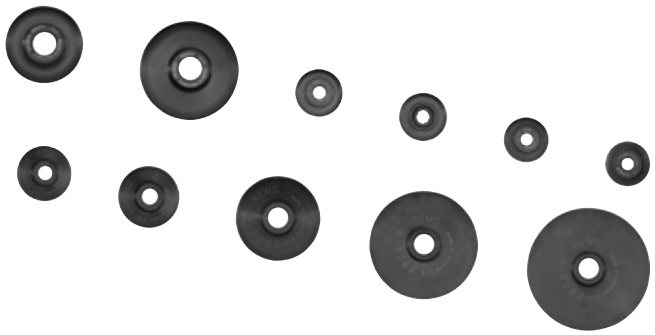
REMS kółko tnące	Materiał	Ścianka	pasuje do	Zakres pracy Ø	Nr art.	
St ⅛ – 4", s 8	Rury stalowe	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ⅛ – 2"	⅛ – 2"	341614 R	
			REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"		
St 1 – 4", s 12	Rury stalowe	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"	381622 R	
Cu-INOX 3 – 120, s 4	Rury miedziane i ze stali nierdzewnej	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113210 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4, z łożyskowaniem igiełkowym	Rury miedziane i ze stali nierdzewnej	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S	3 – 28 mm	113213 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S	8 – 64 mm		
Cu-INOX b 3, s 4	Rury miedziane i ze stali nierdzewnej	s ≤ 4 mm	patrz tabela „Wymiary kółek REMS"		113220 R	
Cu 3 – 120, s 3	Rury miedziane	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113225 R	
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 16	3 – 16 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 42	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 64	8 – 64 mm		
P 10 – 40, s 4,5	Rury z tworzywa i stabilizowane	s ≤ 4,5 mm	REMS RAS P 10 – 32 T	10 – 32 mm	290023 R	
			REMS RAS P 10 – 40 T	10 – 40 mm		
P 10 – 63, s 7	Rury z tworzywa i stabilizowane	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 – 40	10 – 40 mm	290016 R	
			REMS RAS P 10 – 63	10 – 63 mm		
P 50 – 315, s 11	Rury z tworzywa i stabilizowane	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290116 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 16	Rury z tworzywa i stabilizowane	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290216 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 19	Rury z tworzywa i stabilizowane	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290316 R	
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
W INOX 10-32/40 S, z łożyskowaniem igiełkowym	Metalowe węże faliste (rury faliste) ze stali nierdzewnej		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 – 32 (40)	113461 R	

Niemiecka jakość

Wymiary kółek REMS



REMS kółko tnące	Nr art.	OD mm	W mm	ID mm
St ⅛ – 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 – 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 – 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 – 40, s 4,5	290023 R	20,50	4,93	5,00
P 10 – 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 – 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00



REMS Nano

Elektryczny obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12 – 28 mm
Miedzi	Ø 10 – 35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10 – 40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze **(patent EP 2 077 175)**. Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo ułożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo szybki, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min^{-1} dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.







Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min^{-1}. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

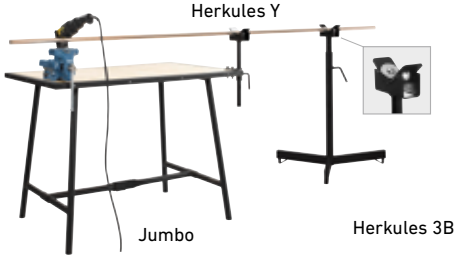
	Nr art.	
	844010R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Torba przenośna	574436R	
Walizka systemowa L-Boxx z wkładem do REMS Nano / Nano 11 V, szybka ładowarka, akumulator, REMS REG 8 – 35, 2 sztuki kółek tnących REMS, miarka	844045R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		





REMS Nano 11 V

Akumulatorowy obcinak do rur

Wydajne, mobilne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12 – 28 mm
Miedzi	Ø 10 – 35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano 11 V – cięcie do Ø 40 mm. Mobilne, poręczne, super lekkie. Szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10 – 40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze **(patent EP 2 077 175)**. Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Solidna, precyzyjna przekładnia ułożyskowana kulkowo i igiełkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana Ø 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min^{-1} dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 2,5 Ah. Lekkie i wydajne. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano 11 V jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.







Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

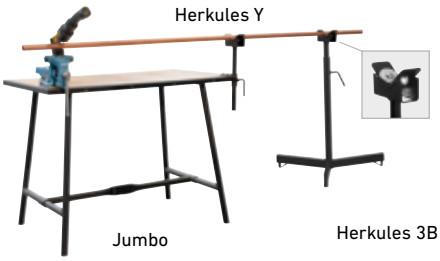
REMS Nano 11 V Basic-Pack. Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min^{-1}. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.	
	844011R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Akumulator Li-Ion 10,8 V, 2,5 Ah	844510R10	
Urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	
Torba przenośna	574436R	
Walizka systemowa L-Boxx z wkładem do REMS Nano / Nano 11 V, szybka ładowarka, akumulator, REMS REG 8 – 35, 2 sztuki kółek tnących REMS, miarka	844045R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		





REMS Cento

Maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.	
Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8 – 108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
REMS Cento RF Set Zgrzewane rury odpływowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 16,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(Patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10 – 54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22 – 115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8 – 22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi łożyskowanymi łożyskami kulkowymi rolkami bieżnymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarciowego obracania przecinanej spawanej rury odpływowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40 – 110 mm; prowadnice rury Ø 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

Gratownik do rur REMS

Gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28 – 108 dla rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", z obiegowym elementem ciernym na obudowie gratownika (patent EP 2 500 122) do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V, dostępny jako akcesoria. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10 – 54 E dla rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, REMS Cento 22 V, patrz strona 101.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach, dostępny jako akcesoria.















Niemiecka jakość

Info

REMS Cento

Maszyna do cięcia rur

Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8 – 108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", rur wielowarstwowych Ø 10 – 110 mm. Bezobsługowa przkładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min^{-1}. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	845001R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Przecinarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i prowadnicami do rur Ø 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

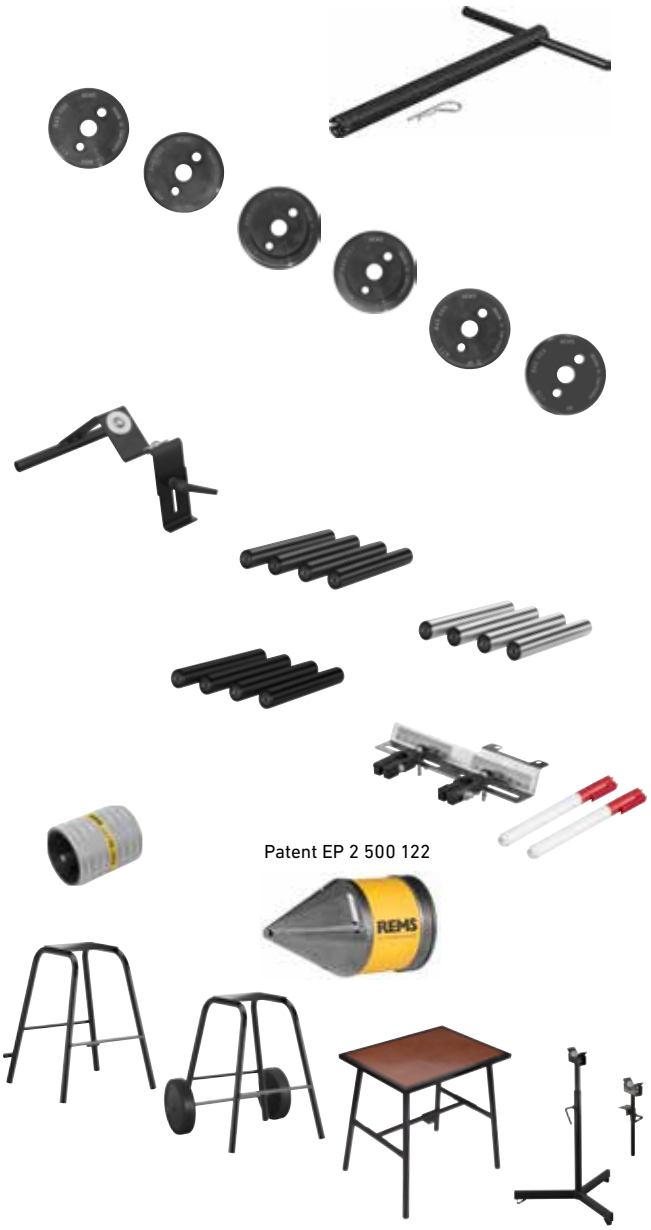
	Nr art.	
	845003R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218R	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R	
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych z C-stali.	845055R	
REMS kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłodze.	845220R	
Rolki prowadzące, 4 szt., z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R	
Rolki prowadzące INOX, 4 szt., z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX	
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131RPA	
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 101		
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V (z nożem krążkowym REMS nr art. 845050 lub 845053).	113840R	
Podstawa	849315R	
Podstawa jezdna	849310R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		



Patent EP 2 500 122

REMS Cento 22 V

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8 – 108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"

REMS Cento 22 V – mobilne cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur. Li-Ion 22 V Technology. Akumulator 21,6 V, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 280 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna akumulatorowa maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 17,6 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(Patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10 – 54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22 – 115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8 – 22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. .

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 7 sekundy. Idealna liczba obrotów 84 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah wystarcza na ok. 246 cięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 280 cięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 520 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento 22 V jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.













Niemiecka jakość

Info

REMS Cento 22 V

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur

Gratownik do rur REMS

Gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28 – 108 dla rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", z obiegowym elementem ciernym na obudowie gratownika (patent EP 2 500 122) do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V, dostępny jako akcesoria. Gratownik zewnętrzno--wewnętrzny rur REMS REG 10 – 54 E dla rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, REMS Cento 22 V, patrz strona 101.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach, dostępny jako akcesoria.



Zakres dostawy

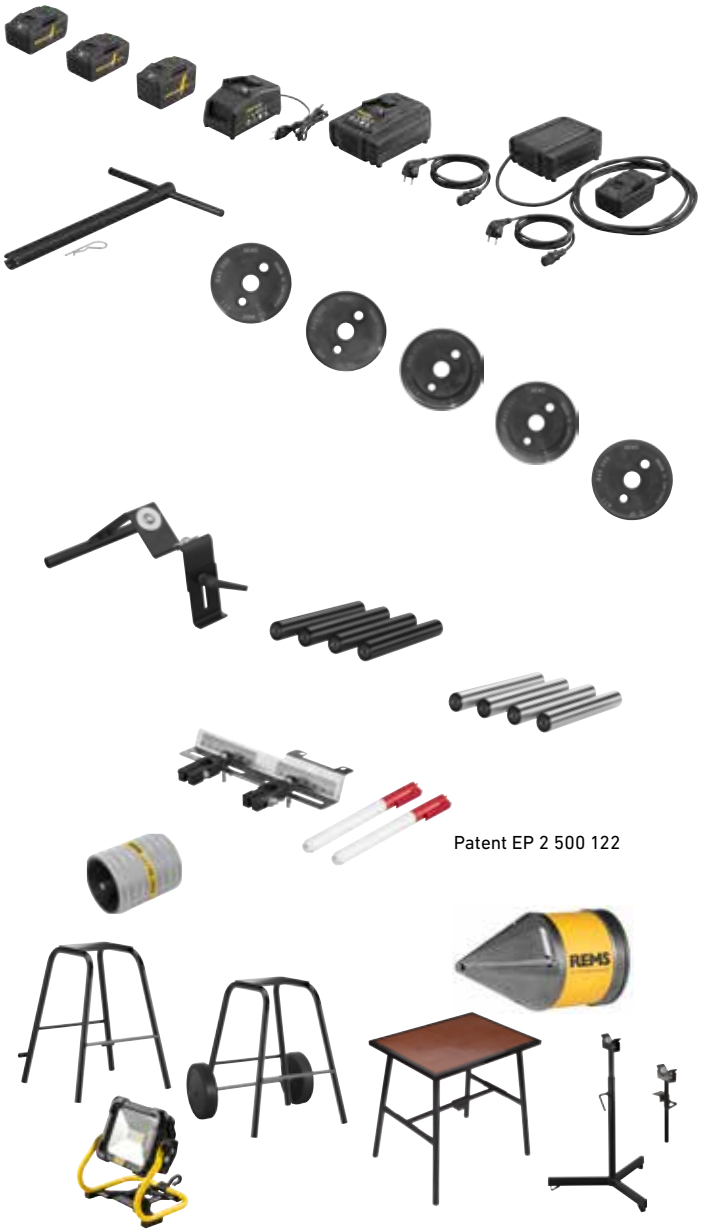
REMS Cento 22 V Basic. Akumulatorowa maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8 – 108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", rur wielowarstwowych Ø 10 – 110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V. Obroty 84 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	845002R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu.	845218R	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R	
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych z C-stali.	845055R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłodze.	845220R	
Rolki prowadzące, 4 szt., z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R	
Rolki prowadzące INOX, 4 szt., z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX	
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 101		
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V (z nożem krążkowym REMS nr art. 845050 lub 845053).	113840R	
Podstawa	849315R	
Podstawa jezdna	849310R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 106.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 107.		
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



Patent EP 2 500 122

*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS DueCento

Maszyna do cięcia rur

Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.	
Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54 – 225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 40 – 150 Ø 1½ – 6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm Ø 1¼ – 8"
Rury wielowarstwowe	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm.
Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania.
Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami
Bezwiórowo, bez wiórów w systemie przewodów rurowych
Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złączek i zgrzewania doczołowego
Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.
Bez zewnętrznych zadziorów, łatwe wsuwanie w mufy łączące
Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", bez konieczności ustawień **(patent EP 2 740 556)**. Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

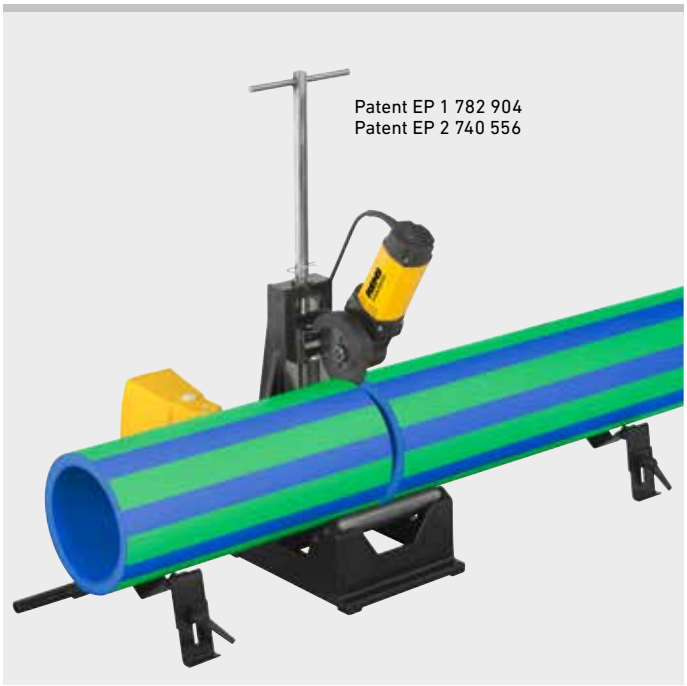
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" i Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.







Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 40 – 225 mm, bez zewnętrznych zadziorów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 54 – 225 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 40 – 150, Ø 1½ – 6", rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 21 mm, Ø 40 – 225 mm, Ø 1¼ – 8", rur wielowarstwowych Ø 40 – 110 mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min^{-1}. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". W kartonie.

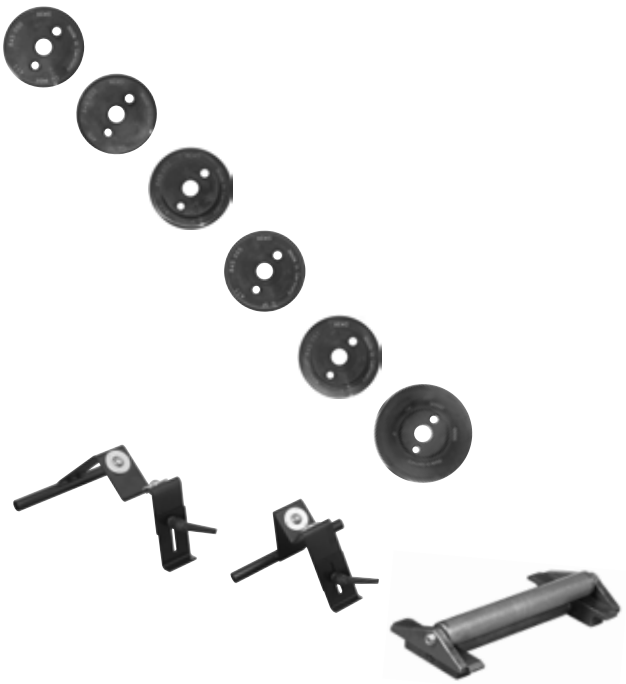
	Nr art.	
	845004R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych z C-stali.	845055R	
REMS kółko tnące V, s 10, do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051R	
Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki s ≤ 21 mm	845057R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8"	845220R	
Podpora rury 2, regulowana na wysokość, do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" (wymagany wkład rolek prowadzących)	845230R	
Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4"	845060R	



REMS ROS P flex

Jednoręczne nożyce do rur

Wytrzymałe wysokiej jakości narzędzia do czystego, szybkiego cięcia rur w jednym kroku. Stabilne wykonanie z magnezu. Możliwość obsługi jedną ręką.

Elastyczne węże z tworzywa sztucznego, miękkie rury z tworzywa sztucznego ≤ Ø 28 mm
≤ Ø 1⅛"



REMS ROS P flex – Szybkie cięcie w jednym kroku. Idealne do cięcia elastycznych węży z tworzywa sztucznego i miękkich rur z tworzywa sztucznego.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Ergonomiczne uchwyty do szybkiego cięcia jednym ruchem..
Możliwość obsługi jedną ręką.

Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane, klinowe ostrze o kącie cięcia 110° z powłoką PTFE. Idealne do cięcia węży i miękkich rur z tworzywa sztucznego.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnemu podparciu rury i obustronnemu mocowaniu ostrza.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport i ochronę ostrza.

Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.

REMS ROS P flex 28 S z uchwytem Softgrip. Ułożyskowane igiełkowo dźwignie nożyc zapewniające łatwe cięcie w jednym kroku.

Info



Zakres dostawy

REMS ROS P flex. Jednoręczne nożyce do rur do elastycznych węży z tworzywa sztucznego i miękkich rur z tworzywa sztucznego. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P flex 14	14 9/16"	291400R	
P flex 22	22 ⅞"	291410R	
P flex 28 S z łożyskowaniem igiełkowym	28 1⅛"	291430R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze P flex 14 do REMS ROS P flex 14	291401R	
Ostrze P flex 22 do REMS ROS P flex 22	291411R	
Ostrze P flex 28 do REMS ROS P flex 28 S	291431R	



REMS ROS P 26/SW 35 S

Jednoręczne nożyce do rur

Wytrzymałe wysokiej jakości narzędzia do czystego, szybkiego cięcia rur w jednym kroku. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych. Stabilne wykonanie z magnezu. Możliwość obsługi jedną ręką.

Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Faliste rury osłonowe z tworzywa sztucznego	Ø 18 – 35 mm Ø ¾ – 1⅜"

REMS ROS P 26/SW 35 S – Uniwersalne do wielu rodzajów materiałów. Idealne do cięcia rur zespolonych i rur PEX. Szybkie cięcie w jednej operacji. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych z tworzywa sztucznego.

Stabilne wykonanie z magnezu, wyjątkowo lekkie.

Ergonomiczne uchwyty Softgrip do szybkiego cięcia w jednym kroku. Możliwość obsługi jedną ręką.

Ułożyskowane igiełkowo dźwignie nożyc zapewniające łatwe cięcie w jednym kroku.

Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport i ochronę ostrza.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane, okrągłe, wytrzymałe ostrze z powłoką PTFE. 4 łożyskowane igiełkowo rolki dociskowe. Do łatwego obracania nożyc do rur podczas cięcia. Idealne do cięcia rur zespolonych, rur PEX i innych.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki obustronnemu, wyjątkowo szerokiemu podparciu rury i obustronnemu mocowaniu ostrza.

Przecinanie falistych rur osłonowych za pomocą 4 narzędzi tnących na końcu uchwytu.

Potrójne, klinowe narzędzia tnące o kącie cięcia 120°, 3-krotnie obracane o 120° zapewniające 3-krotną żywotność.

Ogranicznik głębokości cięcia narzędzi tnących zapobiega uszkodzeniu wnętrza rury podczas cięcia falistych rur osłonowych.

Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.







Info

Zakres dostawy

REMS ROS P 26/SW 35 S. Jednoręczne nożyce do rur z tworzywa sztucznego i rur zespolonych ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych z tworzywa sztucznego. 4 łożyskowane igiełkowo rolki dociskowe. Z ostrzem i 4 narzędziami tnącymi. W opakowaniu blistrowym.

	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze P 26/SW 35 do REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R	
Narzędzie tnące P26/SW 35, opakowanie 4 szt. do REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R	





Wytrzymałe wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur w jednym kroku. Stabilne wykonanie z magnezu. Możliwość obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – Szybkie cięcie w jednym kroku.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Ergonomiczne uchwyty do szybkiego cięcia w jednym kroku. Możliwość obsługi jedną ręką.

Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport i ochronę ostrza.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane ostrza z powłoką PTFE.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS P 26. Jednoręczne nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
	26 1"	291240R	

Wytrzymałe wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur w jednym kroku. Stabilne wykonanie z magnezu. Możliwość obsługi jedną ręką.

Rury PEX i inne	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS PEX 28 S – Szybkie cięcie w jednym kroku. Idealne do cięcia rur PEX.

Stabilne wykonanie z magnezu, wyjątkowo lekkie.

Ergonomiczne uchwyty Softgrip do szybkiego cięcia w jednym kroku. Możliwość obsługi jedną ręką.

Ułożyskowane igiełkowo dźwignie nożyc zapewniające łatwe cięcie w jednym kroku.

Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport i ochronę ostrza.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane, klinowe, wytrzymałe ostrze o kącie cięcia 150° z powłoką PTFE. Idealne do cięcia rur PEX.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnemu, szerokiemu podparciu rury i obustronnemu mocowaniu ostrza.

Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS PEX 28 S. Jednoręczne nożyce do rur PEX, łożyskowane igiełkowo. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
	28 / 1⅛"	291420R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze P 26 do REMS ROS P 26	291241R	
Ostrze PEX 28 do REMS ROS PEX 28 S	291421R	





Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium/magnezu. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilne wykonanie z aluminium, REMS ROS P 42 S i P 63 S z magnezu (Mg), wyjątkowo lekkie.

Specjalnie hartowane, klinowe ostrze, również do rur cienkościennych.

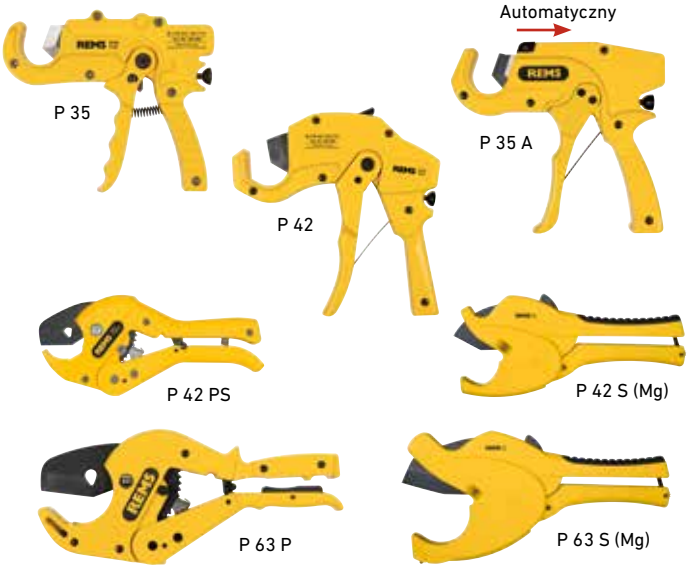
Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.





Zakres dostawy

REMS ROS P. Jednoręczne nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.
P 35 Z szybkim powrotem	35 1⅜"	291200R
P 35 A Z powrotem automatycznym	35 1⅜"	291220
P 42 Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291250R
P 42 PS Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291000RPS
P 42 S Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291010R
P 63 P Z szybkim powrotem	63 2"	291270R
P 63 S Z szybkim powrotem	63 2"	291290R

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur. Wytrzymałe wykonanie ze stali.

Rura z tworzywa sztucznego	≤ Ø 75 mm / ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Wytrzymałe wykonanie ze stali, do dużych obciążeń i o dużej żywotności, z ogranicznikiem krańcowym zapewniającym mocny dosuw, idealna także do grubościennych rur z tworzywa sztucznego.

Chropowate, antypoślizgowe uchwyty, zapewniają dobry chwyt.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane, klinowe, wytrzymałe ostrze o kącie cięcia 150°.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Info



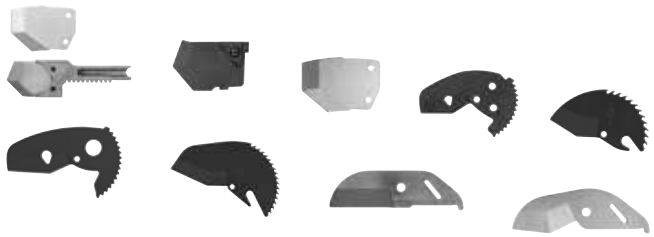
Zakres dostawy

REMS ROS P 75 P. Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.
	75 / 2½"	291101R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrze P 35 do REMS ROS P 35	291201
Ostrze P 35 A do REMS ROS P 35 A	291221
Ostrze P 42 do REMS ROS P 42	291251
Ostrze P 42 PS do REMS ROS P 42 PS	291023
Ostrze P 42 S do REMS ROS P 42 S	291036R
Ostrze P 63 P do REMS ROS P 63 P	291271
Ostrze P 63 S do REMS ROS P 63 S	291037R
Ostrze P 75 P do REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostopadłego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm





REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



Zakres dostawy

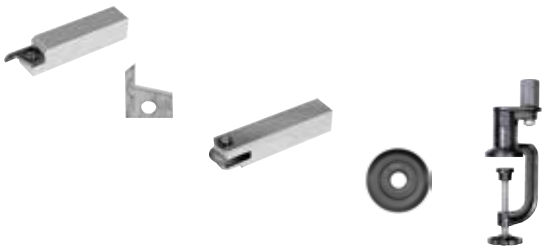
REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50 + 75 + 110	290400R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Zestaw mocujący, 2 szt.	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Zestaw narzędzi P do cięcia i fazowania, s 11		290432R	
Ostrze tnące i fazujące P, s 11		290430	
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5		290431	
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	
Mocowanie do stołu		290440R	
Walizka		290437	





REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 50 – 110 mm



REMS Cut 110 Cu-INOX – Łatwe cięcie rur spadowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 96.

Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Przecinarka do zgrzewanych rur odpływowych/spadowych z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50 + 75 + 110	290412R	
Set 60 + 80 + 100 + 110	290410R	
Set 76 + 87 + 100 + 110	290411R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wkładki, patrz strona 96.		
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Mocowanie do stołu	290440R	



Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.	
Rury z tworzyw	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Ścianka	≤ PN 16

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki specjalnej geometrii ostrzy fazujących.

Dwa umieszczone obok siebie ostrza fazujące o takim samym kształcie, z których jedno nacina fazę, a drugie służy za element podpierający rurę podczas fazowania. Jeżeli ostrze fazujące się zużyje, można je zamienić z elementem podpierającym i uzyskać w ten sposób podwójną żywotność.

Łatwopoślizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R	





Osprzęt

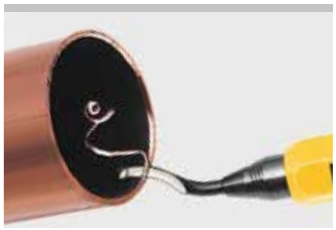
Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw mocujący, 2 szt.	292011	

REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.











REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kantów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910R	

Osprzęt



Wyszczególnienie	Nr art.	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360	

REMS REG St ¼ – 2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø ¼ – 2"



REMS REG St ¼ – 2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG St ¼ – 2". Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø ¼ – 2". W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

REMS REG 3 – 35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3 – 35 mm
Ø ⅛ – 1⅜"



REMS REG 3 – 35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS REG 3 – 35. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3 – 35 mm, Ø ⅛ – 1⅜". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113900R	

REMS REG 8 – 35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜"



REMS REG 8 – 35 – wieloostrzowy do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 8 – 35. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113825R	

REMS REG 10 – 42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝"



REMS REG 10 – 42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

dealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix 22 V VE (strona 108) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}), jako osprzęt.

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG 10 – 42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113810R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10 – 42	113815R	
REMS Helix 22 V VE, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 108		

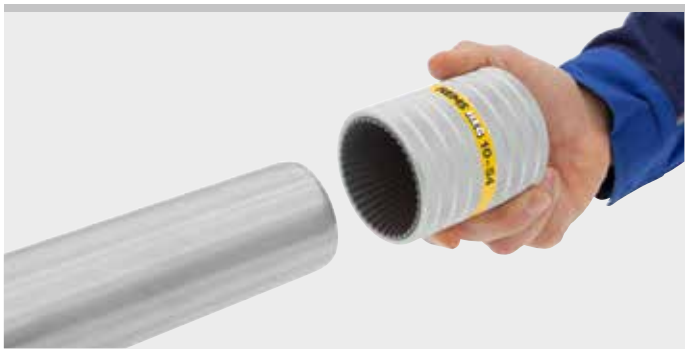


REMS REG 10 – 54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw	Ø 10 – 54 mm Ø ½ – 2⅛"



REMS REG 10 – 54 – wieloostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10 – 54. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej , innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113830R	

REMS REG 10 – 54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw	Ø 10 – 54 mm Ø ½ – 2⅛"

Patent EP 2 058 067







REMS REG 10 – 54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Zintegrowany zabierak sześciokątny do napędzania elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix 22 V VE (strona 108) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów ¼" (prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}), przez przecinarkę do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V (strona 86 – 89) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (strona 72) **(patent EP 2 058 067)**.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10 – 54 E. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej , innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113835R	

Osprzęt

Wyszczególnienie
REMS Helix 22 V VE, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 108
REMS Cento, maszyna do cięcia rur, patrz strona 86
REMS Cento 22 V, akumulatorowa maszyna do cięcia rur, patrz strona 88
REMS Turbo Cu-INOX, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 72



Montaż

	Cęgi do rur	104
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	105
	Składane stoły robocze	106
	Podpory	107
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	108
	Naświetlacze budowlane LED	110

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura ≤ Ø 3"
Nakrętki, sworznie, materiał płaski



REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramię nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.

Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura ≤ Ø cal	Rozstaw mm	Nr art.	
S ½"	36	116000R	
S 1"	47	116005R	
S 1½"	60	116010R	
S 2"	78	116015R	
S 3"	112	116020R	



REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

Rura ≤ Ø 1½"
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski



REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię – nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.

Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø cal	Nr art.	
W 175	1"	116050R	
W 240	1¼"	116055R	
W 300	1½"	116060R	



REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania	Ø 10 – 165 mm / Ø ⅛ – 6"
Obciążenie graniczne	≤ 450 kg









Info

REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 107).



Zakres dostawy

REMS Aquila 3B. Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur, pełnego materiału Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120270R	

REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"





Niemiecka jakość

Info



REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym. Przestrzegać obciążenia stołu roboczego.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 107).



Zakres dostawy

REMS Aquila WB. Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur, pełnego materiału Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

	Nr art.	
	120250R	

REMS Jumbo

Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły roboczego do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy	Brzoza-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	23 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy	Buk-multiplex, 1100 × 700 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	28 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg



Niemiecka jakość

Info

REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawiczne rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.





Zakres dostawy

REMS Jumbo. Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym. Płyta robocza wg DIN 68 705. Obciążenie graniczne ≤ 300 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.	
REMS Jumbo E	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240R	
REMS Jumbo	Buk-multiplex	1100 × 700	120200R	

REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał	Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm
Obciążenie graniczne	≤ 150 kg





Niemiecka jakość

REMS Herkules – mocna podpora.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie Ø ¾ – 6", Ø 26 – 168 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

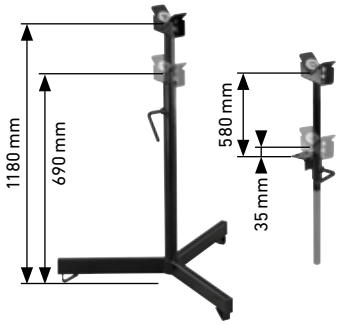
Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.

Podwyższany, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm od podłogi, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od blatu stołu roboczego.

Info







Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur, pełnego materiału Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. Obciążenie graniczne ≤ 150 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules 3B	trójnóg z osłonami na nogi	120120R	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130R	

Regulowana na wysokość podpora materiału z prowadnicą kulkową do obracających się i nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał	Ø (⅛) 1¼ – 12", Ø (6) 42 – 324 mm
Obciążenie graniczne	≤ 450 kg



REMS Herkules XL 12" – super stabilna do rur 12".

Przeznaczona w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas wyoblania, cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm.

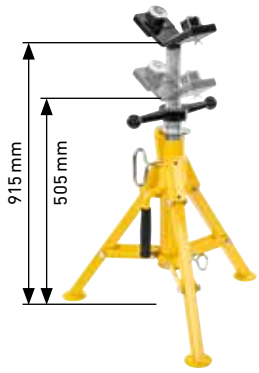
Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Stabilny trójnóg, składana do transportu i przechowywania

Podwyższany od 505 do 915 mm od podłogi.

Wrzeciono gwintowane do łatwego wyrównania rury, z elementem unieruchamiającym.

Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.





Zakres dostawy

REMS Herkules XL 12". Regulowana na wysokość, składana podpora materiału do rur, pełnego materiału Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120125R	

REMS Helix 22 V VE

Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa

Wydajne, mobilne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do montażu, demontażu, napraw. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.	
Wiercenie w stali, kamieniu	≤ Ø 13 mm
Wiercenie w drewnie	≤ Ø 32 mm
Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze	≤ Ø 14 mm
Wkręcanie/odkręcanie śrub	≤ Ø 8 mm







REMS Helix 22 V VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie. Z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,6 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkomocującym, zakres mocowania 1,5 – 13 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0 – 560 min^{-1} oraz 0 – 1900 min^{-1}, 15 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 50 Nm w obu zakresach prędkości obrotowych, niski moment obrotowy 12 Nm w szybkim i 30 Nm w wolnym zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym 21,6 V o mocy 500 W i wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Warioelektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 560 min^{-1} lub 0 do 1900 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości (VE)).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Info

REMS Helix 22 V VE

Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa

Zakres dostawy

REMS Helix 22 V VE Set. Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu, ≤ Ø 13 mm, drewnie ≤ Ø 32 mm i innych materiałach oraz do wkręcenia/odkręcania śrub ≤ Ø 8 mm. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkomocującym, zakres mocowania 1,5 – 13 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W i 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. 2 płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0 – 560 min^{-1} i 0 – 1900 min^{-1}, 15 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 50 Nm w obu zakresach prędkości obrotowych. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

	Nr art.	
	190110 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS REG 10 – 42. Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", patrz strona 100		
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", patrz strona 101		
REMS Wiertarka do płytek, Ø 5 – 14 mm, patrz strona 318		
REMS Helix 22 V VE napęd, bez akumulatora	190100 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Ręczna torba	190053 R	
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymiennego uchwytu bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



REMS Lumen 5000/7000/10000

Elektryczne naświetlacze budowlane LED

Wydajne, elektryczne naświetlacze budowlane LED o dużej jasności. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Lumen 5000	
Strumień światła	5000 lm
REMS Lumen 7000	
Strumień światła	7000 lm
REMS Lumen 10000	
Jasność strumienia światła 1	5000 lm
Jasność strumienia światła 2	10000 lm



REMS Lumen 5000/7000/10000 – oświetlenie elektryczne. O dużej jasności. Poręczny, lekki. Bezstopniowa regulacja nachylenia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajne, elektryczne naświetlacze budowlane LED o dużej jasności do uniwersalnego zastosowania na budowie lub w warsztacie. REMS Lumen 10000 z 2 wybieranymi stopniami jasności do każdego zastosowania.

Konstrukcja

Poręczne, lekkie, elektryczne naświetlacze budowlane LED. REMS Lumen 5000 tylko 1,8 kg, REMS Lumen 7000 tylko 2,2 kg, REMS Lumen 10000 tylko 3,0 kg. Odporna na uderzenia aluminiowa obudowa, pyłoszczelna, zabezpieczona przed strumieniem wody z każdego kierunku. Diody LED osłonięte odpornym na uderzenia i pęknięcia szkłem akrylowym. Obudowa naświetlacza obracana o 360° i blokowana pokrętłami gwiazdowymi pozwala na optymalne ustawienie oświetlenia. Włącznik/wyłącznik. Stelaż z rury stalowej z gumowymi nóżkami zapewniający stabilne ustawienie. Praktyczny, antypoślizgowy uchwyt. Praktyczny teleskopowy statyw z 3 stabilnymi nogami, o wadze tylko 1,9 kg, umożliwiający precyzyjne wypozycjonowanie naświetlacza budowlanego LED, z regulacją wysokości od 615 do 1590 mm od podłogi, składany i łatwy w transporcie, dostępny jako akcesoria.

Naświetlacz LED do dużych powierzchni

Nowoczesne, energooszczędne naświetlacze LED do dużych powierzchni o dużej jasności. Światło natychmiast po włączeniu. Możliwość wyboru 2 stopni jasności diod LED w REMS Lumen 10000. Kąt rozsyłu światła 120° zapewniający dobre oświetlenie. Temperatura barwowa 5000 K. Wysokiej jakości radiator z aluminium odprowadza w efektywny sposób ciepło i zapobiega przegrzaniu. Zabezpieczenie przed przegrzaniem reguluje automatycznie dopływ prądu, możliwość pracy ciągłej.

Info









Zakres dostawy

REMS Lumen. Elektryczny naświetlacz budowlany LED o dużej jasności. 230 V, 50 – 60 Hz. Przewód podłączeniowy 5 m. W kartonie.

Wyszczególnienie	Strumień światła ≤ lm	Moc ≤ W	Nr art.	
Lumen 5000	5000	50	175220 R220	
Lumen 7000	7000	70	175221 R220	
Lumen 10000	10000	100	175222 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Statyw teleskopowy REMS 3B, z 3 nogami, regulowany na wysokość, składany	175230 R	



REMS Lumen 2800 22 V

Akumulatorowy naświetlacz budowlany LED

Wydajny, mobilny akumulatorowy naświetlacz budowlany LED o dużej jasności. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Jasność strumienia światła 1	1100 lm
Jasność strumienia światła 2	2000 lm
Jasność strumienia światła 3	2800 lm



REMS Lumen 2800 22 V – świeci wszędzie.
O dużej jasności. Mobilny, poręczny, lekki.
Do zasilania z akumulatora lub z sieci.
Bezstopniowa regulacja nachylenia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, mobilny akumulatorowy naświetlacz budowlany LED o dużej jasności do uniwersalnego zastosowania na budowie lub w warsztacie. 3 wybierane stopnie jasności, idealny do każdego zastosowania.

Konstrukcja

Poręczny, lekki akumulatorowy naświetlacz budowlany LED, tylko 1,7 kg, z akumulatorem tylko 2,1 kg. Odporna na uderzenia obudowa. Diody LED osłonięte odpornym na uderzenia i pęknięcia szkłem akrylowym. Obudowa naświetlacza obracana o 360° i blokowana pokrętłami motylkowymi pozwala na optymalne ustawienie oświetlenia. Włącznik/wyłącznik. Stelaż z rury stalowej z płytą z tworzywa sztucznego i wtykanym haczykiem pozwalają na zamocowanie lub zawieszenie naświetlacza budowlanego. Praktyczny, antypoślizgowy uchwyt. W zestawie zasilacz sieciowy 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W do zasilania z sieci. Zintegrowany w obudowie uchwyt na akumulator REMS Li-Ion 21,6 V w miejsce zasilania sieciowego. W przypadku zasilania akumulatorowego akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, 54 Wh (moc oddawana). Praktyczny teleskopowy statyw z 3 stabilnymi nogami, o wadze tylko 1,9 kg, umożliwiający precyzyjne wypozycjonowanie naświetlacza budowlanego LED, z regulacją wysokości od 615 do 1590 mm od podłogi, składany i łatwy w transporcie, dostępny jako akcesoria.

Info



Naświetlacz LED do dużych powierzchni

Nowoczesne, energooszczędne naświetlacze LED do dużych powierzchni o dużej jasności. Światło natychmiast po włączeniu. 3 wybierane stopnie jasności diod LED. Kąt rozsyłu światła 120° zapewniający mocne oświetlenie. Temperatura barwowa 6500 K. Wysokiej jakości radiator z aluminium odprowadza w efektywny sposób ciepło i zapobiega przegrzaniu. Przeznaczony do pracy ciągłej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria.

Wyszczególnienie	Godziny pracy h*		
	Stopień 1	Stopień 2	Stopień 3
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	5,4	2,4	1,6
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	9,6	4,2	2,8
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	10,9	4,8	3,2
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	19,6	8,6	5,7



Zakres dostawy

REMS Lumen 2800 22 V Set Power-Edition. Akumulatorowy naświetlacz budowlany LED o dużej jasności. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Strumień światła ≤ 2800 lm. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. Bez akumulatora, bez urządzenia szybkoładującego. W kartonie.

	Nr art.	
	175210 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Lumen 2800 22 V Set. Akumulatorowy naświetlacz budowlany LED o dużej jasności. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Strumień światła ≤ 2800 lm. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. W kartonie.

	Nr art.	
	175211 R220	

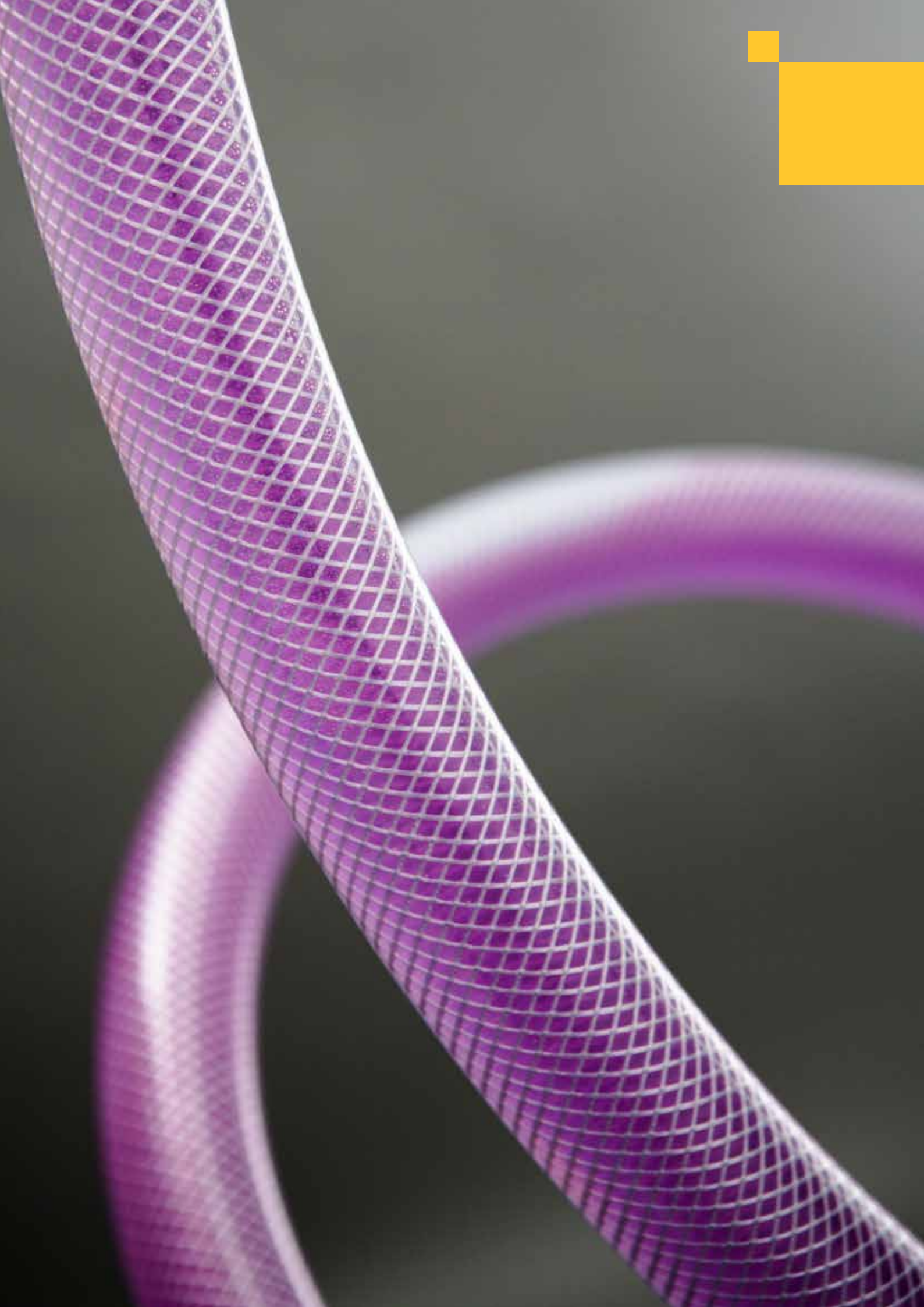
Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Statyw teleskopowy REMS 3B, z 3 nogami, regulowany na wysokość, składany	175230 R	



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.



Próby ciśnieniowe
Czyszczenie
Dezynfekcja
Konserwacja
Płukanie
Napełnianie

	Ręczne pompy kontrolne	114
	Elektryczna pompa kontrolna	115
	Elektryczna pompa do usuwania kamienia	116
	Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem	117
	Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem	120
	Jednostka dezynfekując TW, jednostka czyszcząca i konserwująca H	123
	Środek do czyszczenia maszyn	123
	Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące	124

REMS Push

Ręczna pompa kontrolna

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.	
Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Woda, olej, glikol	
Współczynnik pH cieczy	7 – 12
Temperatura cieczy	≤ 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s



Info

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymujące duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu Ø 30 mm. Wąż ciśnieniowy z ½"-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafałszowaniu wyników pomiarów.

Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Odporny na korozję, powlekany proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z ½"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000R	



Zakres dostawy

REMS Push INOX. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z ½"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	





REMS E-Push 2

Elektryczna pompa kontrolna

Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.	
Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7 – 10
Temperatura cieczy	– 30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s



REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 10 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafałszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwzwrotny w wężu ssącym zapobiega pracy jałowej węża podczas przestojów; tym samym skraca czasy zasysania. Oba węże z przyłączeniem ½". Łącznik z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, oraz zawór odcinający umożliwiający kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr,p ≤ 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/ 1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/ zbiorniku.

Info





Zakres dostawy

REMS E-Push 2. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, ≤ 6 MPa/60 bar/ 870 psi, do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Wąż ssący 1,5 m z przyłączem ½" i uszczelkami, filtr ssący z zaworem przeciwzwrotnym. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączem ½" i uszczelkami. W kartonie.

	Nr art.	
	115500R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	





REMS Calc-Push

Elektryczna pompa do usuwania kamienia

Wydajna, elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Pojemność użytkowa zbiornika	21 l
Wydajność tłoczenia	≤ 30 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Wysokość podnoszenia	≤ 10 m
Temperatura roztworu do usuwania kamienia	≤ 50°C



Info

REMS Calc-Push – skuteczna elektryczna pompa do usuwania kamienia. Duża wydajność tłoczenia. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu, z położeniem zerowym.

Uniwersalne zastosowanie

Przeznaczona do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Konstrukcja

Wytrzymała, kompaktowa, lekka, o wadze zaledwie 9,2 kg. Odporny na uderzenia zbiornik z tworzywa sztucznego na roztwór do usuwania kamienia, pojemność użytkowa zbiornika 21 l, z praktycznym korkiem gwintowanym do zamykania zbiornika z tworzywa sztucznego na czas transportu. Połączone na stałe z jednostką pompy elastyczne węże tkaninowe z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami wężowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu do usuwania również mocnych osadów kamienia po obu stronach, z położeniem zerowym przerywającym przepływ. Łatwa do przenoszenia dzięki umieszczonemu pośrodku uchwytowi z praktycznymi uchwytami na węże.

Odkręcana jednostka pompy

Kompaktowa jednostka pompy złożona z pompy wirnikowej i silnika kondensatorowego, odkręcana , pozwalająca na łatwe wyczyszczenie jednostki pompy i zbiornika z tworzywa sztucznego po procesie usuwania kamienia. Samozasysająca pompa wirnikowa, przeznaczona do różnych roztworów do usuwania kamienia zawierających kwas octowy, kwas solny, kwas cytrynowy, kwas mrówkowy, kwas fosforowy, kwas sulfamidowy. Z niezawodnym, mocnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 165 W, z włącznikiem/wyłącznikiem. Duża wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min zapewniająca efektywne usuwanie kamienia.

Zakres dostawy

REMS Calc-Push. Elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych. Wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min, pojemność użytkowa zbiornika 21 l. Jednostka pompy z silnikiem kondensatorowym 230V, 50 Hz, 165 W. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Wysokość tłoczenia ≤ 10 m. 2 szt. elastycznego węża tkaninowego z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami wężowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 2 szt. podwójnych złączek ⅜" – ½", 2 szt. podwójnych złączek ½" – ¾". W kartonie.

	Nr art.	
	115900R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Multi-Push S

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.	
Płukanie i odmulanie	
Ciśnienie wody w sieci rur	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Średnica rury instalacji	≤ DN 50, 2"
Dezynfekcja instalacji wody pitnej	
Czyszczenie i konserwacja radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych	
Temperatura wody	5 – 35°C
Natężenie przepływu wody	≤ 5 m^3/h
Zasilanie narzędzi pneumatycznych	
Ciśnienie robocze	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Wydajność ssawna	≤ 230 Nl/min

Patent EP 2 954 960



REMS Multi-Push S – Płukanie wodą lub mieszanką wody/powietrza. Łatwe przełączanie dopływu powietrza podczas płukania przy odmulaniu. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko **jedno** urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, np. do odmulania, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, tylko 32 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawór nadciśnieniowy ograniczający ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek 5 µm. Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stelaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). 2 haczyki do nawijania przewodu przyłączeniowego. Zatyczki do zamykania wejścia i wyjścia REMS Multi-Push S, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania. Praktyczna pokrywa do ochrony maszyny podczas transportu i przechowywania, dostępna jako akcesoria.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Węże

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji. Zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push S oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa obsługa podczas odmulania dzięki przyciskom do przełączania dopływu powietrza podczas płukania. Obsługa jednostki odbywa się w menu do edycji ustawień i sterowania płukaniem instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w danym kraju wymagań bezpieczeństwa, przepisów i norm. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 × 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de > Do pobrania > Oprogramowanie.





Niemiecka jakość

Info

REMS Multi-Push S

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem

Odmulanie i płukanie
Przyciski do łatwego przełączania dopływu powietrza podczas płukania podczas odmulania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych oferujące następujące funkcje: (1) bez dopływu sprężonego powietrza, (2) przerywany dopływ sprężonego powietrza, (3) stały dopływ sprężonego powietrza.

Płukanie wg EN 806-4
Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej" (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy.

Dezynfekcja
Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej" (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego, dostępna jako osprzęt. Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960).**

Czyszczenie i konserwacja
Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełniania i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełniania, starcza na ok. 100l pojemności przewodu, dostępna jako osprzęt. Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960).**

Zasilanie narzędzi pneumatycznych
Przyłącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 Nl/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie
Wyniki programów płukania są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).



Zakres dostawy

REMS Multi-Push S Set. Elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych, np. odmulania, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych ≤ 230 l/min. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatyczki do zamykania wejścia i wyjścia wody REMS Multi-Push S. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyczkami. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push S oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.	
	115810R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Multi-Push S

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R	
Wkład filtra dokładnego 90 µm, do filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054	
Wąż sprężonego powietrza Ø 14 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R	
Waż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi G 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R	
Podwójna złączka 1", do łączeni 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ładowarka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rolka papieru, opakowanie 5 szt. do drukarki	090015R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703R	
REMS V-Jet TW, jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602R	
REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605R	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 1000 mg/l, opakowanie 100 szt., do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 50 mg/l, 100 szt., do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H, jednostka czyszcząca i konserwująca do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608R	
Praktyczna pokrywa do ochrony maszyny podczas transportu i przechowywania	115677R	
Walizka systemowa XL-Boxx na węże	579600RMP	



REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.	
Płukanie i odmulanie Ciśnienie wody w sieci rur Średnica rury instalacji	 p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi ≤ DN 50, 2"
Dezynfekcja instalacji wody pitnej	
Czyszczenie i konserwacja radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych	
Temperatura wody	5 – 35°C
Natężenie przepływu wody	≤ 5 m^3/h
Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Próba ciśnieniowa z użyciem wody	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Zasilanie narzędzi pneumatycznych Ciśnienie robocze Wydajność ssawna	 p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi ≤ 230 Nl/min

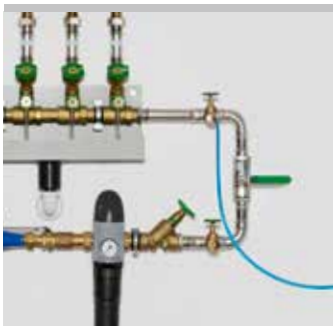
Patent EP 2 816 231
Patent EP 2 954 960











Niemiecka jakość

REMS Multi-Push SL/SLW – tylko jedno urządzenie, a ponad 10 automatycznych programów do przepłukiwania i prób ciśnieniowych. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko **jedno** urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do prób ciśnieniowych instalacji gazowych z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.**(Patent EP 2 816 231)**.

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek 5 µm. Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stelaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). 2 haczyki do nawijania przewodu przyłączeniowego. Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push SL/SLW, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania. Praktyczna pokrywa do ochrony maszyny podczas transportu i przechowywania, dostępna jako akcesoria.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Węże

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż wysokociśnieniowy Ø ½", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi ½", z zatyczkami, do prób ciśnieniowych z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW. Zaślepki i zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką

REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

gwintowaną ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push SL/SLW oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach. Łatwa obsługa podczas odmulania dzięki przyciskom do przełączania dopływu powietrza podczas płukania. Obsługa jednostki odbywa się w menu do edycji ustawień i sterowania płukaniem instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w danym kraju wymagań bezpieczeństwa, przepisów i norm. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 × 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de > Do pobrania > Oprogramowanie.

Odmulanie i płukanie

Przyciski do łatwego przełączania dopływu powietrza podczas płukania podczas odmulania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych oferujące następujące funkcje: (1) bez dopływu sprężonego powietrza, (2) przerywany dopływ sprężonego powietrza, (3) stały dopływ sprężonego powietrza.

Płukanie wg EN 806-4

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej" (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej" (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego (strona 123). Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960).**

Czyszczenie i konserwacja

Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełniania i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełniania, starcza na ok. 100l pojemności przewodu (strona 123). Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960 zgłoszony).**

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody" (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba szczelności instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2018, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody" (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba obciążeniowa instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2018, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba obciążeniowa innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba ciśnieniowa z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody" (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przyłącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 Nl/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).





REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Zakres dostawy

REMS Multi-Push SL Set. Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, np. do odmulania, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych ≤ 230 l/min. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatyczki do zamykania wejść i wyjść wody REMS Multi-Push. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyczkami. 1 szt. wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną G ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.	
	115610R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Multi-Push SLW Set. Jak REMS Multi-Push SL Set, nr art. 115610, z hydropneumatyczną pompą wodną do prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody. 1 szt. wąż wysokociśnieniowy ½", o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi ½", z zatyczkami. W kartonie.

	Nr art.	
	115611R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R	
Wkład filtra dokładnego 90 µm, do filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054	
Manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Dokładny manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
Dokładny manometr, p ≤ 250 hPa/250 mbar/3,6 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
Wąż sprężonego powietrza Ø 14 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R	
Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 7 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka) i złączką gwintowaną ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115667R	
Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115747R	
Wąż wysokociśnieniowy Ø ½", o długości 7 m, ze złączkami gwintowanymi G ½", z zatyczkami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW.	115661R	
Waż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi G 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R	
Podwójna złączka 1", do łączeni 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159	



REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ładowarka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rolka papieru, opakowanie 5 szt. do drukarki	090015R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703R	
REMS V-Jet TW, jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602R	
REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605R	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 1000 mg/l, opakowanie 100 szt., do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 50 mg/l, 100 szt., do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H, jednostka czyszcząca i konserwująca do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608R	
Praktyczna pokrywa do ochrony maszyny podczas transportu i przechowywania	115677R	
Walizka systemowa XL-Boxx na węże	579600RMP	



REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoce skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwykła skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszczący do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolowego.





Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS CleanM. Wysoce skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.	
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119R	

REMS Solar-Push

Wysokosprawna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika	30 l
REMS Solar-Push K 60 z pompą wirnikową	
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości	16l/min
Wydajność tłoczenia	≤ 36 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe)	≤ 60°C
Wartość pH tłoczonych mediów	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 z pompą łopatkową	
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości	18l/min
Wydajność tłoczenia	≤ 27 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe)	≤ 80°C
Wartość pH tłoczonych mediów	6,5 – 9,5

Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje



Niemiecka jakość

REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.

Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji.Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płucząca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiające transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszenie węża. Niewielki ciężar, REMS Solar-Push I tylko 19 kg, REMS Solar-Push K tylko 20 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywka gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu ¾" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę wąż łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wziernikiem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wiórów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 940 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętkie, przezroczyste węże tkaninowe z PCW ½" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego ¾", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego ¾", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ ściennego i do usuwania zamulenia. Zawór sterujący kierunku przepływu, kompletny z wężem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.


K 60


I 80









Zakres dostawy

REMS Solar-Push K 60. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 60°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/ 5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC ½" T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę ≤ 60°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115312R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Solar-Push I 80. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 80°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/ 6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115311R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wąż tkaninowy z PCW ½" T60 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.	115314R	
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T100 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C	115315R	
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T165 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 165°C	115319R	
Zawór odcinający ¾" do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324R	
Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE	115375R	
Zawór redukujący ciśnienie dla Solar-Push K 60	115217R	
Filtr dokładny z workiem 70 µm, składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego ¾", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 µm, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń.	115220	
Worek filtra dokładnego 70 µm, 10 szt., dla filtra dokładnego z workiem 70 µm	115221R10	
Filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem ¾", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń	115323R	
Wkład filtra dokładnego 90 µm, dla filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054	
Zawór sterujący kierunku przepływu kompletny z wężem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326R	
Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325R	




45
90

Gięcie

	Giętarka do rur do pracy jedną ręką	128
	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	130
	Elektrohydrauliczna aku-mulatorowa giętarka do rur	132
	Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	134
	Giętarki elektryczne	136
	Akumulatorowa giętarka do rur	140
	Giętarka do rur	142

REMS Swing

Giętarka do rur do pracy jedną ręką

Praktyczna jednoręczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm



REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki praktycznej dźwigni uniwersalnej do szybkiego posuwu i szybkiego powrotu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, napęd tylko 0,9 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 9 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i piętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu S Ø 10 – 26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, ⅞".

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 129. Segmenty gnące UP z mniejszymi promieniami gięcia do rur zespolonych Uponor Uni Pipe PLUS, patrz poniżej.

Napęd

Stabilny napęd ze sprawdzonym, niezawodnym posuwem grzechotkowym w całym zakresie roboczym do Ø 32 mm. Praktyczna wielofunkcyjna dźwignia umożliwiająca szybki posuw i powrót to oszczędność czasu i wygoda.



Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Swing UP Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 16 – 32 mm, do 90°. Do rur zespolonych Uponor Uni Pipe PLUS Ø 16 – 32 mm. Z napędem UP, segmentami gnącymi UP z mniejszymi promieniami gięcia, nośnikiem ślizgu UP Ø 16 – 32 mm ze ślizgam. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie mm	Nr art.	
Set 16 + 20 + 25 + 32	153030R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Napęd UP REMS Swing	153300R	
Nośnik ślizgu UP Ø 16 – 32 mm ze ślizgami do rur Ø 16 – 32 mm	153307R	
Segment gnący UP Ø 16 mm, promień gięcia 32 mm	153303R	
Segment gnący UP Ø 20 mm, promień gięcia 40 mm	153304R	
Segment gnący UP Ø 25 mm, promień gięcia 62,5 mm	153305R	
Segment gnący UP Ø 32 mm, promień gięcia 80 mm	153306R	
Skrzynka z blachy z wkładką	153265R	



Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10 – 26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153025R	
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153021R	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153020R	
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153026R	
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153022R	
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153029R	
Set Allround 22 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153027R	
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153023R	
Set Allround 32 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153028R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Napęd REMS Swing	153100R	
Nośnik ślizgu S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153125RX	
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115RX2	
Osprzęt do gięcia odwrotnego ułożonych rur Ø 26 mm, ⅞"	153140	
Skrzynka z blachy z wkładką	153265R	
Walizka z wkładką	153270R	

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	Nr art.	
10, ⅜"	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½"	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞"	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	



[1] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm





REMS Hydro-Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Niemęcząca praca dzięki olejowo-hydraulicznemu przeniesieniu siły

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka, tylko 2,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 18 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie.Możliwość wykonywania łuków wypukłych i piętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Segmenty gnące i ślizgi z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub segmenty gnące z aluminium. Segmenty gnące patrz tabela 131.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka i zawory nadciśnieniowe, gwarantują bezpieczeństwo pracy.

Niemiecka jakość

Info

REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing Set. Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, rury do systemów zaciskowych ze miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm z napędem giętarki, segmentami gnącymi z poliamidu, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi z poliamidu, 2 nośnikami ślizgu Ø 10 – 26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153525RX	
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153521RX	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153520RX	
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R	
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R	
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R	
Set Allround 22 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153527RX	
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R	
Set Allround 32 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153528RX	



Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing z segmentami gnącymi z aluminium, przeznaczone w szczególności do
Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4521, bezniklowa),
Geberit Mapress ze stali węglowej (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Wyszczególnienie mm	Nr art.	
Set 15 + 18 + 22	153510R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Napęd REMS Hydro-Swing	153500R	
Nośnik ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115RX2	
Walizka z wkładką	153570R	



Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	
10, ⅜"	30	●			●			153155R
12, 10 U, ½"	36	●	●		●			153160R
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R
15[2]	55	●	●	●	●			153531R
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●			153175R
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R
17, 15 U	60					●	●	153185R
18[2]	72	●	●	●	●		●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●		●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R
22, 18 U, ⅞" [2]	86	●	●	●	●			153540R
22, 18 U, ⅞"	86	●	●					153200R
25, 26	88						●	153205R
32	128						●	153210R



[1] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
[2] Segmenty gnące z aluminium

Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2, materiał 1.4401
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

REMS Hydro-Swing 22 V

Giętarka akumulatorowa

Uniwersalne, mobilne, poręczne elektronarzędzie do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22 V – gięcie rury w miejscu jej układania. Mobilne, poręczne, lekkie. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, wystarcza na ok. 110 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*.

Uniwersalne zastosowanie

Patrz strona 130

Oszczędność kosztów

Giętarka akumulatorowa dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka. Napęd z akumulatorem tylko 3,0 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie nierdzewnej rury stalowej Ø 22 mm w zaledwie 8 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie.Możliwość wykonywania łuków wypukłych i piętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Segmenty gnące i ślizgi z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub segmenty gnące z aluminium. Segmenty gnące patrz tabela 133.

Napęd

Wielotonowa siła posuwu do błyskawicznego gięcia bez zagnieceń. Siła wzdłużna 9 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 110 łuków rurowych, 4,4 Ah na ok. 190 łuków rurowych, 5,0 Ah na ok. 220 łuków rurowych, 9,0 Ah na ok. 396 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22 V z segmentami gnącymi z aluminium, przeznaczone w szczególności do
Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4521, bezniklowa),
Geberit Mapress ze stali węglowej (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Wyszczególnienie mm	Nr art.	
Set 15 + 18 + 22	153419 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Niemiecka jakość

Info



REMS Hydro-Swing 22 V

Giętarka akumulatorowa

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing 22 V Set. Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, rury do systemów zaciskowych z miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 32 mm. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Do Ø 26 mm z segmentami gnącymi z poliamidu, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami. Do Ø 32 mm z segmentami gnącymi z poliamidu, 2 nośnikami ślizgu Ø 10 – 26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami. W skrzynce systemowej XL-Boxx.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153410 RX220	
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153411 RX220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153412 RX220	
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153413 R220	
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153414 R220	
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153415 R220	
Set Allround 22 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153416 RX220	
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153417 R220	
Set Allround 32 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153418 RX220	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)		153401 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Hydro-Swing 22 V napęd, bez akumulatora	153400 R22	
Nośnik ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501 R	
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115 RX2	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	153455 R	

REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.



Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜"	30	●			●			153155 R	
12, 10 U, ½"	36	●	●		●			153160 R	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170 R	
15[2]	55	●	●	●	●			153531 R	
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●			153175 R	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180 R	
17, 15 U	60					●	●	153185 R	
18[2]	72	●	●	●	●		●	153532 R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●		●	153190 R	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195 R	
22, 18 U, ⅞"[2]	86	●	●	●	●			153540 R	
22, 18 U, ⅞"	86	●	●					153200 R	
25, 26	88						●	153205 R	
32	128						●	153210 R	

[1] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
[2] Segmenty gnące z aluminium

Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2, materiał 1.4401
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Python

Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Masywna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Rury stalowe wg EN 10255	Ø ⅜ – 2"
Rury wielowarstwowe	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting. Również do wykonywania łuków i odsadzek w wielu płaszczyznach.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dlatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Budowa

Mocny, kompaktowy napęd olejowo-hydrauliczny z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych i 2 rolki ślizgowe tworzą zamkniętą ramę gnącą zapewniającą dużą sztywność i precyzję podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej do wykonywania łuków wypukłych i odsadzek, również w wielu płaszczyznach. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 135. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarciem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki prostemu systemowi mocowania.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiażdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu i zaworom nadciśnieniowym, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Przygięcia.

Info

REMS Python

Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur



Odsadzki w wielu płaszczyznach.



Zakres dostawy

Zestaw REMS Python. Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ⅜–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych, górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej, 2 rolki ślizgowe, segmenty gnące St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set St ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼"	590020R
Set St ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	590021R
Set V 40 + 50 + 63 mm	590022R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000R
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111R
Podstawa na 3 nogach	590150R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Promień gięcia[2] mm	Właściwy do: St 10255	V				Nr art.
St ⅜"	50		●					590051R
St ½"	65		●					590052R
St ¾"	85		●					590053R
St 1"	100		●					590054R
St 1¼"	150		●					590055R
St 1½"	170		●					590056R
St 2"	220		●					590057R
V 32 mm	112	128		●				590061R
V 40 mm	140	160		●				590058R
V 50 mm	175	200		●				590059R
V 63 mm	220	252		●				590060R
V 75 mm	260	298		▲				590062R

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255
V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting
▲ Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)

[1] Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)
[2] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)



REMS Curvo

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej C-stali, także preizolowane	 Ø 12 – 28 mm Ø 12 – 28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieceń.
Uniwersalna do wielu rodzajów rur.
Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.
Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.
Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 143).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Info





Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅜", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10 – 18 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅜", rury systemu połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12 – 28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12 – 28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10 – 28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼ – ¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16 – 32 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 40 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15 + 18 + 22	580026R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580027R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580036R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[3)]	580035R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22	580020R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580033R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580037R220	
Set 15 + 22 + 28[1)]	580022R220	
Set 15 + 22 + 28[2)]	580040R220	
Set 17 + 20 + 24	580023R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580021R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580031R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580038R220	
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580028R220	
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580039R220	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580024R220	
Set 16 + 20 + 26 + 32	580025R220	
Set 16 + 20 + 25 + 32	580034R220	
Set 20 + 25 + 32	580029R220	
Set 32 + 40	580030R220	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010R220	

REMS Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 143.

[1)] Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 143.

[2)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1⅛", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Patrz strona 143.

[3)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych , Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 143.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 143.		
REMS Curvo napęd	580000R220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120R	
Skrzynka z blachy z wkładką	586000R	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100R	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150R	








3B


WB

REMS Curvo 50

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – 1¼"
Nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10 – 42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10 – 35 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅝"
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej C-stali (preizolowane)	 Ø 12 – 42 mm Ø 12 – 42 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	







Niemiecka jakość

Info



REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieceń.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255, rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Curvo 22 V, REMS Curvo i REMS Sinus (strona 143) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod katem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków podwójnych, piętrowych i odwrotnych.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia (strona 143). Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼ – 1¼", nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, Ø 10 – 42 mm, cienkościenne rury miedziane Ø 10 – 35 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅝", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12 – 42 mm, stali węglowej Ø 12 – 42 mm, stali węglowej w osłonie Ø 12 – 28 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 50 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.	
	580110R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 143.		
REMS Curvo 50 napęd	580100R220	
Zabierak czworokątny 35 – 50, podpórka 35 – 50, dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 143).	582110R	
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Curvo 22 V, REMS Sinus (str. 143).	582120R	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120R	
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R	
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012R	



REMS Curvo 22 V

Giętarka akumulatorowa

Uniwersalne, mobilne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12 – 28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12 – 28 mm
Miękkie precyzyjne rury stalowe	Ø 10 – 28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo 22 V – gięcie rur bez zagnieceń. Mobilne, poręczne, lekkie. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 90 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, mobilne, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd z akumulatorem tylko 8,5 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięcie Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 143).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z duża rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włacznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah, wystarcza na ok. 79 łuków, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 90 łuków, 9,0 Ah wystarcza na ok. 160 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy



Niemiecka jakość

Info



220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Curvo 22 V Set. Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅛", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10 – 18 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12 – 28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12 – 28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10 – 28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼ – ¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16 – 25 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 40 mm i inne. Napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 21,6 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15 + 18 + 22	580051R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580052R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580053R220	
Set 15 + 18 + 22 + 28[3)]	580054R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22	580055R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580056R220	
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580057R220	
Set 15 + 22 + 28[1)]	580058R220	
Set 15 + 22 + 28[2)]	580059R220	
Set 17 + 20 + 24	580060R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580061R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580062R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580063R220	
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580064R220	
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580065R220	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580066R220	
Set 16 + 20 + 26 + 32	580067R220	
Set 16 + 20 + 25 + 32	580068R220	
Set 20 + 25 + 32	580069R220	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580014R220	



Dla innych napięć na zapytanie.
REMS Curvo 22 V zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580069), patrz strona 143.

[1)] Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 143.

[2)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1⅛", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm. Patrz strona 143.

[3)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 143.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 143.		
REMS Curvo 22 V napęd, bez akumulatora	580004R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120R	
Skrzynka z blachy z wkładką	566030R	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100R	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		




3B

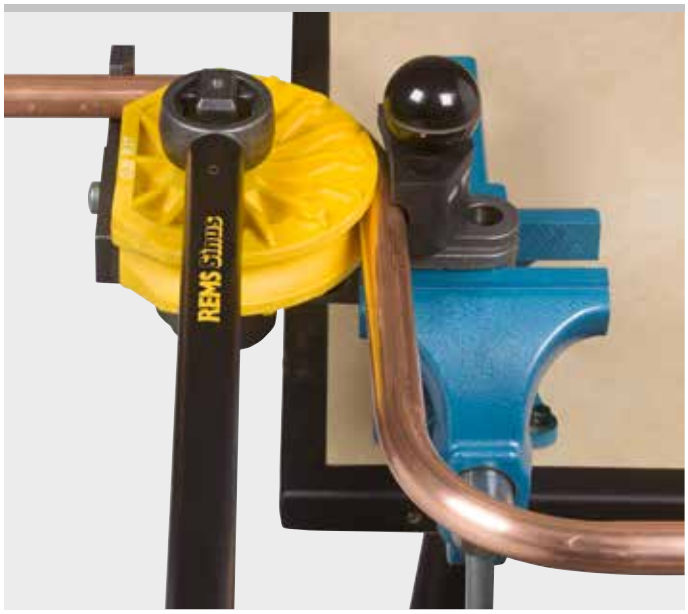

WB

*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Sinus

Giętarka do rur

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) C-stali	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 20 mm
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm





REMS Sinus – Gięcie rur bez zagnieceń. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie
W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów
Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, napęd z hartowanej stali do dużych obciążeń. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki.

Segmenty gnące i elementy dociskowe
Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 143.

Środek do gięcia
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Sinus Set. Giętarka ręczna Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne Ø 10 – 18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, Ø 12 – 18 mm, C-stal Ø 12 – 2 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10 – 20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16 – 20 mm, rury stabilizowane Ø 14 – 32 mm, i inne. Napęd, sworzeń wtykowy Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15 + 18 + 22 **Set 14 + 16 + 18** **Set 12 + 15 + 18 + 22** **Set 10 + 12 + 14 + 16 + 18 + 22**	154001R 154002R 154003R 154004R	
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010R	

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 143.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 143.		
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Curvo napęd	580000R220	
REMS Sinus napęd	154000R	
REMS Biegespray, 400 ml	140120R	
Skrzynka z blachy z wkładką	154160R	



Segmenty gnące i elementy dociskowe

Segmenty gnące i ślizgi 180°, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub aluminium lub segmenty gnące 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) dla REMS Curvo 50 z żeliwa sferoidalnego. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.



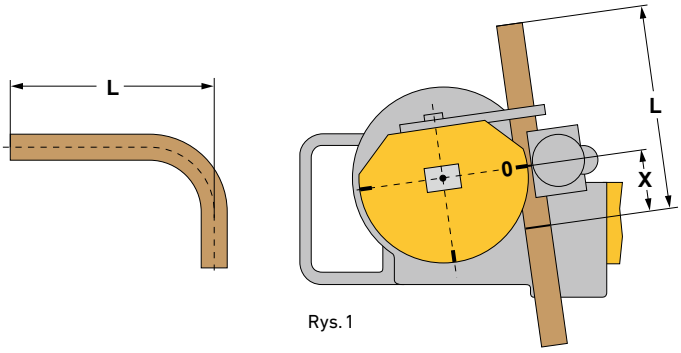


Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiał segmentu gnącego	REMS Sinus									REMS Curvo										REMS Curvo 22 V										REMS Curvo 50										Nr art.
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	P	●				●					●					●					●					●					▲						▲				581400
12	45	49	22	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●		●		●			●	●		●		●		●			●	●		●		▲		▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	P	●		●	●	●					●			●	●	●					●			●		●					▲			▲			▲				581430
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●		●		●			●		●	●		●		●			●		●	●		▲		▲				▲		▲	581440
17, 15 U	56	60	27	P				●				●						●				●						●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●	●		●	●			●	●		●	●		●	●			●	●		●	●		▲		▲			▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●			●		●			●	●			●		●			●			●		▲		▲				▲	▲		581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																																	■			■				581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●					●		●	●		●	●				●		●	●		●	●				▲		▲	▲			▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P										●		●	●		●					●		●	●		●					▲		▲	▲			▲				581470
24, 22 U	75	85	38	P										●				●						●				●						▲						▲				581130
25	98	103	46	P								●		●					●		●	●		●					●		●	●		▲						▲		▲	581180
26	98	108	49	A								●							●		●								●			●								▲			581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																																	■			■				581490
28[1]	102[3]	108	49	P										●										●										▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47	P										●				●										●						▲							▲			581150
32	98	110	50	P								●								●												●										▲	581280
32	114	121	54	A										●						●	●											●		▲							▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47	S																																	■			■				581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																																	■			■				581520
35	100	105	47	S																														■			■			■				581500
35	140	150	68	A										●																				▲			▲							581350
40	140	148	67	A																●												●										▲	581330
42	140	155	70	S																														■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																			■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																																		■			■				581530
50	135	143	64	S																																							■		581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50	P										●										●										▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A										●	●									●	●									▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A										●										●										▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A										●																				▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A										●																				▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																															■										581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A										●	●																			▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																														■	■									581510

R mm Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
X mm Wymiar korekty mm dla łuku 90° lub 45°
s mm Grubość ścianki
[1] Twarde, półtwarde rury miedziane, również cienkościenne, EN 1057
[2] Twarde rury miedziane EN 1057
[3] Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm.
▲ Zabierak czworokątny 10 – 40, podpórka 10 – 40 (Nr art. 582120).
■ Zabierak czworokątny 35 – 50, podpórka 35 – 50 (Nr art. 582110)
Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościenne, EN 1057
Cu 12735: Rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1, EN 12449
St 10312: rury ze stali nierdzewnej do systemów zaciskowych EN 10312, szereg 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), rury ze stali węglowej EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Rury do instalacji elektrycznych wg EN 50086
U: w osłonie
V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych
P: Segment gnący ze wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu
A: Segment gnący z aluminium
S: Segment gnący z żeliwa sferoidalnego

Gięcie na wymiar

Jeśli łuk ma się znajdować na określonym miejscu rury, to odpowiednio do wielkości rury musi zostać dokonana korekta długości. Dla łuku 90° lub 45° należy uwzględnić wymiar korekty X podany na rys. 1. Przy tym należy skrócić wymiar żądany L o liczbę X. Jeśli np. przy wielkości rury 22 wymiar L = 400 mm winien być wykonywany łuk z promieniem gięcia 77, to na rurze należy zaznaczyć wymiar 319 mm. Jak to pokazano na ryc. 1, tą kreskę należy zatrzymać przy znaku 0 na segmencie gnącym.



Rys. 1


REMS

Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	147
	Cęgi zaciskowe Mini	152
	Cęgi do cięcia Mini	181
	Ręczna prasa promieniowa	182
	Elektryczna prasa promieniowa	183
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	184
	Akumulatorowe prasy promieniowe	188
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	198
BTGA suissetec VDKF	Umowa gwarancyjna	238
	Cęgi do cięcia	239
	Nożyce do kabli	239



5,5 miliony!

Do końca 2022 firma REMS wyprodukowała ponad 5,5 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press 14 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152 – 180.

REMS Mini-Press 14 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymu-szonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 148.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 22 o długości tylko 33 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 2,5 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 275 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 550 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/14,4 V, 33 A na wyjściu, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

LED

Info

Zakres dostawy

REMS Mini-Press 14 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578012 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578013 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 152 – 180.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 181.		
REMS Mini-Press 14 V ACC napęd, bez akumulatora	578001 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah	571545 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah	571555 R14	
Urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R	



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152 – 180.

REMS Mini-Press 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4 s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 152 – 180). Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 180.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,5 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 31 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 685 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578010R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578014R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 152 – 180.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 181.		
REMS Mini-Press 22 V ACC napęd, bez akumulatora	578002R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152 – 180.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4 s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 152 – 180). Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 180.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,6 kg. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 685 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578015R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578016R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 152 – 180.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 181.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC napęd, bez akumulatora	578003R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS Mini/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo--twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/ pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia (strona 180).

Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

Cęgi zaciskowe REMS Mini (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862).**

Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFIz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej **(patent EP 2 027 971)**.

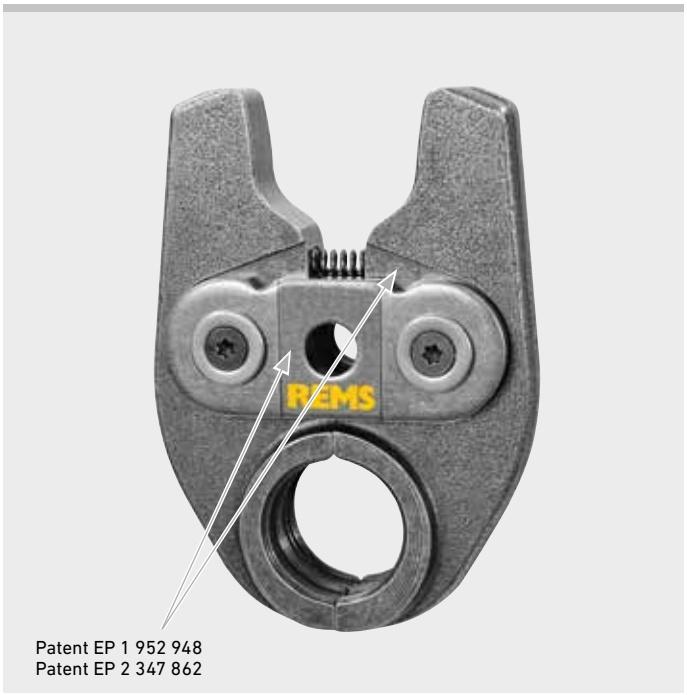
Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B), z bezstopniową regulacją nachylenia, z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B) wymagana jest cęga pośrednia, patrz strona 180.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami F, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B)



Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B), z bezstopniową regulacją nachylenia

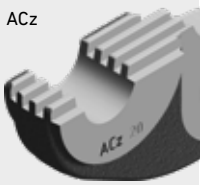
Potwierdzenia zgodności

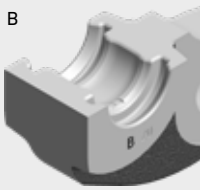
patrz strona 237.

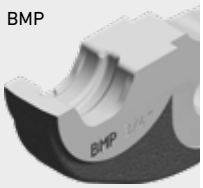
Umowa gwarancyjna

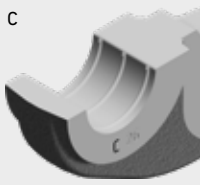
patrz strona 238.

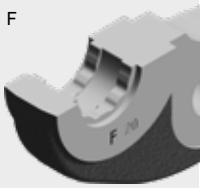
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

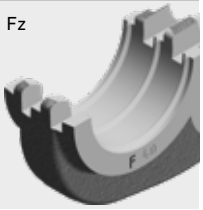
ACz


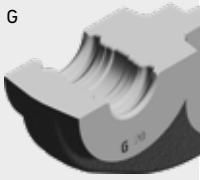
B


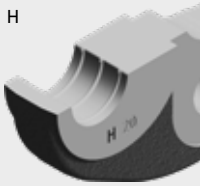
BMP


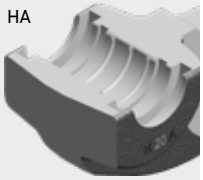
C


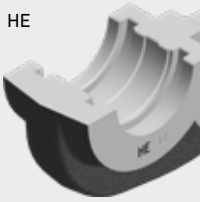
F


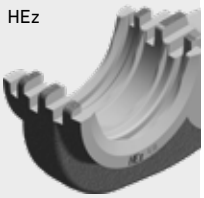
Fz


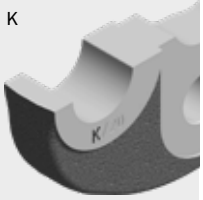
G


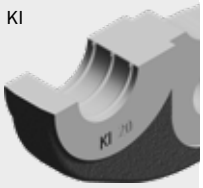
H


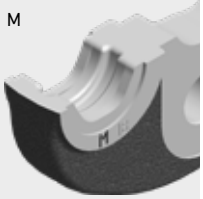
HA


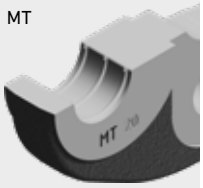
HE


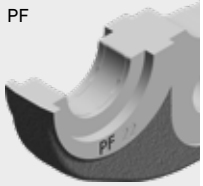
HEz


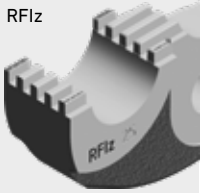
K


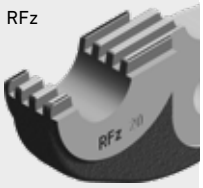
KI


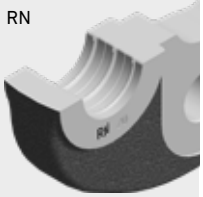
M


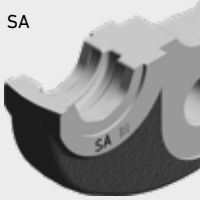
MT


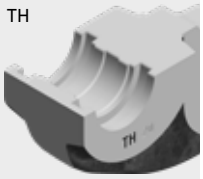
PF


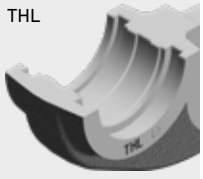
RFIz


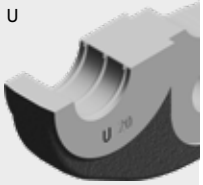
RFz


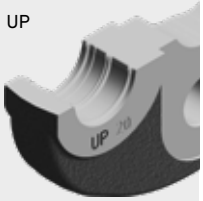
RN


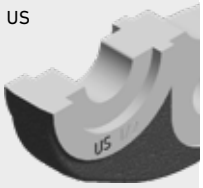
SA


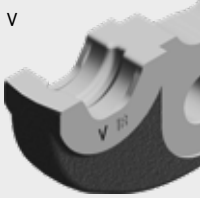
TH


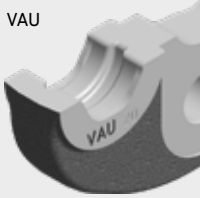
THL


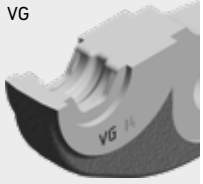
U


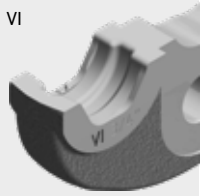
UP


US


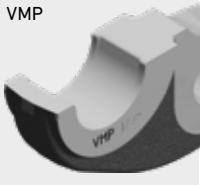
V


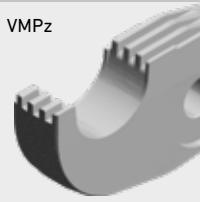
VAU


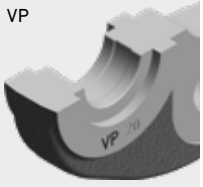
VG


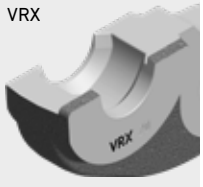
VI


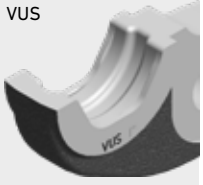
VIC

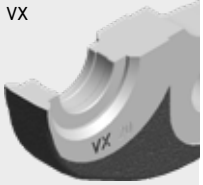

VMP


VMPz


VP


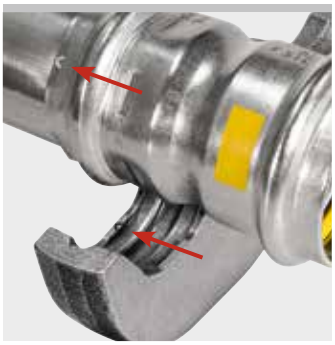
VRX


VUS


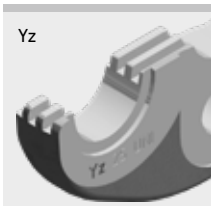
VX




Cęgi zaciskowe z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej.
Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V: odcisk „V" na zaciśniętej złączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007

Yz


System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VX 16		578552
	VX 20		578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
ACOME MT	ACz 12		578608
	ACz 16		578610
	ACz 20		578612
	ACz 25		578614
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ALTECH Altech	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
APE Serie AP	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
APE Serie APL	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ARKA DUROsystem	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
Aschl NIR	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 16		578374
	U 20		578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380

B

Bampi BALPEX serie LP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Bampi BALPEX Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
Béné inox Série 41	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Brass Form Master Press	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	C		
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
CGR DYNAFLU multicouche	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
CGR DYNAFLU PER	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
CHIALI CHIALIPEX	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Climatek Clima Therm	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16		578400
	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Climatrix Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
ClouSet	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
Comap PEX Press	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap Multiskin	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
Comap Multiskin Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
COMISA Press System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
COMISA Press System Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		578700
	BMP ⅜"		578702
	BMP ½"		578704
	BMP ⅝"		578706
	BMP ¾"		578708
	BMP ⅞"		578710
	BMP 1"		578712
	BMP 1⅛"		578714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	D		
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
DIWAsystems	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	E		
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 32		578382
EBRILLE Monflex	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 32		578382
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System M Profile[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System V Profile	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System M Profile[1)]	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System V Profile	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFFEBI	V 12		578324
EFFEBI-PRESS	V 15		578328
UNICO	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
EFFEBI	V 12		578324
EFFEBI-PRESS	V 15		578328
UNICO[4]	V 18		578332
(GAS)	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
EFFEBI	M 15		578312
PRESSTIGE	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
EFFEBI	M 15		578312
PRESSTIGE 4E05	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EFFEBI	M 15		578312
PRESSTIGE-GAS[4]	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
EFFEBI	TH 16		578352
TOF-GAS	TH 20		578358
MULTIPINZA	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFFEBI	TH 16		578352
TOF	TH 18		578356
MULTIPINZA	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
EFIELD	U 16		578374
MULTILAYER PRESS	U 18		578376
DINGAS	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
EFIELD	U 16		578374
MULTILAYER PRESS	U 18		578376
WATER	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
ELYDAN	RFz 16		578492
izeo	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
EMMETI	B 16		578468
GERPEX-	B 20		578472
FIVPRESS	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
EMPUR	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
Esta Rohr	M 15		578312
simplesta SH M	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1)]	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634
F			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS SOLAR	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS WATER	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS C-STEEL	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS GAS	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems BRASELI GPF GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 25 S (PR-2B)	Mini Z8	574792 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
FILINOX Instalpress Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
FILINOX Instalpress Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Fittings Estándar	RFz 16		578492
PE-X	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
FORNARA	B 16		578468
ForPress	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
FORZA	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA STAINLESS	K16/P18		578592
WATER CRIMP	K/20		578594
FORZA	U 16		578374
STESSO PEX	U 20		578378
WATER AND GAS	U 25		578380
CRIMP AUS)	U 32		578382
	U 40		578386
FORZA	K16/P18		578592
GAS CRIMP	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
FORZA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
COPPER V PRESS	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R
FORZA	V 15		578328
STAINLESS V PRESS	V 22		578334
(AUS)	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 GAS M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO	V 15		578328
FRABOPRESS	V 18		578332
316 GAS V	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
316 M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
316 V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
CHROME	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
FRABO	M 15		578312
FRABOPRESS	M 18		578314
C-STEEL M	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328
C-STEEL V	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO	M 12		578310
FRABOPRESS	M 15		578312
GAS M	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Fränkische alpex L	Fz 40		578478

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	G		
gabotherm H+S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¼")		578396
	U 14 (⅜")		578372
	U 16 (½")		578374
	U 18 (⅝")		578376
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (⅞")		578380
	U 32 (1⅛")		578382
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mepla	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
	G 32		578450
	G 40		578452
Geberit Mepla Therm	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
General Fittings Trident Gas	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
GS	V 15		578328
Wärmesysteme	V 18		578332
System V	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
H			
HakaGerodur	TH 10		578342
HAKASAN	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
HASTINIK	M 15		578312
Hastinik/Hitpress	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
heima24	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
HELIROMA	U 16		578374
Klimapress	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HELIROMA	RFz 16		578492
Romapress	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Henco	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
Herotec	H 16		578400
tempusPRESS	H 20		578406
PLUS	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Herotec	H 16		578400
tempusPRESS	H 20		578406
PLUS PPSU	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
HIDRONIX	TH 16		578352
MULTIGAS	TH 20		578358
	TH 26		578362
HIDRONIX	TH 14		578348
MULTIPIPE	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HIDRONIX	TH 14		578348
UNICO	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
HITEC	TH 14		578348
Sistema Multistrato	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
HITHERM-ISOTUBI	M 15		578312
NUMEPRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
HITHERM-ISOTUBI	M 15		578312
HTpress	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
HITHERM-ISOTUBI	M 15		578312
HTfire	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
HITHERM-ISOTUBI	M 15		578312
HTair	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Hopewell	M 15		578312
press fit system	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
I			
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
ICMA Sempigas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	Fz 40		578478
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
IDROTRADE StormPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
IDROTRADE StormSTEEL[1]	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
Instantor Press System	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
IPA IPANA Press	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 22		578588
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 28		578590
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IPA THu	TH 16		578352
IPANA Press	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
IPALPEX	TH 14		578348
(Industrie du	TH 16		578352
Plastique et	TH 18		578356
Accessoires)	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
IPLEX	K16/P18		578592
PIPELINES			
AUSTRALIA			
Iplex Pro-fit			
IPLEX	K16/P18		578592
PIPELINES	K/20		578594
AUSTRALIA	K/25		578596
Iplex K1	K32		578598
(Gas)	K1/40		578600
IPLEX	K16/P18		578592
PIPELINES	K/20		578594
AUSTRALIA	K/25		578596
Iplex K2			
ISOTUBI	M 15		578312
NUMEPRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
IVAR	B 20		578472
ALPEX-GAS	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR	TH 16		578352
MULTI PRESS	TH 20		578358
GAS ITALIA	TH 26		578362
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	U 16		578374
	U 20		578378
IVAR	TH 16		578352
Multi Press MP	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR	TH 16		578352
Multi Press Leak	TH 20		578358
(MPL)	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR	TH 16		578352
Plastic Multi Press	TH 20		578358
PMP	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR	TH 16		578352
Plastic Multi Press	TH 20		578358
Leak (PMPL)	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVT Edelstahl-	M 15		578312
Presssystem	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVT PRIPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
J			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398
	H 16		578400
	H 17		578402
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Jaraflex-Presssystem	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
K			
KAN KAN-therm Press	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN KAN-therm Inox	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KAN KAN-therm Steel	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KAN KAN-therm UltraPRESS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KE KELIT	U 16		578374
KELO-WINDOX-U	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT	U 16		578374
KELOX-WINDOX-W	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
C-Stahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KE KELIT	M 15		578312
steelFIX	M 18		578314
Edelstahl	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KISAN	KI 16		578524
Kisan KD	KI 20		578526
	KI 25		578528
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WL	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
KISAN	KI 16		578524
Kisan WM	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
KISAN	U 20		578378
Kisan WR	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
KISAN	M 15		578312
Kistal C	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
KISAN	M 15		578312
Kistal Inox	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	L		
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
LK Systems	V 12		578324
LK >B<Press	V 15		578328
Elförzinkat	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
LK Systems	V 15		578328
LK >B<Press	V 18		578332
Gas	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
LK Systems	TH 16		578352
LK Universal	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
LVI-DAHL	U 16		578374
Altech-Alupex	U 20		578378
	U 25		578380
MAINCOR	U 16		578374
MAINPRESS	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
MAINCOR	U 16		578374
MAINFLOR	U 20		578378
Mair Heiztechnik	H 11,5		578394
M-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Ma.s.ter System	TH 14		578348
PRESSMASTER	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Meier Tobler	H 16		578400
Metalplast - Stramax	H 20		578406
Serie MM	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
METALGRUP	U 16		578374
Permatubo	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
NICOLL FLUXO	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	O		
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	P		
PBTub SERTIPRESS	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTub SERTI-STEEL[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife C-PRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	HEz 40[3]		578572
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
PURMO Cleverfit Radial	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1)]	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
RBM Tita-gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
S			
SA.MI plastic	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664
SANHA Heavy Steel Press Gas	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12 [1]		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28 [1]		578318
	M 35 [1]		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 [1]		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 [1]		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22 [1]		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 15 [1]		578328
	V 18 [1]		578332
	V 22 [1]		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
SANPRO THPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
SATEC SK VITerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 40		578386
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 [1]		578314
	M 22		578316
	M 28 [1]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
SESTA SESTA GAS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SESTA sistema multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
SLOVARM PEX-THERM	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	M 15		578312
	M 18[1)]		578314
	M 22		578316
	M 28[1)]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
STELBI Polikraft	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
STELBI Stelgas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
STH Westco COPPER PRESS	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

T

TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2)]		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
TRA TRAPRESS	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
UNIDELTA DELTAPRESS GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-G	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
V			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Valsir PEXAL	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
VESBO CARBON	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VESBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
VESBO VPREMIUM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega MegaPress (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 316 (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress FKM (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPressG (ASTM)[5]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Megapress (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Megapress S (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Profipress	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Profipress G	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Profipress S	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Profipress Therm	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
Viega ProPress (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega ProPress 316 (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega Raxinox	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
Viega Raxofix	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Viega Sanfix	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanpress	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Sanpress Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega	V 15		578328
Sanpress Inox G	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Vogel & Noot	TH 16		578352
EASYTEC	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
VSH MultiPress Gas	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
VSH	V 12		578324
SudoPress Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH	V 12		578324
SudoPress Copper	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH	V 12		578324
SudoPress	V 14		578326
Copper Gas	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH	V 15		578328
SudoPress	V 18		578332
Stainless	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH	M 12		578310
XPress Carbon	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VSH	M 12		578310
XPress Copper	M 15		578312
	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VSH	M 15		578312
XPress Copper	M 18[1]		578314
GAS	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VSH	M 15		578312
XPress Stainless	M 18[1]		578314
	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VSH	M 15		578312
XPress Stainless	M 18[1]		578314
Gas	M 22		578316
	M 28[1]		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	W		
Watts MTR	TH 16		578352
Art press	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS	US ⅜"		578534
RADIANT	US ½"		578536
Watts WaterPEX	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS	US ⅜"		578534
RADIANT	US ½"		578536
Watts	US ¾"		578538
RadiantPEX	US 1"		578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WATTS	U 16 (½")		578374
RADIANT	U 20 (⅝")		578378
Watts	U 25 (¾")		578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		578382
Wavin	B 16		578468
Tigris K5/M5	B 20		578472
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
WEECON	M 15		578312
PRESS-C-Stahl	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
WEECON	M 15		578312
PRESS-Edelstahl	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
WEECON	V 15		578328
PRESS-Kupfer	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
WEM	U 16		578374
WIELAND	TH 14		578348
cuprotherm	TH 16		578352
CTX	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WÜRTH	TH 16		578352
Würth	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	X		
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
	Y		
YX COPPER	Yz 16 UNI		578740
UNIPEX Water & Gas	Yz 20 UNI		578742
(AUS)	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
	Z		
ZEWOTHERM	TH 12		578346
Zewo Press Premium	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM	TH 16		578352
Zewo Press PPSU	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
ZURN	US ⅜"		578534
INDUSTRIES	US ½"		578536
ZURN PEX	US ¾"		578538
	US 1"		578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[4] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[5] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 180. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Mini Z8 do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574700R	
Skrzynka z blachy z wkładką na cęgę pośrednią Mini Z8 i cęgę pośrednią Z8 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574516R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na cęgę pośrednią Mini Z8 i cęgę pośrednią Z8 oraz 14 sztuk pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574704R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 11 cęgów zaciskowych Mini i 6 pierścieni zaciskowych S (PR-2B)	578659R	



REMS Cęgi do cięcia Mini M

Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

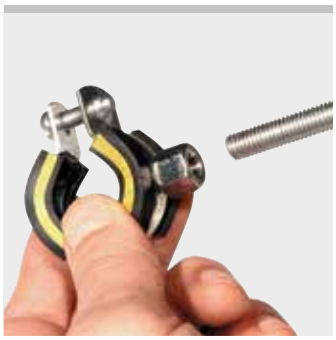
Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmy rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej **(patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330).** Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN.









Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm		578295R	





REMS Eco-Press

Ręczna prasa promieniowa

Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10 – 26 mm
Ø ⅜ – 1"

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

REMS Eco-Press – uniwersalna do Ø 26 mm. Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatrzaskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowanym zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436R	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430R	





REMS Power-Press SE

Elektryczna prasa promieniowa 32 kN

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

REMS Power-Press SE – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa 32 kN do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	572111R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press SE napęd	572101R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R	





REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

REMS Power-Press – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	577011 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577012 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press napęd	577001 R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	





REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



REMS Power-Press ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna złobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	577010R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577013R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press ACC napęd	577000R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R	





REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa XL 32 kN z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

z wymuszonym powrotem

REMS Power-Press XL ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Zaciskanie Ø 10 – 108 mm w jednym przebiegu. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowyc XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni/pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, dostępna jako osprzęt.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywania zacisków w jednym przebiegu roboczym, idealny do dużych rozmiarów. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Regulowana osłona bezpieczeństwa.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.





Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W skrzynce transportowej XL.	579010R220	
W skrzynce systemowej XL-Boxx.	579012R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press XL ACC napęd	579000R220	
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) z REMS Power-Press XL ACC	579120R	
Cęgi pośrednie do innych pierścieni zaciskowych REMS patrz strona 236.		
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe (XL) patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
Skrzynka transportowa XL z wkładami i praktycznymi uchwytami do noszenia	579240R	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601R	




REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press 14 V

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

z kontrolą stanu ładowania

REMS Akku-Press 14 V – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 450 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 450 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/14,4 V, 33 A na wyjściu, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Niemiecka jakość



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED

Info

REMS Akku-Press 14 V

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN
z sygnałem wyłączenia





Zakres dostawy

REMS Akku-Press 14 V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	571013R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
REMS Akku-Press 14 V napęd, bez akumulatora	571003R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R	







*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Akku-Press 14 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

z wymuszonym powrotem i kontrolą stanu ładowania

REMS Akku-Press 14 V ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 450 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 450 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/14,4 V, 33 A na wyjściu, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Niemiecka jakość

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Info

REMS Akku-Press 14 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Akku-Press 14 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	571014R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571019R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
REMS Akku-Press 14 V ACC napęd, bez akumulatora	571004R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R	







*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

z wymuszonym powrotem i kontrolą stanu ładowania

REMS Akku-Press 22 V ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem i kontrolą siły zacisku. System antywibracyjny. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna, super lekka. Urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 3,2 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 35,5 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa i powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Kontrola siły zacisku prasy

Kontrola siły prasy podczas zaciskania. Ocena siły zacisku za pomocą kolorowych diod LED.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytnymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

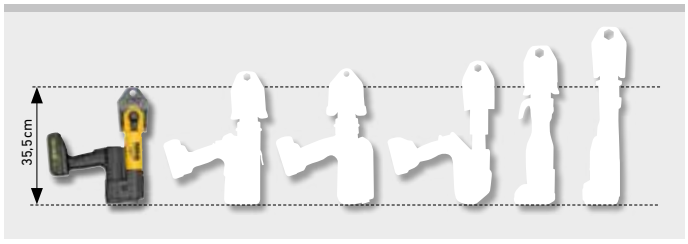
Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 350 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 400 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 720 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.





Niemiecka jakość

Info



Najmniejsza ze wszystkich. Tylko 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku





Zakres dostawy

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	576010 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	576011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
REMS Akku-Press 22 V ACC napęd, bez akumulatora	576000 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Akku-Press 22 V ACC Connected

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED, do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.

REMS Akku-Press 22 V ACC Connected – uniwersalna do Ø 110 mm. Z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED. Funkcja wyboru trybu pracy ACC. Kontrola siły zacisku prasy. System antywibracyjny. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Położenie Pozycja sworznia trzymającego cęgi kontrolowane elektrycznie. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Nagrania głosowe z rozpoznawaniem mowy. Tworzenie protokołów z tekstami i zdjęciami. Geolokalizacja miejsc zaciskania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jednym ładowaniu akumulatora*.



Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.

z wymuszonym powrotem i kontrolą stanu ładowania

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 198 – 236). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej wytrzymałości z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz strona 236.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna, super lekka. Jednostka napędowa z akumulatorem tylko 3,3 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 36,3 cm. Ma wszechstronne zastosowanie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z założonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa ze stabilnym uchem paska na ramię. Powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip. Dwa rzędy lampek roboczych LED do oświetlenia miejsca pracy w zależności od potrzeb, regulowana jasność w 4 stopniach i czas trwania podświetlenia. Kontrola stanu naładowania ze wskaźnikiem naładowania w postaci 2-kolorowej zielonej/czerwonej diody LED. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Pozycja sworznia trzymającego cęgi kontrolowane elektrycznie. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Funkcja Connected

REMS Akku-Press 22 V ACC Connected oferuje szereg różnych dodatkowych funkcji, takich jak na przykład: Protokołowanie danych pomiarowych/zaciskania i tworzenie protokołów z własnym logo firmowym, wyświetlanie komunikatów o błędach, konfigurowanie produktu (język, data, godzina, strefa czasowa, jednostka ciśnienia, czas trwania podświetlenia LED i jasność podświetlenia LED, czas trybu standby, tryb pracy ACC, sygnały dźwiękowe, itp.), ustanawianie blokad użytkowania (blokada natychmiastowa lub okres sygnalizacji zwrotnej jako zabezpieczenie przed kradzieżą, zakresy czasu i okresu dla blokad, ograniczenie liczby możliwych zaciśnięć), geolokalizacja miejsc zaciskania, zamiana nagrań głosowych w edytowalny tekst, ładowanie i zapisywanie zdjęć zaciśnięć, wyświetlanie komunikatów (o corocznym przeglądzie i przeglądzie okresowym, nowej wersji firmware, stanie baterii, itp.), pobieranie i instalacja nowych wersji firmware.

Kontrola siły zacisku prasy

Kontrola i wskazanie siły zacisku i maksymalnej siły nacisku podczas procesu zaciskania. Ocena siły nacisku po procesie zaciskania ze wskazaniem wyniku na wyświetlaczu OLED oraz za pomocą kolorowych diod LED. Wskazanie wykresu ciśnienia i czasu wykonanego zaciśnięcia bezpośrednio na wyświetlaczu OLED.

Nagrania głosowe z rozpoznawaniem mowy

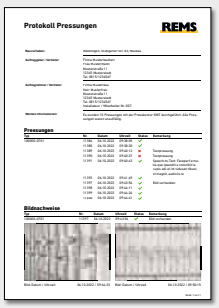
Do każdego zaciśnięcia za pomocą zintegrowanego mikrofonu jednostki napędowej można zarejestrować nagranie głosowe. W portalu serwisowym nagrania te można zamienić za pomocą rozpoznawania mowy w edytowalny tekst i dodać do protokołu.













Niemiecka jakość

Info

REMS Akku-Press 22 V ACC Connected

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED

Połączenie Wi-Fi z chmurą

REMS Akku-Press 22V ACC Connected wysyła po zarejestrowaniu oraz pod warunkiem dostępnego połączenia z Internetem zebrane dane (dane pomiarowe i zaciskania, komunikaty o błędach, konfigurację produktu, nagrania głosowe, itp.) do chmury. Dane są w niej przetwarzane i przechowywane. W portalu serwisowym REMS użytkownik może uzyskać dostęp do tych danych, ładować i zapisywać zdjęcia zaciśnięć, tworzyć protokoły oraz zmieniać ustawienia zespołu napędowego. Zmiany z chwilą połączenia z Internetem są przesyłane z powrotem jednostki napędowej.

Funkcja wyboru trybu pracy ACC

Przy włączonym trybie pracy ACC jednostka napędowa kończy proces zaciskania automatycznie sygnalizując to akustycznie (trzask) i wykonuje automatyczny powrót (przebieg wymuszony). Przy wyłączonym trybie pracy ACC jednostka napędowa zatrzymuje się na krótko przed osiągnięciem wymaganej siły nacisku, dzięki czemu łatwiej jest zaobserwować całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych, pierścienia zaciskowego, segmentów zaciskowych na końcu procesu zaciskania. Proces zaciskania można kontynuować poprzez ponowne naciśnięcie bezpiecznego włącznika impulsowego. Jednostka napędowa kończy proces zaciskania automatycznie sygnalizując to akustycznie (trzask) i wykonuje automatyczny powrót (przebieg wymuszony).

Napęd

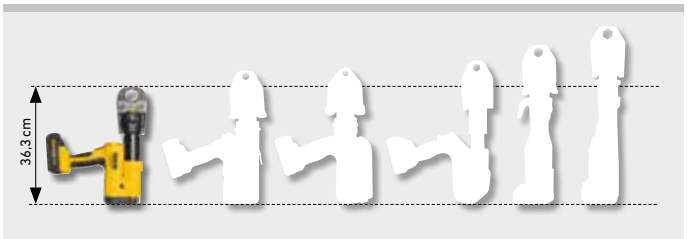
Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z bezszczotkowym i bezobsługowym silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 400 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytnymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 210 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 370 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 420 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 750 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Najmniejsza ze wszystkich. Tylko 3,3 kg.



CONNECTED



CONNECTED

Zakres dostawy

REMS Akku-Press 22 V ACC Connected Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Położenie zamknięcia sworznia cęgów kontrolowane elektrycznie. Elektrohydrauliczny napęd z bezszczotkowym i bezobsługowym silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 400 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampki robocze LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	576014 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	576015 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 198 – 236.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 239.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 239.		
REMS Akku-Press 22 V ACC Connected napęd, bez akumulatora	576003 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20 °C. Wi-Fi wyłączone. Lampki robocze LED wyłączone.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa XL 45 kN z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych XL wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych. Siła wzdłużna 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowych REMS XL do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 198 – 236.



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – duża siła wzdłużna 45 kN. Zaciskanie Ø 64 – 108 mm w jednym przebiegu. System antywibracyjny. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Pewne mocowanie cęgów pośrednich dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 150 zaciśnięć Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108,0 mm na jedno ładowanie akumulatora*.

Pierścienie zaciskowe XL do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowych REMS XL do napędu przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (strona 198 – 236). Pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych.

Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN

Do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC wymagana cęga pośrednia Z7 XL 45 kN.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 6,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywania zacisków w jednym przebiegu roboczym. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytnymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 45 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah wystarcza na ok. 130 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 150 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108,0 mm na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 40 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość

Info

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa XL 45 kN
z wymuszonym powrotem



Zakres dostawy

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7. Akumulatorowa prasa promieniowa 45 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Do napędu cęgów pierścieni zaciskowych XL REMS. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN. W skrzynce systemowej XL-Boxx.

	Nr art.	
	579014R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC napęd, bez akumulatora	579001R22	
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	
Pierścienie zaciskowe REMS XL, patrz strona 198 – 236.		
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi, które w tabeli są wyszczególnione na żółto.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd przez prasy promieniowe REMS 32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN lub ze względu na stosowany system przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC o sile posuwu 45 kN, patrz poniższa tabela. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia (strona 236). Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej kupowana wersja standardowa. Cęgi zaciskowe REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej **(patent EP 2 027 971)**.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów. Cęgi zaciskowe Cęgi zaciskowe REMS VMPz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)

REMS Pierścień zaciskowy (PR-3S) z 3 segmentami dociskowymi, 2 prowadzone obrotowo, do wymagającego zaciskania przy dużych gabarytach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 236.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)

Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnięć wielkowymiarowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 236. Pierścienie zaciskowe REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS (PR-2B) z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w ciasnych przestrzeniach, do średnich rozmiarów. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR-2B) wymagana jest cęga pośrednia, patrz strona 236.

Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B), z bezstopniową regulacją nachylenia, z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B) wymagana jest cęga pośrednia, patrz strona 236.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami P, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

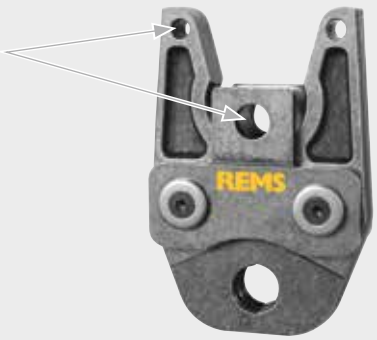
Potwierdzenia zgodności

patrz strona 237.

Umowa gwarancyjna

patrz strona 238.

Dwa złącza do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press i pras promieniowych REMS 32 kN.



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-2B)

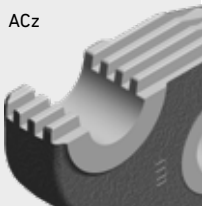


Pierścień zaciskowy REMS S (PR-2B), z bezstopniową regulacją nachylenia

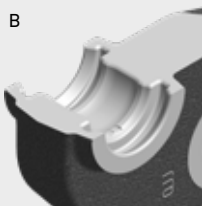
REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

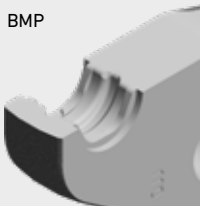
ACz



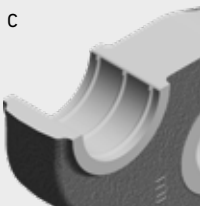
B



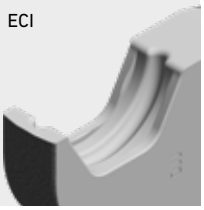
BMP



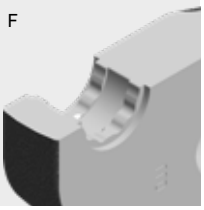
C



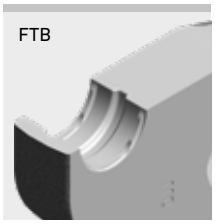
ECI



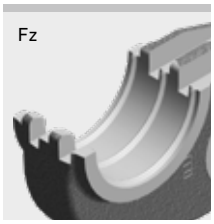
F



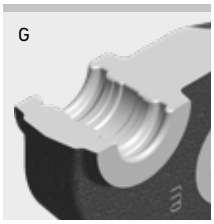
FTB



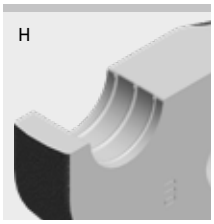
Fz



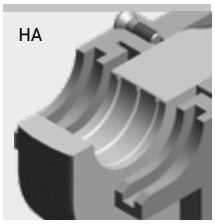
G



H



HA



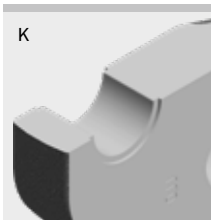
HE



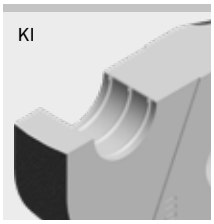
HEz



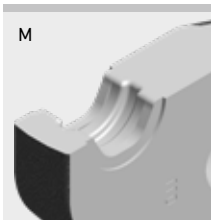
K



KI



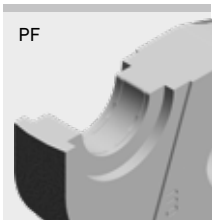
M



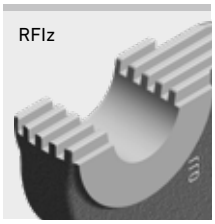
MT



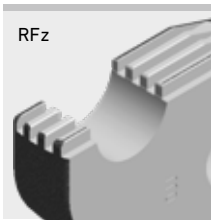
PF



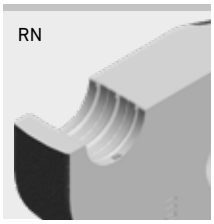
RFIz



RFz



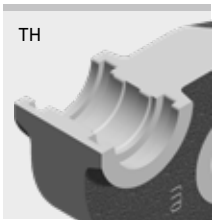
RN



SA



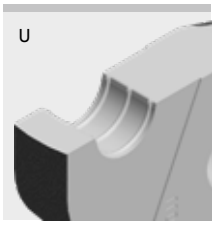
TH



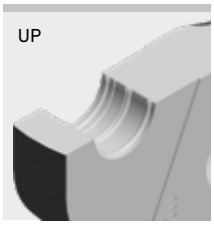
THL



U



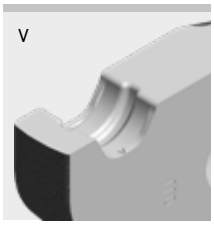
UP



US



V



VAU



VAUFz



VFz



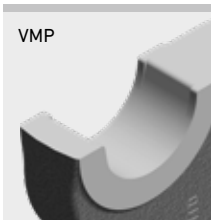
VG



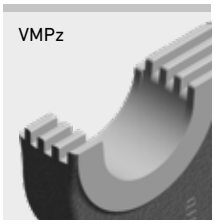
VIC



VMP



VMPz



VP



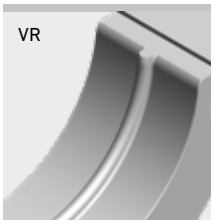


Cęgi zaciskowe z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na złączce zaciskowej. Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe M: Odcisk „M" na zaciśniętej złączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007

VR



VRX



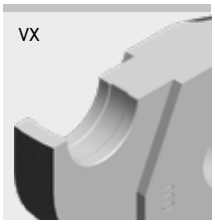
VUS



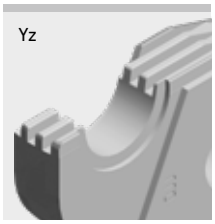
VUSFz



VX



Yz



REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
ACOME MT	ACz 12*		572642
	ACz 16*		572644
	ACz 20*		572646
	ACz 25		572648
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ALTECH Altech	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
APE Serie AP	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
APE Serie APL	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Aschl NIR	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AYOR	H 12*		570300
SOMATHERM	H 16*		570320
FOR YOU -2	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	B		
Bampi BALPEX	TH 16*		570460
serie LP	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Bampi BALPEX	TH 16*		570460
serie MP	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Bampi BALPEX	TH 16*		570460
Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
BARBI EASYPRESS	H 12*		570300
(Industrial Blansol)	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
BARBI MULTIPEX	H 14*		570310
(Industrial Blansol)	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
BEGETUBE/	B 14*		570845
IVAR	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R
Béné inox	M 15		570110
Série 41	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Brass Form	H 16*		570320
Master Press	H 18*		570340
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Brass & Fittings	RFz 16*		571325
PRESSMAN MultiPress	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Brass & Fittings	RFz 16*		571325
PRESSMAN RetiPress	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
BRASSTECH	B 16*		570850
MULTItermoSAN	B 20*		570860
Brasspress	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
C			
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
>B< Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
CGR	H 16*		570320
DYNAFLU	H 20*		570350
multicouche	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
CGR	H 12*		570300
DYNAFLU	H 16*		570320
PER	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
CHIALI	TH 16*		570460
CHIALIPEX	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatek	TH 14*		570455
Clima Therm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Climatrix	H 16*		570320
Climatrix Rhinopex	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Climatrix	TH 11,6*		570482
Variotherm	TH 16*		570460
System TH	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
Comap	RFz 12*		571320
PEX Press	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Comap	TH 14*		570455
Multiskin	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
Comap	TH 16*		570460
Multiskin Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
COMISA	TH 14*		570455
Press System	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
COMISA	TH 16*		570460
Press System Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
CONEL	F 16*		570717
CONNECT	F 20*		570727
MULTI	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
CONEL	F 16*		570717
CONNECT	F 20*		570727
MV2	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Conex Bänninger	F 16*		570717
>B< Flex	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Conex Bänninger	BMP ¼"		571700
>B< MaxiPro	BMP ⅜"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ⅝"		571706
	BMP ¾"		571708
	BMP ⅞"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1⅛"		571714
Conex Bänninger	V 12		570107
>B< Press	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger	V 15		570115
>B< Press Carbon	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Conex Bänninger	V 12		570107
>B< Press Gas	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger	V 15		570115
>B< Press Inox	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger	V 12		570107
>B< Press Solar	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
carbon	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
>B< Press XL	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
copper	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
stainless	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
Conex Bänninger	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
>B< Press XL	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
red brass	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	D		
Debrunner Acifer	M 12		570100
d-a Presssystem	M 15		570110
C-Stahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 32		570785
EBRILLE Monflex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 32		570785
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System M Profile[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System V Profile[1]	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System M Profile[1]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System V Profile[1]	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO (GAS)	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
EFFEBI PRESSTIGE 4E05	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
EFFEBI PRESSTIGE-GAS[9]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFFEBI	TH 16*		570460
TOF	TH 18*		570465
MULTIPINZA	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
EFIELD	U 16*		570765
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770
DINGAS	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
EFIELD	U 16*		570765
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770
WATER	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
APOLLOXPRESS	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
LD-C Fittings	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Copper			
ELYDAN	RFz 16*		571325
izeo	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EMMETI	B 16*		570850
GERPEX-	B 20*		570860
FIVPRESS	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
EMPUR	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
Esta Rohr	M 15		570110
simplesta SH M	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Esta Rohr	M 15		570110
simplesta ST M	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
EUROTUBI	M 12		570100
EUROPA	M 15		570110
C-Steel Pressfitting	M 18		570120
System M-Profile[1]	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EUROTUBI	M 15		570110
EUROPA	M 18		570120
Inox Pressfitting	M 22		570130
System M-Profile[1]	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Evans	VAU 15 (½")		572687
Components	VAU 20 (¾")		572689
Presslok	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1½"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579106 R
F			
FAR Rubinetterie	TH 14*		570455
PRESSFAR	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ PRESS SOLAR	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ PRESS WATER	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ PRESS C-STEEL	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ PRESS GAS	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Fercofloor	RFz 16*		571325
DUO Press	RFz 20*		571330
FERCO PEX	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Fercofloor	RFz 16*		571325
DUO Press	RFz 20*		571330
MULTIFER	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FERRO systems	TH 16*		570460
BRASELI	TH 20*		570470
GPF GAS	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELI	U 18*		570770
GPF MULT	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELI	U 18*		570770
GPF PPSU	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
PEX y MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	RFz 16*		571325
BRASELI	RFz 20*		571330
GPF PRESS	RFz 25		571335
Pressfitting PEX	RFz 32		571340
FILINOX	FTB 15		571432
Filpress	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
FILINOX	M 15		570110
Instalpress Steel	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z!	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO	V 12		570107
FRABOPRESS	V 15		570115
CHROME	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
FRABO	M 15		570110
FRABOPRESS	M 18		570120
C-STEEL M	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
FRABO	V 12		570107
FRABOPRESS	V 15		570115
C-STEEL V	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO	M 12		570100
FRABOPRESS	M 15		570110
GAS M	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
FRABO	V 12		570107
FRABOPRESS	V 15		570115
GAS V	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO	V 12		570107
FRABOPRESS	V 15		570115
KOMBI	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO	M 12		570100
FRABOPRESS M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO	V 15		570115
FRABOPRESS	V 18		570125
SOLAR	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO	V 12		570107
FRABOPRESS V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Fränkische	F 16*		570717
alpex-duo XS	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Fränkische	F 16*		570717
alpex F50 PROFI	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Fränkische	Fz 40		570742
alpex L	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*		570467
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Gallagher USA	H 12* (¼")		570300
YogaPipe ACR	U 14* (⅜")		570760
	U 16* (½")		570765
	U 18* (⅝")		570770
	U 20* (¾")		570775
	U 25* (⅞")		570780
	U 32 (1⅛")		570785

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 45° (P R-2B)	Z8	574746 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Geberit Mepla	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
	G 32		570430
	G 40		570440
	G 50		570450
	G 63 (PZ-S)		572470
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
Geberit Volex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
General Fittings 5T00	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
General Fittings Trident	B 16*		570850
	F 16*		570717
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

H

HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
HELIROMA Romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS PPSU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
HITHERM HTpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
HITHERM HTfire	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
HITHERM HTair	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Hopewell press fit system	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
I			
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ICMA Sempigas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
IDROTRADE StormPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[9]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[9]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[9]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IDROTRADE StormSTEEL[1]	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Instantor Press System	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
IPA IPANA Press	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 28		570477
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600
	PF 22*		571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
ISOLTUBEX Multicapa-PPSU	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
IVAR ALPEX-GAS	B 20		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	U 16*		570765
	U 20*		570775
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 17*		570330
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Jaraflex-Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
K			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KAN KAN-therm UltraPRESS	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-WINDOX-U	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
KISAN Kisan WL	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
KISAN Kisan WM	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
KISAN Kisan WR	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)		572828 R
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
KISAN Kistal C	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KISAN Kistal Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

L

LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
LK Systems LK >B<Press	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765
	U 20*		570775
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Meier Tobler Metalplast - Stramax Serie MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
METALGRUP PexGrup	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

N

NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 40		570790
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
	O		
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A		570690
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 25 A*		570660
	H 32 A		570680
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	P		
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
PBTub SERTI-STEEL	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFlz 25		571337
	RFlz 32		571342
Pipelife C-PRESS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1)]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
RBM Tita-fix	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
RBM Tita-gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Roth PressCheck	RN 14*		572672
	RN 16		572670
	RN 17*		572674
	RN 20*		572676
	RN 25/26		572678
	RN 32		572680
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

S

Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
SANHA Heavy Steel Press Gas[9]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15[1]		570110
	M 18[1]		570120
	M 22[1]		570130
	M 28[1]		570140
	M 35[1]		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
SATEC SK VITerm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18[1]		570120
Edelstahl	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18[1]		570120
Edelstahl Gas	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
Kupfer	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18[1]		570120
Kupfer Gas	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
SESTA	TH 14*		570455
SESTA GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA	H 16*		570320
Sistema	H 20*		570350
multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
SIGMA LI	TH 16*		570460
Premium	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SLOVARM	U 16*		570765
PEX-THERM	U 20*		570775
	H 26*		570370
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
STANDARD	H 16*		570320
HIDRAULICA	H 20*		570350
MultiStandard	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
steeltrade	M 15		570110
Presssystem	M 18[1]		570120
Edelstahl	M 22		570130
Kontur M	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
STELBI	H 16*		570320
Polikraft	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
STELBI	TH 16*		570460
Stelgas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

[4] Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

[8] Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

[9] Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

[10] Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[5]		571855
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
TRA TRAPRESS	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
TWEETOP	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
UNIDELTA DELTAPRESS GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
V			
Valsir Bravopress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Valsir PEXAL	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
VESBO CARBON	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VESBO INOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Viega Fonterra	VX 12*		571630
	VP 14/15*		570905
	VP 16/17*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25[2]		570920
Viega MegaPress (ASTM)[10]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega MegaPress 316 (ASTM)[10]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[10]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega MegaPress FKM (ASTM)[10]	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress S (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress S XL (EN[9])	VMPz 2½" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579112 R
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579113 R
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579114 R
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572846 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Profipress G	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
Viega ProPress (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega ProPress 316 (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16/17[2]		570910
	VP 20[2]		570915
	VP 25[2]		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VR 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572824 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Sanpress Inox G	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Viega Smartpress	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viessmann	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
VSH MultiPress	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
VSH MultiPress Gas[2]	U 16[2]		570765
	U 20[2]		570775
	U 25[2]		570780
	TH 16[2]		570460
	TH 20[2]		570470
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
VSH SudoPress Copper	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
VSH XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VSH XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VSH XPress Copper GAS	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VSH XPress Stainless	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110
	M 18[1]		570120
	M 22		570130
	M 28[1]		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

W

Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*		571450
	US ½"*		571455
	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WATTS	US ⅜"*		571450
RADIANT	US ½"*		571455
Watts	US ¾"*		571460
RadiantPEX	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS	U 16 (½")		570765
RADIANT	U 20 (⅝")		570775
Watts	U 25 (¾")		570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		570785
Wavin	U 50		570795
Tigris K1/M1	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Wavin	B 16*		570850
Tigris K5/M5	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
WEECON	M 15		570110
PRESS-C-Stahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
WEECON	M 15		570110
PRESS-Edelstahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WEECON	V 15		570115
PRESSS-Kupfer	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
WEM	U 16*		570765
WIELAND	TH 14[2]		570455
cuprotherm	TH 16[2]		570460
CTX[2]	TH 18[2]		570465
	TH 20[2]		570470
	TH 26[2]		570475
WKS-Press	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
WÜRTH	TH 16*		570460
Würth	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
X			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Z			
ZEWOTHERM	TH 12*		570452
Zewo Press Premium	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM	TH 16*		570460
Zewo Press PPSU	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN	US ⅜"*		571450
INDUSTRIES	US ½"*		571455
ZURN PEX	US ¾"*		571460
	US 1"*		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

8) Do wykonywania połączeń zaciskowych do ciśnienia roboczego ≤ PN 10.

9) Do rur zgodnych ze standardem technicznym EN. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

10) Do rur zgodnych ze standardem technicznym ASTM. Przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia dostawcy/producenta systemu.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 12.10.2022.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.
Cęgi pośrednie patry strona 236. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

Osprzęt

Dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Z8 do napędu pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574702R	
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS M 35 – 54 (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795R	
Cęga pośrednia Z4 do napędu pierścieni zaciskowych REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	
Cęga pośrednia Z5 do napędu pierścieni zaciskowych REMS VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802RX	
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) z REMS Power-Press XL ACC	579120R	
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/cęgów do cięcia i przegroda na obcinak do bis 42 mm	570295R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Z2 i pierścienie zaciskowe M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub pierścienie zaciskowe SA 42 (PR-3S) i SA 54 (PR-3S)	572810R	
Skrzynka z blachy z wkładką do cęgów pośrednich Z5 i 4 pierścieni zaciskowych VFz 64,0 – 108,0/VR 76,1 – 108,0/VUSFz 2½ – 4" (PR-3B) lub do cęgów pośrednich Z5 i 1 cęgi zaciskowej VMPz 1¼ (PZ-S) i 2 pierścienie zaciskowe VMPz 1½ – 2" (PR-3B)	572809R	
Skrzynka z blachy z wkładką na cęgę pośrednią Mini Z8 i cęgę pośrednią Z8 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574516R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na cęgę pośrednią Mini Z8 i cęgę pośrednią Z8 oraz 14 sztuk pierścieni zaciskowych REMS S (PR-2B)	574704R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 8 cęgów zaciskowych (2B) i 6 pierścieni zaciskowych S (PR-2B)	571136R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 3 różne pierścienie zaciskowe VMPz 2½ – 4" XL (PR-3B)	571137R	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką na 3 różne pierścienie zaciskowe 64,0 – 108,0 XL (PR-3S) i 2½ – 4" XL (PR-3S)	579603R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Z2 i pierścieniami zaciskowymi V 42 (PR-2B) i V 54 (PR-2B)	572813R	



Potwierdzenia zgodności

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierdza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej
Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress i Viega Raxofix. Ekspertyzy wykazały ze zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Badania zgodności wg DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złączek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Sprawdzania doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienagannych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.



Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Woda pitna

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW G 5614/VP 625

Gaz

Umowa gwarancyjna

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,**
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
zwaną dalej "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej "suissetec",

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrie-verband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 14 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 22 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press S 22 V ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press SE
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press XL ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 14 V
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 14 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 22 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 22 V ACC Connected
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- cęgi zaciskowe REMS
- pierścienie zaciskowe REMS
- cęgi zaciskowe REMS Mini

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonej sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej "przedsiębiorstwem TGA"), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jego siedziby krajowego związku przemysłu branży **technicznego wyposażenia budynków**, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszyskie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA"), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkiem suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałoby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności obwiązują niezależnie od tego, który system złączek zaciskowych jest zaciskany za pomocą odpowiednich narzędzi zaciskowych REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: www.rems.de > Pobieranie > Katalogi i prospekty > REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Tomasz Żuchlewski pod adresem: **tomasz.zuchlewski@rems.de**



Niemiecka jakość

Niezawodność i bezpieczeństwo: Już w roku 2000 REMS zawarł jako pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS Cęgi do cięcia M

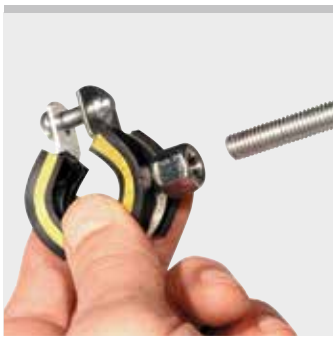
Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12









REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmy rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Napęd przez prasy promieniowe REMS 32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Niemiecka jakość



Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali , stali nierdzewnej, M 6 – M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890	
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895	
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865	
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870	

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Wkładki tnące M 12, para	M 12	571871	
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm		570295R	





Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)





Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd przez prasy promieniowe REMS 32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Nożyce do kabli. Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

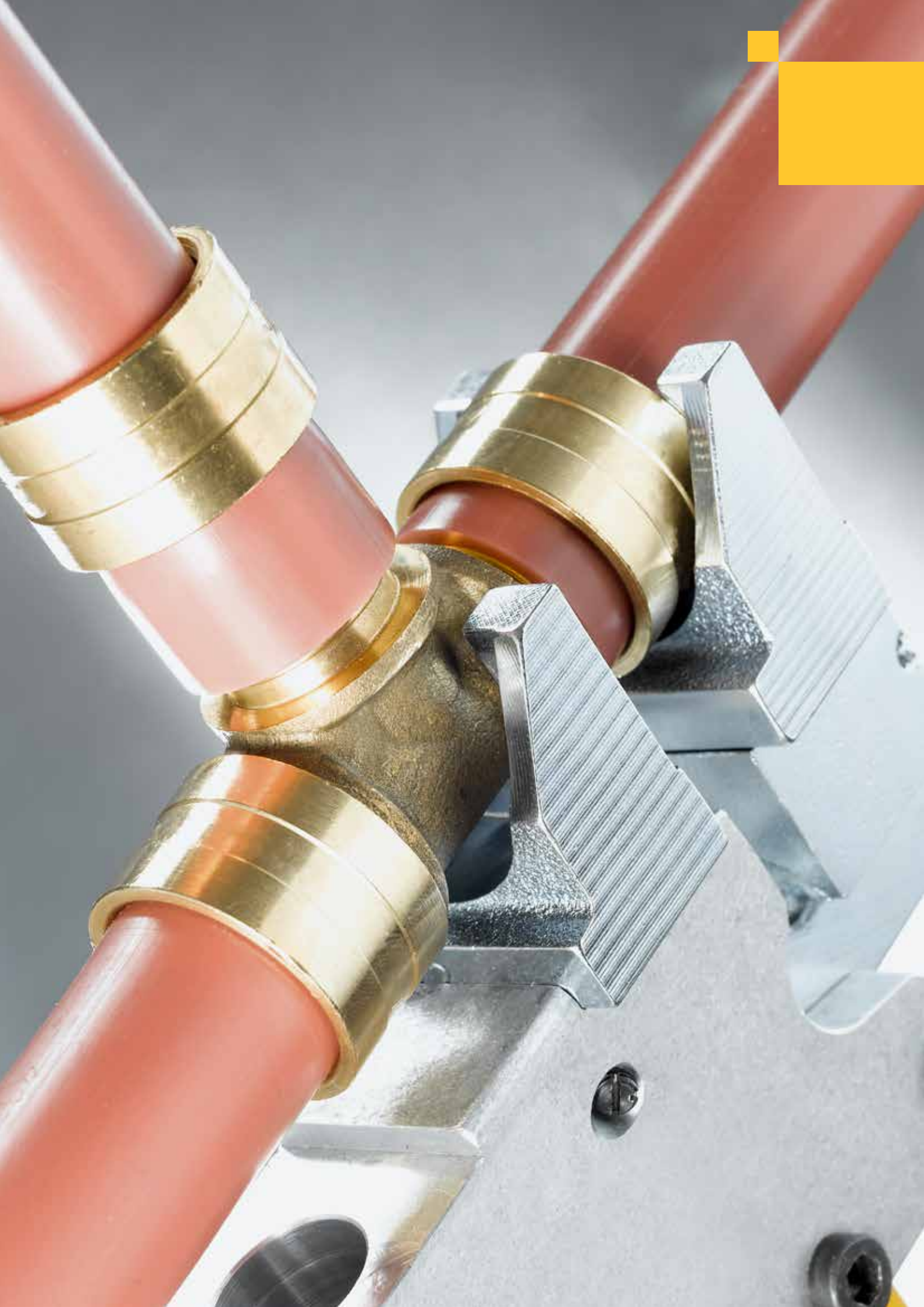
	Nr art.	
	571887	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571889R02	





Zaciskanie osiowe

	**Akumulatorowa prasa osiowa 30 22 V Głowice zaciskowe**	**242**
	**Ręczna prasa osiowa**	**243**
	**Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L 22 V**	**244**
	**Głowice zaciskowe**	**246**

REMS Ax-Press 30 22 V

Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Zaciskanie osiowe	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – bardzo silna do Ø 32 mm. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 220 zaciśnięć Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora*.

Głowice zaciskowe

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,6 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową, także w bardzo ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Jednostkę napędową z włożonymi głowicami zaciskowymi można odstawić gotową do użycia na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła zacisku zapewniająca błyskawiczne, sprawne zaciskanie,np. Ø 26 mm w zaledwie 5 s. Siła wzdłużna 30 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 220 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 380 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 430 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



np.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573018R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Ax-Press 30 22 V napęd, bez akumulatora	573008R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	573282R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
	ME 32, 2 szt.	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
	ME 32, 2 szt.	573110	

Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
Logstor	ME 16, 2 szt.	573102	
	LR 20, 2 szt.	573430	
	LR 22, 2 szt.	573432	
	LR 25, 2 szt.	573434	
	LR 28, 2 szt.	573436	
	LR 32, 2 szt.	573438	

*Temperatura otoczenia ok. 20 °C.

REMS Ax-Press HK / H

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do Ø 22 mm. Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna. Tylko 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – uniwersalna do Ø 32 mm. Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złączek z tuleją (strony 246 – 247). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzą w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (strona 246). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

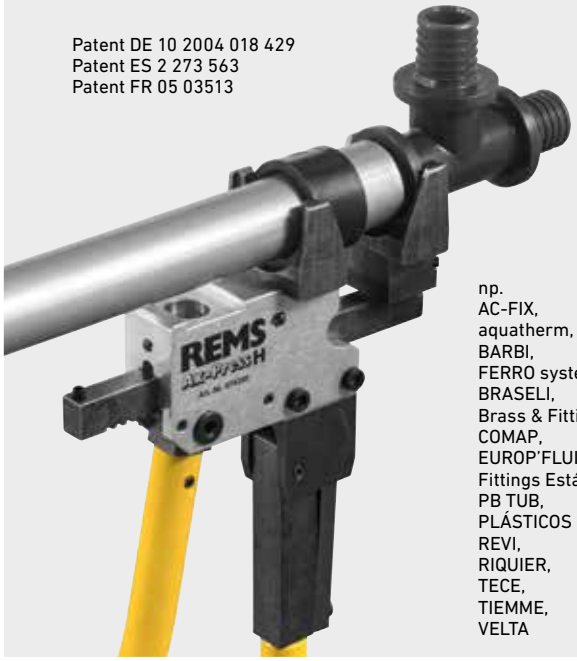
Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej **(patent DE 10 2004 018 429, patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513)** do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięć podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowychpoprzez ryglowanie sprężynowe. REMS Ax-Press H z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złączek z tuleją (strona 251 – 255).

Patent DE 10 2004 018 429
Patent ES 2 273 563
Patent FR 05 03513



np.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA









Niemiecka jakość





Info

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574302R	

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574300RX	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe REMS patrz strona 246 – 247.		
Torba przenośna na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437R	
Walizka z wkładką na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352R	







REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN z wymuszonym powrotem
Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN z wymuszonym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do wykonywania połączeń za pomocą tulei zaciskowych. Li-Ion 22 V Technology. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 500 zaciśnięć REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora*.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe
Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 246 – 247). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe
Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzą w siebie, do złączek rurowych różnych rozmiarów (strona 246). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja
Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 22 V ACC z akumulatorem tylko 3,0 kg o długości tylko 28 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC z akumulatorem tylko 3,2 kg o długości tylko 31 cm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC i REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania a < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania a < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd
Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 22 V 20 kN, siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 L 22 V 13 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci
Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 500 zaciśnięć, 4,4 Ah wystarcza na ok. 880 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 1000 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1800 zaciśnięć REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora*. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Kielichowanie
Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 251 – 255).

REMS Ax-Press 25 22 V ACC



ACC
Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



ACC
Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

Niemiecka jakość

LED



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania a ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573022 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania a ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573023 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

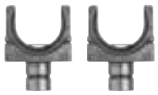
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe patrz strona 246 – 247.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC napęd, a ≤ 82 mm, bez akumulatora	573020 R22	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC napęd, a ≤ 116 mm, bez akumulatora	573021 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

Głowice zaciskowe REMS



Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.	dla złączek rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.	dla złączek rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.	dla złączek rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm



Podwójne głowice zaciskowe REMS

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Podwójna głowica zaciskowa RH 16/20, 2 szt.	dla złączek rurowych 16 i 20 mm



Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

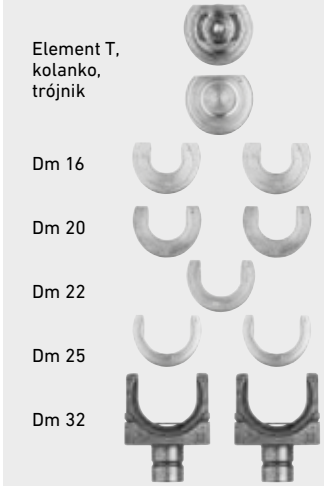
Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką

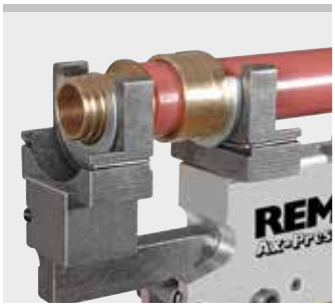


Wkładki REMS dla złączek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złączek redukcyjnych cale	Nr art.	
Wkładka ⅜"	⅜	573647R	
Wkładka ½"	½	573648R	
Wkładka ¾"	¾	573649R	

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:





















Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

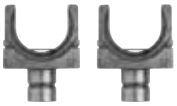
Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni



Głowica zaciskowe UNI T/L



Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Nr art.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Nr art.
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	RE 16	2		•	•		573160
	RE 20	2		•	•		573162
	RE 25	2		•	•		573172
	RE 32	2		•	•		573178
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie głowicami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto. Należy przestrzegać przepisów krajowych w tym zakresie.

Głowice zaciskowe REMS dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

[1] Do wykonywania połączeń za pomocą złączek z tuleją Ø 12 – 22 mm.

* **Głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym**

Głowica zaciskowa Basic 20 dla złączek rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm

Głowica zaciskowa Basic 25 dla złączek rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm

Głowica zaciskowa Basic 32 dla złączek rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm

** **Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor**

Głowica zaciskowa UNI T/L dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową;
dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką, patrz strona 246.



Kielichowanie
Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	250
	Głowica Cu kielichująca	250
	Kielichownica jednoręczna	251
	Kielichownice ręczne P	251
	Kielichownica akumulatorowa Cu	252
	Kielichownica akumulatorowa P	252
	Kielichownica akumulatorowa P-CEF	252
	Elektrohydrauliczna kielichownica P-CEF	254
	Głowica P kielichująca Głowica P-CEF kielichująca	255
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	256
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	257

REMS Ex-Press Cu

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.	
Miękkie rury miedziane s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Miękkie rury nierdzewne s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"



Niemiecka jakość

Info

REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1⅛". Miękkie rury miedziane Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1⅛", s ≤ 1,5 mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1⅛", s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1⅛", s ≤ 1 mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	150000R	
Set 12 + 15 + 22 + 28	150005R	
Set 15 + 18 + 22 + 28	150006R	
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28	150007R	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 + 32	150008R	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	150010R	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1⅛"	150017R	
Set ½ + ⅝ + ⅞ + 1⅛"	150018R	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ⅞"	150019R	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1"	150020R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Głowica Cu kielichująca (pasująca także do REMS Ex-Press Cu 22 V ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100R	
	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
	⅜"	150220R	
	½"	150225R	
	⅝"	150230R	
	¾"	150235R	
	⅞"	150240R	
	1"	150245R	
	1⅛"	150250R	
Cęgi kielichujące Cu (kąt stożka 18°)		150500R	
Skrzynka z blachy z wkładką		150600R	





REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12 – 40 mm





Niemiecka jakość

REMS Ex-Press H – uniwersalne do Ø 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg.

Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia.

Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550R	

REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane Ø 12 – 32 mm



Niemiecka jakość

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwną (strona 255). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
Set AT P 16 + 20 + 25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	
Set AT V 16 + 20 + 25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	
Set IV 16/17 + 20/21 + 25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R	
Set RH HAS 17 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R	
Set RH HIS 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R	
Set RH MKV 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	
Set RH 16 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	
Set TC 16 + 18/20 + 25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 255.

Info

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice kielichujące P patrz strona 255.		
Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°)	150510R	
Skrzynka z blachy z wkładką	150600R	





REMS Ex-Press 22 V ACC

Kielichownica akumulatorowa 20 kN
z automatycznym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowie i w warsztacie.

Przyrząd kielichujący Cu
do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów do: Miękkie rury miedziane, s ≤ 1,5 mm — Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1¾"

Miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej, s ≤ 1,2 mm — Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1¾"

Miękkie rury ze stali nierdzewnej, s ≤ 1 mm — Ø 8 – 42 mm, Ø ⅜ – 1¾"

Przyrząd kielichujący P
do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe — Ø 12 – 40 mm

Przyrząd kielichujący P-CEF
do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF) — Ø 16 – 40 mm, Ø ½ – 1½", s ≤ 4,95 mm



REMS Ex-Press Cu


REMS Ex-Press P


REMS Ex-Press P-CEF

REMS Ex-Press 22 V ACC – szybkie i łatwe elektryczne kielichowanie do Ø 42 mm. Z automatycznym powrotem. Stożkowy trzpień kielichujący do równomiernie centrycznego kielichowania. Np. REMS Ex-Press Cu 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 600 kielichów w miękkich rurach miedzianych 15 × 1 mm na jedno ładowanie akumulatora*.

Zalety systemu

Tylko **jedna** jednostka napędowa, do wyboru z **przyrządem kielichującym Cu** do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, **przyrządem kielichującym P** do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, **przyrządem kielichującym P-CEF** do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Szybka wymiana, bez narzędzi. Również do odpowiednich cęgów kielichujących innych producentów.
Głowice kielichujące REMS Cu (strona 250) z bardzo długimi segmentami pozwalają na obróbkę bardzo długich muf gwarantujących pewne połączenie rur zgodnie z DVGW. Nasadka na głowicę kielichującą specjalnie do kalibracji nieokrągłych końców rury.
Głowice kielichujące REMS P (strona 255) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania.
Głowice kielichujące REMS P-CEF (strona 255) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Automatyczne, krokowe kielichowanie, aż do uzyskania zadanego przez głowice kielichujące położenia krańcowego.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 2,7 kg. Długość jednostki napędowej z przyrządem kielichującym to tylko 26 cm. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Cu i P z kątem stożka 18°, trzpień kielichujący przyrządu kielichującego P-CEF z kątem stożka 20°, do równomiernego, centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Niemiecka jakość

LED

Info

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 20 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne.
REMS Ex-Press Cu 22 V ACC z akumulatorem 21,6 V, 2,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 600 kielichów, 4,4 Ah ok. 1050 kielichów, 5,0 Ah ok. 1200 kielichów, 9,0 Ah ok. 2160 kielichów w miękkich rurach miedzianych 15 × 1 mm na jedno ładowanie akumulatora*.
REMS Ex-Press P 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 750 kielichów, 4,4 Ah ok. 1320 kielichów, 5,0 Ah ok. 1500 kielichów, 9,0 Ah ok. 2700 kielichów REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm na jedno ładowanie akumulatora*.
REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 200 kielichów, 4,4 Ah ok. 360 kielichów, 5,0 Ah ok. 410 kielichów, 9,0 Ah ok. 470 kielichów Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 na jedno ładowanie akumulatora*.
Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

REMS Ex-Press 22 V ACC

Kielichownica akumulatorowa 20 kN
z automatycznym powrotem

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur miedzianych Ø 8 – 42 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12 – 40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575021R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego Ø 16 – 40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, ładowarka szybkoładująca 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic innych producentów.
Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
Brass & Fittings,
Uponor

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Ex-Press 22 V ACC napęd, bez przyrządu kielichującego, bez akumulatora	575010R22	
Przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575252R	
Głowice kielichujące Cu patrz strona 250		
Przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575253R	
Głowice kielichujące P patrz strona 255.		
Przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 20°.	575256R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 255.		
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	150515R	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R	
REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.		



*Temperatura otoczenia ok. 20°C.

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Elektrohydrauliczna kielichownica 34 kN
z automatycznym powrotem

Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF)	Ø 16 – 63 mm Ø ½ – 2" s ≤ 6,3 mm



Niemiecka jakość

Info

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 63 mm. Z automatycznym powrotem.

Głowice kielichujące
Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez głowice kielichującą. Zastosowanie głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 50 – 63 mm, 2", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 50 – 63 mm, 2" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 16 – 40 mm, ½ – 1½", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, dostępny jako akcesoria.

Konstrukcja
Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna, żłobiona obudowa uchwytu.

Napęd
Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 34 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Zakres dostawy

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna kielichownica 34 kN do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 50 – 63 mm, 2". Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575017R220	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu.
Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie.
Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Przyrząd kielichujący 16 – 40 mm, ½ – 1½", do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 255.		
Skrzynka z blachy z wkładką	575278R	





REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 251), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Ex-Press P 22 V ACC (strona 252 – 253) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.



Niemiecka jakość

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 251), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Ex-Press P 22 V ACC (strona 252 – 253) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
TIEMME Assialpex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.



REMS Głowice kielichujące P-CEF

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS P-CEF do łatwego kielichowania rur/pierścieni. Szybka wymiana, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P-CEF są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania. Kąt stożka 20°. Napęd przed akumulatorową kielichownicę do rur REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC (strona 252 – 253), elektrohydrauliczną kielichownicę do rur REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strona 254) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P-CEF Ø × s	Nr art.
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515R

Wybierając głowice kielichujące należy pamiętać o różnicach grubości ścianek wynikających z zastosowania danego systemu i/lub krajowych norm.

REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

Napęd głowicy wiercącej
Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd uchwytu narzędziowego
Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przezbrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Uchwyt narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	151003R	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151004R	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151005R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220	
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi		076117	
Uchwyt narzędzi		151200R	
Głowica wiercąca		151210RMM	
Cęgi krzywkowe		151230R	
Uchwyt zapadkowy ½" (grzechotka)		074021	
Klucz nasadowy 11		074041	
Smar (pojemnik)		151240	
Walizka z wkładką		151618R	



REMS Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm



Niemiecka jakość

Info



REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzedziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd
Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican
Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 259.

Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min^{-1}. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	151000R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151010R220	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151002R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220	
Uchwyt narzędzi		151200R	
Głowica wiercąca		151210RMM	
Cęgi krzywkowe		151230R	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	



REMS Twist

Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm



Niemiecka jakość

Info

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadło zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzana trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 259.

Zakres dostawy

REMS Twist Set. Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min^{-1}. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	156000R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156002R220	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156004R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	







REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego wykonywania odgałęzień trójnikowych i sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych. Połączenie REMS Twist i REMS Hurrican.

Odgałęzienia:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm
Kielichowanie:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 257 – 258).



Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, odgałęzienia Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12 + 15 + 18 + 22	156010R220	
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156012R220	
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156014R220	

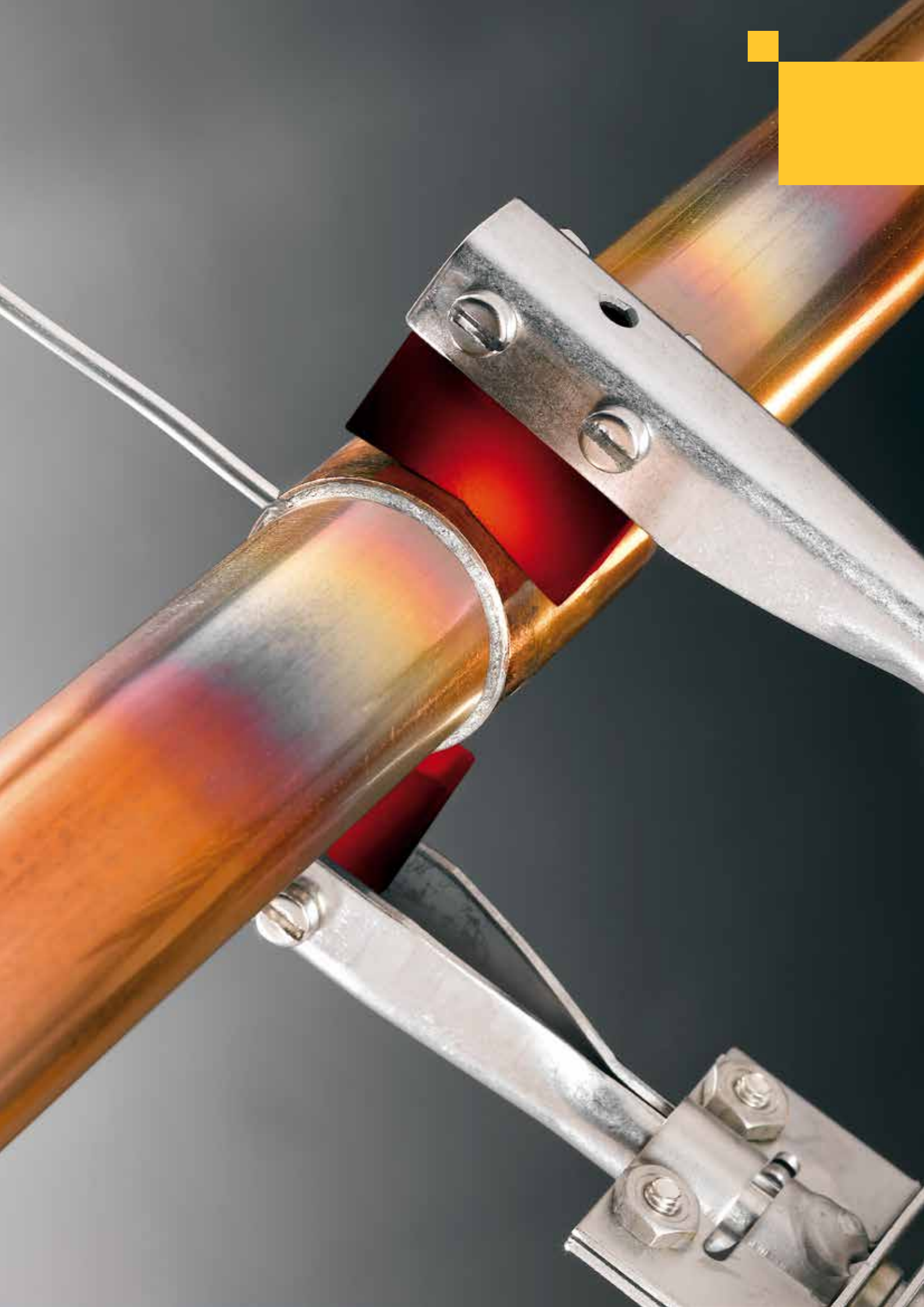
Dla innych napięć na zapytanie.



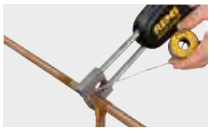
Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220	
Uchwyt narzędzi		151200R	
Głowica wiercąca 10 – 22 mm		151210RMM	
Głowica wiercąca ⅜ – ⅞"		151210RIN	
Cęgi krzywkowe		151230R	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	





Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	262
	Elektryczne cęgi do lutowania	262
	Lutownica elektryczna	263
	Palniki turbo	264
	Lut i pasta do lutu	265

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.



Niemiecka jakość

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300R	

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Wydajność grzewcza	800°C



Niemiecka jakość

Info

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2 Set. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowia REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 265.		
Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia	163350R	



REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2⅛"
Wydajność grzewcza	900°C

REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D × S × W: 210 × 150 × 140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Niemiecka jakość

Info



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

	Nr art.	
	164011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	164050 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Elektroda pryzmowa, 2 szt.	164111 R	
Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.	164110 R	
Elektroda prętowa, 2 szt.	164115 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	164250 R	
REMS materiał do lutowania patrz strona 265.		



REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.	
Rura miedziana	≤ Ø 35 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	1950°C



REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 200 g/h!

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych ≤ Ø 35 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G ⅜" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G ⅜" LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	160010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 265.		
Wąż ciśnieniowy 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109	





REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.	
Rura miedziana i inne	≤ Ø 64 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	2500°C



REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen
Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych ≤ Ø 64 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G ⅜" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G ⅜" LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	161010R	

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 265.	

REMS Lot Cu 3

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy	230 – 250°C



Niemiecka jakość

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

	Nr art.	
	160200 R	

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AT2244)



Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C. DVGW-znak próby Fl 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210 R	

REMS Lot P6

Lut twardy ISO 17672-CuP 179

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy	710 – 890°C



REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220 R	



Zamrażanie

	**Zamrażarka CO_2 do rur**	**268**
	**Elektryczna zamrażarka do rur**	**269**

REMS Eskimo

Zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrożącego dwutlenku węgla.
Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
Ø ⅛ – 2"
Ø 10 – 60 mm

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do –79°C.

Nietrujący, niepalny.



REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: ¾" rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrożące.

Środek chłodzący
Czynnik mrożący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do –79°C. Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja
Ciasno przylegające do rury opaski mrożące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęzień możliwe podłączenie kolejnych opasek mrożących.

Opaski mrożące
Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrożące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem
Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Niełamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrożących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrożącego.

Węże ciśnieniowe
Elastyczne, niezałamujące się, niełamliwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega plątaniu się węży.





Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka rur z czynnikiem mrożącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur Ø ⅛ – 2", Ø 10 – 60 mm. 10 par opasek mrożących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	130002R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar		Nr art.	
Opaski mrożące	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 mm	130455	
	⅜"	18 mm	130460	
	½"	22 mm	130465	
	¾"	28 mm	130470	
	1"	35 mm	130475	
	1¼"	42 mm	130480	
	1½"		130485	
		54 mm	130490	
	2"	60 mm	130495	
Wąż ciśnieniowy 2 m			130415	
Rozgałęźnik T do dalszych opasek			130207	
Przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym			130383	
Korek			130209	
Dwuzłączka skrętna			130208	
Uchwyt z iniektorem			130410	
Walizka z wkładką			130430R	



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrożącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
Ø ⅛ – 2"
Ø 10 – 60 mm



REMS Frigo 2 F-Zero – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa ¾" tylko 9 min*. Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrożące, bardzo szybkie w montażu. Wskazanie temperatury za pomocą cyfrowego termometru z wyświetlaczem LCD.

Zalety systemu

Tylko **jedna** zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrożące dla podstawowego zakresu pracy Ø ¼ – 1" lub Ø 15 – 35 mm, bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przenoszenia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

Zamknięty obieg środka mrożącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Przyjaznydla środowiska.Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych.Środek mrożący R-290. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrożące i prostopadle do rur doprowadzone węże ze środkiem mrożącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrożące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrożące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur. Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od Ø ¼–1" względnie Ø 15–35 mm mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrożącą. Wkładki mrożące do pozostałego zakresu pracy – do Ø 2", 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrożące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrożące, o długości 2,5 m, z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD i pałąkiem zaciskowym, do dokładnego pomiaru temperatury bezpośrednio w zamrażanym miejscu.

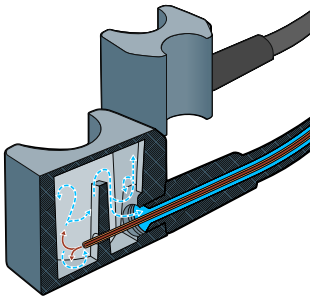




Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach

Niemiecka jakość

Info





Bardzo szybko do 2"

R-290

Zakres dostawy

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, Ø ⅛ – 2", Ø 10 – 60 mm. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrożące, o długości 2,5 m, 2 opaski mocujące, 2 termometry cyfrowe z wyświetlaczem LCD, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do Ø ¼ – 1¼", 15 – 42 mm. W stabilnej obudowie z blachy. W kartonie.

	Nr art.	
	131012R220	

Osprzęt

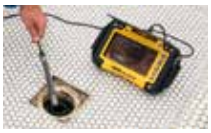
Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Zestaw osprzętu do 2", 60 mm	1½ – 2" / 54 – 60 mm	131160R	
Opaski mrożące, para	⅛" 10, 12 mm	131110R	
	1½"	131156R	
	54 mm	131157R	
	2" 60 mm	131158R	
Obejma		131104R	
Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD		131116R	



* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.


2022.01.01 12:24:48PM
X 1.0
10 m
REMS CamSys 2

Kontrola rur i kanalizacji
Czyszczenie rur i kanalizacji

	Kamery endoskopowe	272
	Elektroniczny wizyjny system kontroli	274
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	280
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	281
	Akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur	282
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	284

REMS MiniScope

Kamera endoskopowa

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa przeznaczona do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach, takich jak puste przestrzenie, szyby, rury, itp. Zasilana bateryjnie.

Głowica kamery	Ø 8 mm



REMS MiniScope – wspaniałe obrazy z pustych przestrzeni, szybów i rur.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Jednostka sterująca z zestawem kamera-kabel tylko 0,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie zaprojektowanym uchwytem. Przyciski są umieszczone bezpośrednio pod wyświetlaczem, dzięki czemu można jednocześnie trzymać za uchwyt i obsługiwać urządzenie jedną ręką. Włącznik/wyłącznik, przycisk do obracania, lustrzanego odwracania obrazu, każdorazowo o 180°, przycisk do 8-stopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery, przycisk do 8-stopniowej regulacji jasności kolorowego wyświetlacza. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Kieszeń baterii na 4 standardowe baterie 1,5 V, AA, LR6. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawu kamera-kabel. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zestaw kamera-kabel 8-1 i akcesoria.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z 2,3" kolorowym wyświetlaczem opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającym doskonałą jakość obrazu, 320 × 240 pikseli.

Zasilanie bateryjne

Jednostka sterująca, 4 baterie 1,5 V, AA, LR6 wystarczają na ok. 6 godzin ciągłej pracy.

Wymienny zestaw kamera-kabel Color

Zestaw kamera-kabel Color, składający się z kamery kolorowej Ø 8 mm (640 × 480 pikseli) z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi diodami LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcją Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 8-1 z kablem wsuwanym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym.





×2

Info

Zakres dostawy

REMS MiniScope Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Jednostka sterująca z 2,3" kolorowym wyświetlaczem TFT-LCD. 4 baterie 1,5 V, AA, LR6. Zestaw kamera-kabel Color 8-1 z kablem wsuwanym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	175401 R6	



REMS CamScope HD

Kamera endoskopowa

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa przeznaczona do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach, takich jak puste przestrzenie, szyby, rury, itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Głowica kamery	Ø 8 mm



REMS CamScope HD – doskonała jakość obrazów i filmów z pustych przestrzeni, szybów i rur w jakości HD (1920 × 1080 pikseli). Gniazdo dla karty microSD.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Jednostka sterująca z uchwytem pistoletowym i zestawem kamera-kabel tylko 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przyciski są umieszczone bezpośrednio pod wyświetlaczem, dzięki czemu można jednocześnie trzymać za uchwyt pistoletowy i obsługiwać przyciski jedną ręką. Przyciski m. in. do 4-stopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery i wyświetlacza, do obracania, lustrzanego odwracania i powiększania wyświetlanego obrazu, otwierania i nawigowania w menu. Zintegrowana we włączniku/wyłączniku dioda zasilania do wskazania stanu roboczego. Akumulator Li-Ion 3,7 V 4,0 Ah o długim czasie pracy. Możliwość stosowania różnych zestawów kamera-kabel HD. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel. Stabilna walizka na jednostkę sterującą z uchwytem pistoletowym, zestaw kamera-kabel Color 8-1 HD, kabel USB i akcesoria.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z uchwytem pistoletowym z 5" kolorowym wyświetlaczem opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD o rozdzielczości 480 × 854 pikseli zapewniającym doskonałą jakość odtwarzania obrazów i filmów. Możliwość wyboru języka menu. Gniazdo dla karty microSD. Możliwość zapisu na karcie microSD obrazów i filmów w jakości HD zapewniające łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. 4-krotny zoom cyfrowy. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem oraz do ładowania akumulatora.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca z uchwytem pistoletowym i zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 4,0 Ah. Lekkie i wydajne. Do ok. 5 godzin ciągłej pracy. Podczas ładowania akumulatora za pomocą kabla USB możliwa jest praca na zasilaniu sieciowym. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestaw kamera-kabel Color HD, składający się z kamery kolorowej Ø 8 mm z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi diodami LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcją Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 8-1 HD z 1 m giętkim kablem wsuwanym i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym. Zestaw kamera-kabel Color 8-5 HD z 5 m giętkim kablem wsuwanym, dostępny jako akcesoria.







Info



Zakres dostawy

REMS CamScope HD Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa przeznaczona do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach, takich jak puste przestrzenie, szyby, rury, itp. Dokumentacja w postaci zdjęć i filmów w jakości HD na karcie microSD. Kamera endoskopowa z 5" kolorowym wyświetlaczem TFT-LCD, 4 krotnym zoomem cyfrowym, gniazdem na kartę pamięci microSD, gniazdem USB, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 4,0 Ah. Zestaw kamera-kabel Color 8-1 HD z 1 m giętkim kablem wsuwanym i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym. Karta microSD 32 GB. Kabel USB. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	175400R4	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw kamera-kabel Color 8-5 HD, kamera kolorowa Ø 8 mm, 1280 × 720 pikseli, z 5 m giętkim kablem wsuwanym.	175440R	



REMS CamSys

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Mobilny, poręczny wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur. kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Głowica kamery	Ø 25 mm
Rury Kanały, kominy, inne puste miejsca	Ø (40) 50 – 150 mm

REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zaleta systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrojenie.

Budowa

Mobilny, poręczny, lekki. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ładowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 × 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 × 121 × 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Gniazdo na kartę SD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ładowarki 100 – 240 V do akumulatorów litowo-polimerowych.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/Ładowarka 100 – 240 V, 15 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ładowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z **kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m**, elastycznym, do Ø 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z **kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m**, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów lub **kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m** z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny , do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, w koszu kablowym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Masywny kosz kablowy, pomalowany proszkowo, łatwy do czyszczenia . Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

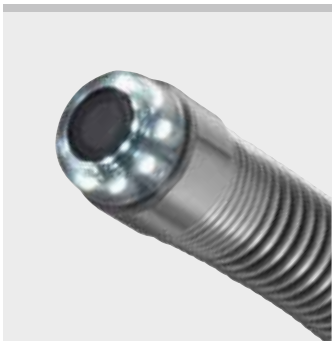
Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.













Info

Zakres dostawy

REMS CamSys Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set S-Color 10 K	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175008R220	
Set S-Color 20 H	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175007R220	
Set S-Color 30 H	Kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175010R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys Basic-Pack. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce.	175000R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	
Zestaw kamera-Kabe S-Color 20 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	
Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla Ø 50 – 150 mm.	175011R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175057R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175058R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175026R	
Torba na zestaw kamera-kabel	175123R	
Walizka z wkładem	175018R	



REMS CamSys 2

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Mobilny, poręczny wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur. kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Elektroniczne zliczanie metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Głowica kamery S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 33 mm
Rury, kanały, kominy, inne puste miejsca	
Głowica kamery S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Głowica kamery S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Zapis dźwiękowy. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zaleta systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrojenie.

Budowa

Mobilny, poręczny, lekki. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ładowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym wyświetlaczem 7" opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającym doskonałą jakość obrazu o przekątnej ekranu 178 mm, 720 × 480 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 1,3 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną Zintegrowany stojak pozwalający na regulację kąta nachylenia ekranu, Ergonomiczne miękkie uchwyty i regulowane obejmy, przyciski zapisu zdjęć i filmów pozwalające na obsługę jedną ręką zarówno przez osoby praworęczne jak i leworęczne. Najmniejsze gabaryty: 270 × 164 × 70 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Funkcja ustawienia czasu automatycznego wyłączenia. Gniazdo na kartę SD. Możliwość zapisu zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD pozwala na łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ładowarki 100 – 240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/Ładowarka 100 – 240 V, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ładowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazów CMOS z bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi (LED) z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.













Info

REMS CamSys 2

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestaw kamera-kabel S-Color, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, w koszu kablowym. Zestaw kamera-kabel S-Color S, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, do Ø 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów i nadajnikiem 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery. Zestaw kamera-kabel S-Color S-N, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 33 mm z kablem wsuwanym 30 m Ø 5,4 mm, elastyczny, do Ø 70 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów, nadajnik 33 kHz do lokalizowania głowicy kamery i samoniwelującą kamerę do zapisu zdjęć i filmów. Przyłącze jednostki kontrolnej Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 bar/2 MPa/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Masywny kosz kablowy, pomalowany proszkowo, łatwy do czyszczenia . Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Korpus prowadzący S-Color/S-Color S i S-Color S-N Ø 62 mm i Ø 100 mm, do większych średnic rur, możliwość zamocowania na stałe na głowicy kamery S-Color/S-Color S lub S-Color S-N, dostępny jako akcesoria.

Lokalizator

REMS Explorer do lokalizacji głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz, przeznaczony do ustalania położenia uszkodzeń lub przebiegu przewodu, dostępny jako akcesoria.



Zakres dostawy

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD wraz z datą i godziną zapisu. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem na kartę SD, złączem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set S-Color 10 K	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 70–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175304 R220	



Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175300R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 20 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 50 – 150 mm.	175307R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S-N 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 70 – 150 mm.	175308R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175057R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175058R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175343R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175339R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175026R	
Pokrywa ochronna S-Color S-N z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color S-N	175330R	
REMS Explorer, lokalizator do lokalizowania głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz	175312R	
Torba na zestaw kamera-kabel	175123R	
Walizka z wkładem	175323R	




REMS Explorer
REMS CamSys 2

REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapchania.





REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyt.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalek i wanien, długi pierścień do miski WC.

Info



Zakres dostawy

REMS Pull-Push. Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapchania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	170300R	

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego udrażniania rur np. w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20 – 50 (75) mm
Do spiral do czyszczenia rur	Ø 6, 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur Ø 20–50 (75) mm, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali Ø 6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala Ø 8 mm, 7,5 m.W kartonie.

	Nr art.	
	170010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	

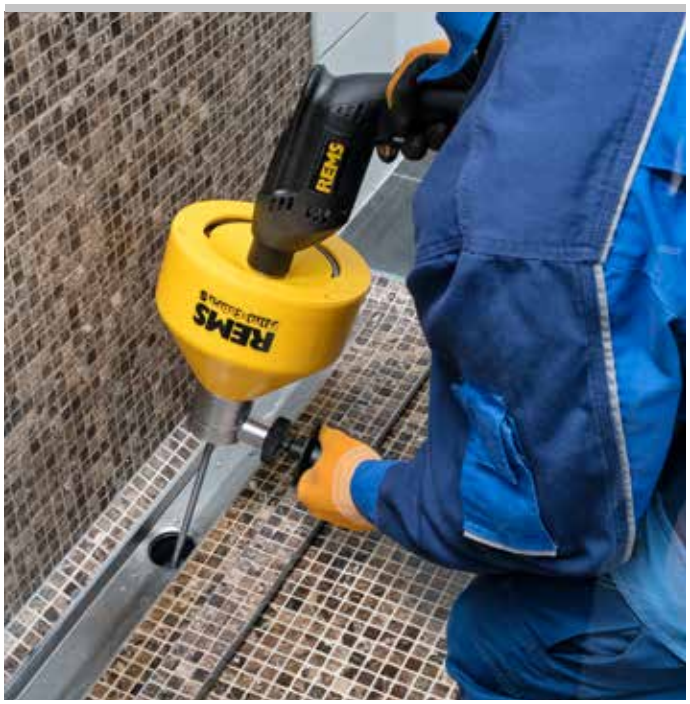


REMS Mini-Cobra S

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur

Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20 – 50 (75) mm
Do spiral do czyszczenia rur	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra S – Do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,7 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek.

Szybkie przełączanie

Łatwa obsługa i szybkie usuwanie zatorów rurowych. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie **(patent EP 3 059 0229)** także pod pełnym obciążeniem bez zmiany kierunku obrotów silnika, zapobiega splątaniu się spirali do czyszczenia rur w przypadku nagłego oporu z powodu zatoru w rurze, zapewnia długą żywotność spirali do czyszczenia rur.

Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 950 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Niemiecka jakość

Info



Patent EP 3 059 022

Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra S. Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem, do rur Ø 20 – 50 (75) mm. Dla spirali czyszczących Ø 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem od 0 do 950 min^{-1}. Bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Spirala Ø 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Mini-Cobra S, w kartonie	170022 R220	
REMS Mini-Cobra S Set, w stabilnej skrzynce z blachy	170023 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205	
Skrzynka z blachy		185058 R	



REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur

Mobilny, poręczny akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Do rur	Ø 20 – 50 (75) mm
Do spiral do czyszczenia rur	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S 22 V VE – do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie. Z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym.

Konstrukcja

Kompaktowa jednostka złożona z akumulatorowego zespołu napędowego i bębna spirali. Mobilny, poręczny, lekki. Komplet z akumulatorem tylko 5,2 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy.

Szybkie przełączanie

Łatwa obsługa i szybkie usuwanie zatorów rurowych. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie **(patent EP 3 059 0229)** także pod pełnym obciążeniem bez zmiany kierunku obrotów silnika, zapobiega splątaniu się spirali do czyszczenia rur w przypadku nagłego oporu z powodu zatoru w rurze, zapewnia długą żywotność spirali do czyszczenia rur.

Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym 21,6 V o mocy 500 W, bardzo dużym momentem obrotowym na biegu w lewo i w prawo przy specjalnie dopasowanej prędkości obrotowej, wytrzymałą, precyzyjnie ułożyskowaną przekładnią, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy, sterowany elektronicznie do włączania i wyłączania bez szarpnięć. Bezstopniowe, elektroniczne sterowanie prędkością obrotową. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 560 min^{-1} wywierając różną siłę nacisku na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości (VE)).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220 – 240 V/21,6 V, 15 A na wyjściu, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość

Info



Patent EP 3 059 022

REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur





Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra S 22 V VE. Akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem, do rur Ø 20 – 50 (75) mm. Dla spirali czyszczących Ø 8 i 10 mm. Zespół napędowy z mocnym, bezszczotkowym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, bezobsługową, wytrzymałą przekładnią, bardzo dużym momentem obrotowym na biegu w prawo i w lewo przy niskich prędkościach obrotowych, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Płynne, elektroniczne sterowanie prędkością obrotową (przycisk prędkości (VE)) od 0 do 560 min^{-1}. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Spirala Ø 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Mini-Cobra S 22 V VE, w kartonie	170025 R220	
REMS Mini-Cobra S 22 V VE Set, w stabilnej skrzynce z blachy	170026 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah		571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah		571574 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah		571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah		571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W		571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W		571587 R220	
Zasilacz 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V		571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką		170107 R	

REMS Lumen 2800 22 V, Akumul. naświetlacz budowlany LED, patrz str. 111.



REMS Cobra 22/32

Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur	Ø 20 – 250 mm
Do spirali czyszczących	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko. Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonałe w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min^{-1}. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) względnie 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złogach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. REMS Cobra 22 z uchwytami do części spirali 16 i 22, do mocowania końcówek spirali na ramie maszyny podczas zmiany spirali. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszcząc podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkozłączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wyczuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące Ø 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące Ø 8 mm z przyłączanym bębnem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt.REMS Cobra 32: Do wyboru spirale Ø 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale Ø 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale Ø 8 mm z przyłączanym bębnem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieześlizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczania uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 286 – 287),
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur



Niemiecka jakość



Niemiecka jakość



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 16	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010R220	
Set 22	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących, Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011R220	
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012R220	



Info

Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 32	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, szkrzynka do narzędzi	174010R220	
Set 22 + 32	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011R220	
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012R220	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cobra 22 napęd z wężem prowadzącym	172000R220	
REMS Cobra 32 napęd z wężem prowadzącym	174000R220	

Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 286–287.



REMS Cobra 22/32

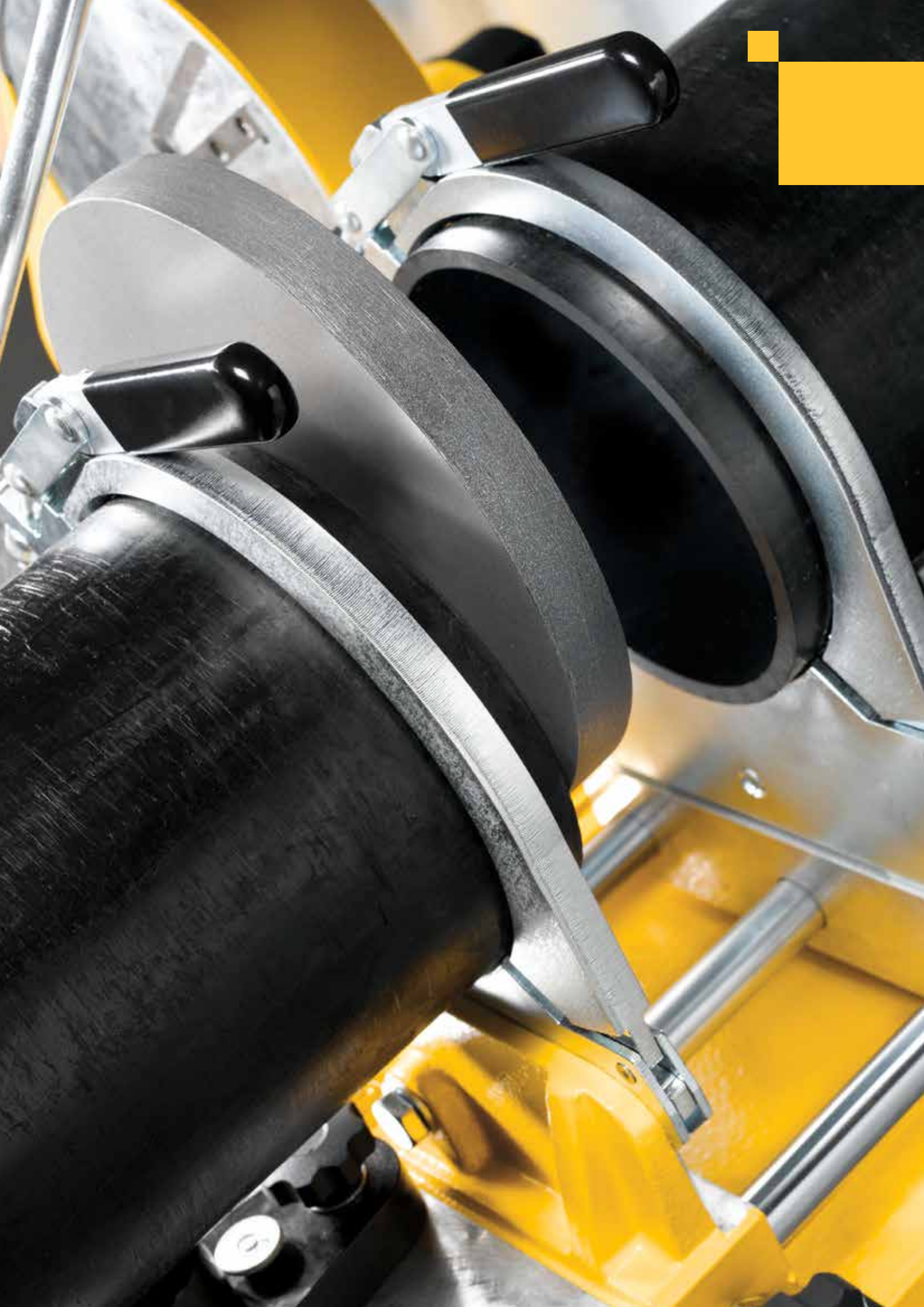
Osprzęt do REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
i napędów innych producentów

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050R
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051R
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050R
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012
Szczęki zaciskowe 16, 2 szt. do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101
Spirale do czyszczenia rur		
do rur Ø 10 – 50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
do rur Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171200
do rur Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172200
do rur Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174200
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów		
do rur Ø 25 – 125 mm	16 × 2 m	171205
do rur Ø 50 – 150 mm	22 × 4 m	172205
do rur Ø 50 – 250 mm	32 × 4 m	174205
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem		
do rur Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171210
do rur Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172210
do rur Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174210
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154
Kosz (pusty)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Bolec do rozłączania spirali do luzowania ryglowania	16	171151
	22/32	172151



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Głowica do wycinania korzeni specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341
Rękawice prowadzące, para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610
Rękawica prowadząca nabijana lewa **Rękawica prowadząca nabijana prawa** Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612





Zgrzewanie rur z tworzyw



Zgrzewarka do elektrozłączek 290



Zgrzewarki mufowe 291



Maszyny do zgrzewania doczołowego 292



Urządzenie do zgrzewania doczołowego 296

REMS EMSG 160

Zgrzewarka do elektrozłączek

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych
i elektrozłączki z PE Ø 40 – 160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo



REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed pryskającą wodą.

Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615R	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm



REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

Temperatura i jej regulacja

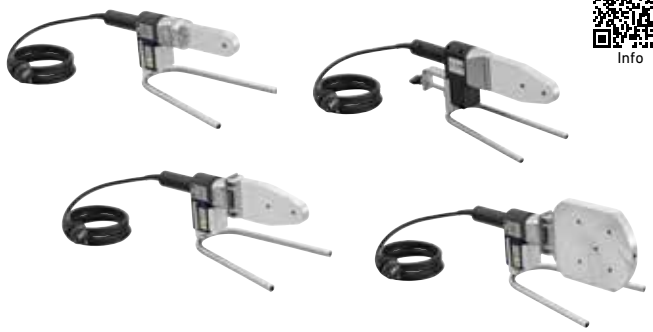
Do wyboru
- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury z tolerancją +/- 1% (FE).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.





Info



Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru regulowana temperatura w zakresie 180 – 290°C, ustawiona domyślnie dla rur PP na 260°C, z elektroniczną regulacją temperatury (EE) lub ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury (FE). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
25 EE	16 – 25	500	256020R220	
63 FE	16 – 63	800	256213R220	
63 EE	16 – 63	800	256220R220	
125 EE	16 – 125	1400	256320R220	

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FE Set. Jak REMS MSG 63 FE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16 – 63	800	256233R220	



Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16 – 63	800	256240R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Bolce i mufy grzejne,	16	256400	
Śruby mocujące	17	256410	
ze stali nierdzewnej	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Skrzynka z blachy			
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242	
REMS MSG 125		256342	



REMS SSM 160RS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 45 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego
i kształtki z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 60 kg.
Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



Zakres dostawy

REMS SSM 160RS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

	Nr art.	
	252026R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103R	



REMS SSM 160KS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transporu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21



Info

REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 101 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.



Zakres dostawy

REMS SSM 160KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	252046R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103R	



REMS SSM 250KS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF — Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75 – 160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75 – 180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75 – 200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 mm	SDR ≥ 22



Info

REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna.
Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkomocujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybkomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur Ø 140, 180, 225 mm.



Zakres dostawy

REMS SSM 250KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybkomocujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	254025R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	254103	



REMS SSM 315RF

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 90 – 315 mm
PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdną 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Przyrząd szybkomocujący
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdną zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Info



Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkomocujący

Stabilny przyrząd szybkomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.



Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybkomocujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.	
	255020R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	255103	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

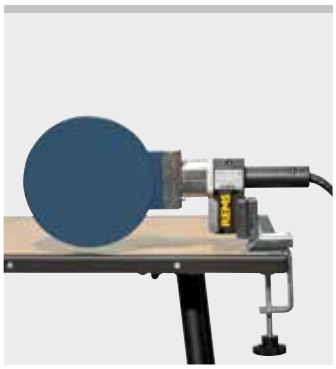
Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.







Info









Zakres dostawy

REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny Ø mm	Rura ≤ Ø mm	Moc W	Nr art.	
110/45° EE	125	110	500	250020R220	
125 EE	145	125	700	250120R220	
180 EE	200	180	1200	250220R220	
280 EE	300	280	1300	250320R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Skrzynka z blachy		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Osłona elementu grzejnego		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	







Diamentowe wiercenie rdzeniowe
Diamentowe wycinanie i cięcie
Odkurzanie na mokro i sucho

	Elektryczne wiertnice diamentowe	300
	Stojaki do wiertnicy	308
	Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	310
	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS	312
	Elektryczna wiertnica diamentowa z techniką mikroimpulsową	314
	Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS	317
	Wiertła do płytek	318
	Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka	320
	Diamentowe tarcze tnące	321
	Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	322

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 102 (132) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 310 – 312.

REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 580 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 310 – 312). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: adapter umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m^3 należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull 2 oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 309). REMS Pull 2 M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G ½ UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm.







Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull 2 lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków REMS Simplex 2 lub REMS Titan (strona 308).



REMS Picus S1 Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 102 (132) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznik ochronny(PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G ½" UDKB, klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180032R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 310.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 312.		
REMS Pull 2 L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322		
Dalszy osprzęt – patrz strona 308 – 309.		





REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 152 (200) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 310 – 312.

REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie G ½". Zwarta, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 310 – 312). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: adapter umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m^3 należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull 2 oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 309). REMS Pull 2 M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G ½ UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, jako osprzęt.







Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull 2 lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków REMS Simplex 2 lub REMS Titan (strona 308).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180029 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62+82+132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62+82+132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180028 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 310.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 312.		
REMS Pull 2 L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322		
Dalszy osprzęt – patrz strona 308–309.		





REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (200) mm
Mur i inne	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 310 – 312.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. Zestaw elementów dystansowych do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku wiertnicy REMS Titan. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierconego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętłem regulacyjnym: od 250 min^{-1} do 500 min^{-1} (1. bieg) lub od 600 min^{-1} do 1200 min^{-1} (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Wartość zadana prędkości obrotowej jest utrzymywana do momentu, aż koronka rdzeniowa trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową **(Patent EP 2 085 191)**. Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 310 – 312). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: adapter umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.





Niemiecka jakość

Info

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull 2 oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 309). REMS Pull 2 M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G ½ UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, jako osprzęt.

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull 2 lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków REMS Simplex 2 lub REMS Titan (strona 308).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 162 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼ oraz wewnętrznie G ½, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min^{-1} do 500 min^{-1} (1. bieg) lub od 600 min^{-1} do 1200 min^{-1} (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Zestaw elementów dystansowych. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	183010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	183022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62+82+132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62+82+132 mm.

	Nr art.	
	183023R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000R220	
Zestaw elementów dystansowych, do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632R	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 310.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 312.		
REMS Pull 2 L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322		
Dalszy osprzęt – patrz strona 308 – 309.		









REMS Picus S2/3,5

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbeton, mur i inne materiały Ø 40 – 300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 310 – 312.



REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 2 min.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwigienkowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).





Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 310 – 312). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: adapter umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⍁ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednoczęściowe podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk

Info



REMS Titan

kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull 2 lub innego odpowiedniego odkurzacza do pracy na mokro, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, Ø 40 – 300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.	
	180012R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180030R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 310.
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 312.
REMS Pull 2 L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322
Dalszy osprzęt – patrz strona 308 – 309.





Stojak do wiertnicy

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3,
REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 202 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⌀ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia. Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wypoziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem Ø 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus DP
i wiertnic innych producentów

	Nr art.	
	183700R	



Info

Zakres dostawy

REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⌀ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednoczęściowe podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Stojak jezdny do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3,
REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP i wiertnic innych producentów. W przypadku REMS Picus SR zastosować zestaw elementów dystansowych (patrz niżej).

	Nr art.	
	183600R	



Info

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw elementów dystansowych, do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632R	

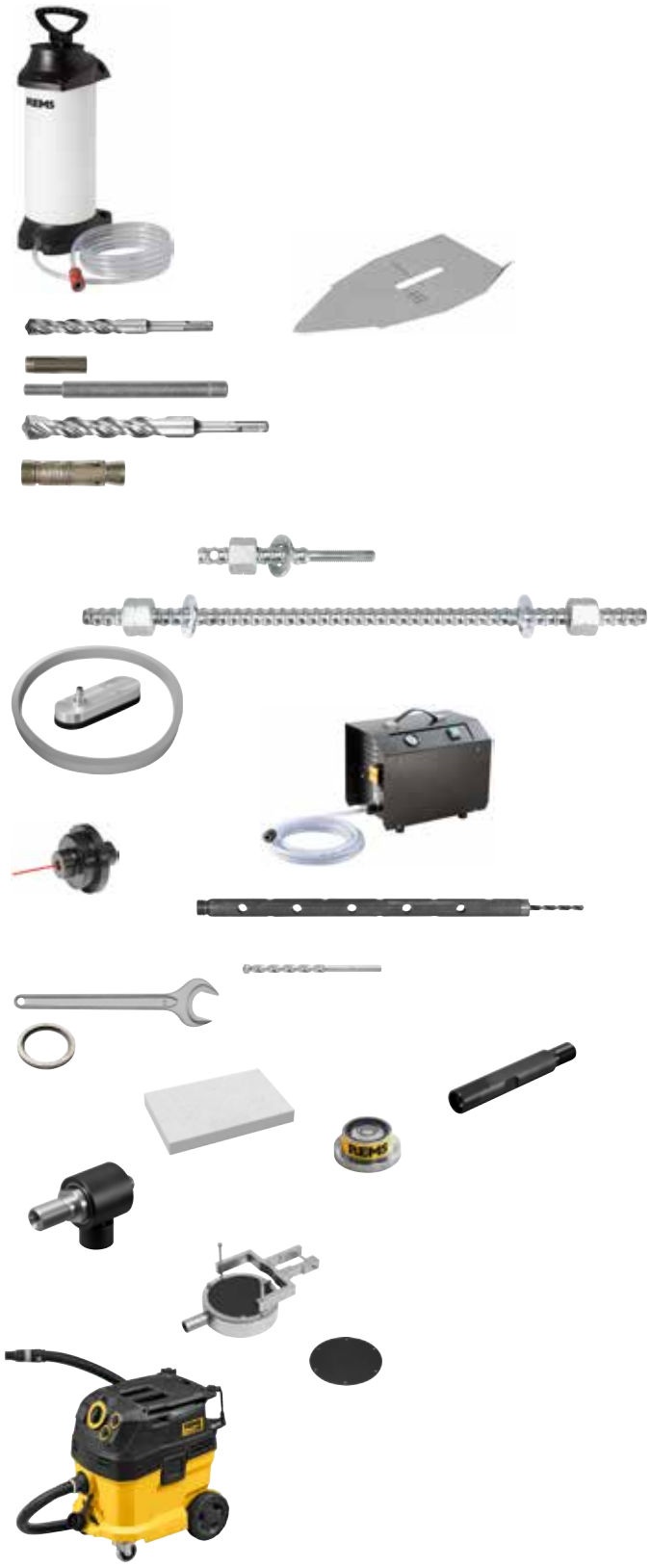




Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ciśnieniowy pojemnik na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego naznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt., do betonu	079005R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt., do muru, do wielokrotnego użytku	079006R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607R	
Mocowanie próżniowe Titan, składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża ⅜" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603R	
Pompa próżniowa, dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m3/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670R220	
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604R	
Przyrząd do nawiercania G ½ UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego z wierconych otworów przez turbinę ssącą do odsysania pyłu (nr kat. 180160 R), z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm	180140R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa, magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem gwintowanym G ½ zewn., UNC 1¼ zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull 2 i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160R	
Urządzenie odprowadzania wody, do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606R	
Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt., do urządzenia odprowadzania wody	183675R10	
REMS Pull 2 L / M, Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 322		

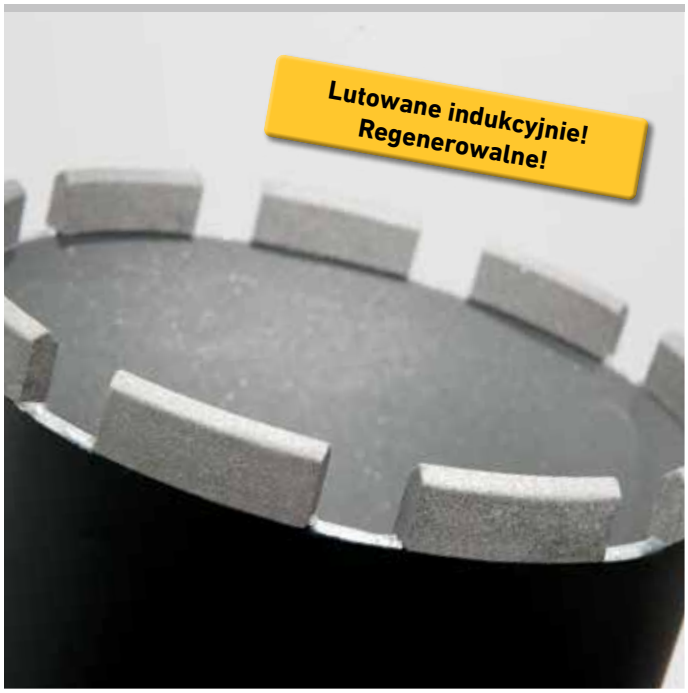


Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały — Ø 32 – 300 mm







Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Adapter do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Powstające podczas wiercenia na sucho pyły odsysać odkurzaczem bezpiecznym REMS Pull 2 M, certyfikowanym jako odkurzacz do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Info

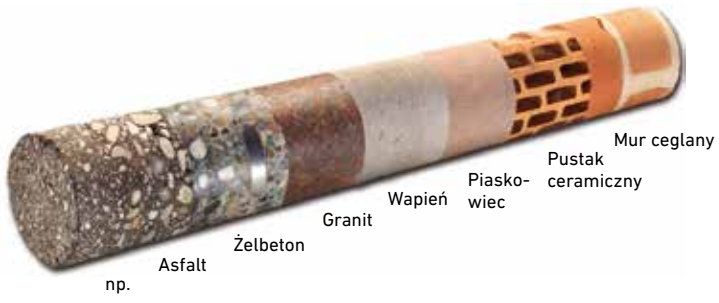
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R	
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Adapter UNC 1¼ zewnętrzny do G ½ zewnętrzny	180052	
Adapter UNC 1¼ zewnętrzny do G ½ wewnętrzny	180056	
Adapter UNC 1¼ zewn. do Hilti BI, adapter na korzystanie z uniwersalnych diamentowych koronek rdzeniowych REMS w zespołach napędowych Hilti BI.	180053	
Adapter UNC 1¼ zewn. do Hilti BU, adapter na korzystanie z uniwersalnych diamentowych koronek rdzeniowych REMS w zespołach napędowych Hilti BU.	180054	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003	

Inne adapter do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32 – 200 mm







Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów. Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Adapter do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Powstające podczas wiercenia na sucho pyły odkurzać odkurzaczem bezpiecznym REMS Pull 2 M, certyfikowanym jako odkurzacz do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Info

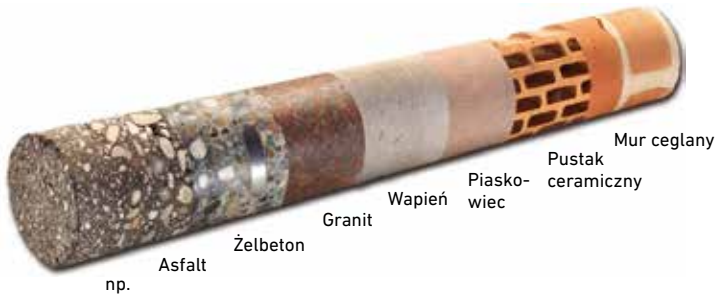
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R	
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Adapter UNC 1¼ zewnętrzny do G ½ zewnętrzny	180052	
Adapter UNC 1¼ zewnętrzny do G ½ wewnętrzny	180056	
Adapter UNC 1¼ zewn. do Hilti BI, adapter na korzystanie z uniwersalnych diamentowych koronek rdzeniowych REMS w zespołach napędowych Hilti BI.	180053	
Adapter UNC 1¼ zewn. do Hilti BU, adapter na korzystanie z uniwersalnych diamentowych koronek rdzeniowych REMS w zespołach napędowych Hilti BU.	180054	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003	

Inne adapter do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



REMS Picus DP

Elektryczna wiertnica diamentowa
z techniką mikroimpulsową

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Z techniką mikroimpulsową. Przeznaczona specjalnie do wiercenia na sucho, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (202) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 202 mm

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 317.

REMS Picus DP – z techniką mikroimpulsową. Do wiercenia na sucho bez wody. Czysto, łatwo, szybko, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 5 min.

Skonstruowana specjalnie z myślą o wierceniu na sucho

Jednostka napędowa z techniką mikroimpulsową, skonstruowana specjalnie z myślą o wierceniu na sucho, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Przeznaczona do wielu różnych, w szczególności twardych materiałów. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych. W połączeniu z odkurzaczem REMS Pull 2 M idealna do wykonywania wierceń rdzeniowych w wykończonych pomieszczeniach, np. w budynkach mieszkalnych, biurowych lub przemysłowych.

Konstrukcja

Kompaktowa jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego, z gwintem do koronek UNC 1¼ zewnętrznym, G ½ wewnętrznym. Technika mikroimpulsowa, dołączana i odłączana: Tarcza impulsowa z 24 zębami wytwarza na biegu jałowym przy 1200 min^{-1} 28800 impulsów min^{-1}, pod obciążeniem przy 880 min^{-1} 21120 impulsów min^{-1}. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Bardzo lekka, tylko 7 kg. Łatwa, szybka praca bez wody, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 5 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Zintegrowana turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem dla REMS Pull 2 M i innych odpowiednich odkurzaczy. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 880 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS

Opracowane specjalnie z myślą o technice mikroimpulsowej diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 291), do wiercenia rdzeniowego bez wody, z ręki lub przy pomocy stojaka. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 320 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do wiercenia na sucho w żelbecie i murze. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koronek rdzeniowych do wiercenia na sucho, dostępny jako akcesoria.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m^3 należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull 2 oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 309). REMS Pull 2 M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 322).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G ½ TDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków REMS Simplex 2 lub REMS Titan (strona 316).





Niemiecka jakość

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus DP

Elektryczna wiertnica diamentowa
z techniką mikroimpulsową



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2

Zakres dostawy

REMS Picus DP Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa z techniką mikroimpulsową do wierceń rdzeniowych bez wody w betonie, żelbecie ≤ Ø 162 (202) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 202 mm, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa z gwintem do koronek UNC 1¼ zewnętrznym, G ½ wewnętrznym, bezobsługowa przekładnia ze sprzęgłem poślizgowym bezpieczeństwa, uniwersalny silnik 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W, zintegrowane odsysanie pyłu. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem i blokadą. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Obroty wrzeciona pod obciążeniem 880 min^{-1}. Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G ½ TDKB z wiertłem Ø 8 mm, klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski jednostronny SW 32. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

	Nr art.	
	180016R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180033R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus DP Set Titan

Zakres dostawy

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180035R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, Nr art. 180016 R220, i REMS Pull 2 M Set, Nr art. 185601 R220.

	Nr art.	
	180036R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus DP	180003R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600RDP	
Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 317.		
REMS Pull 2 M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322		
Dalszy osprzęt – patrz strona 316.		





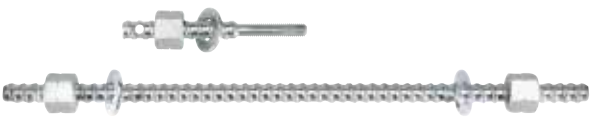
Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 202 mm. Opis patrz strona 308.	183700R	
REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Opis patrz strona 308.	183600R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego naznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt., do betonu	079005R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt., do muru, do wielokrotnego użytku	079006R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607R	
Mocowanie próżniowe Titan, składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża ⅜" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603R	
Pompa próżniowa, dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m3/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670R220	
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604R	
Przyrząd do nawiercania G ½ TDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm.	180145R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa, magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010R	
REMS Pull 2 M, Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 322		

























Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS

Do REMS Picus DP oraz wiertnic rdzeniowych innych producentów

Wysokiej jakości diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho. Spawane laserowo. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową, np. REMS Picus DP, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, beton kruszywowy, cegła, klinkier, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32 – 202 mm



Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS – Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów. Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 320 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze.

Segmenty diamentowe z proszkiem diamentowym zatopionymi w spoiwie, zapewniają szybkie, lekkie i spokojne nawiercanie. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez jednostkę napędową REMS Picus DP z techniką mikroimpulsową i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym.

Do wydajnego odsysania pyłów z wiercenia ze szczeliny wiertniczej podczas wiercenia na sucho stosować REMS Pull 2 M (strona 322). Odkurzacz bezpieczny REMS Pull 2 M jest certyfikowany do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M.

Info

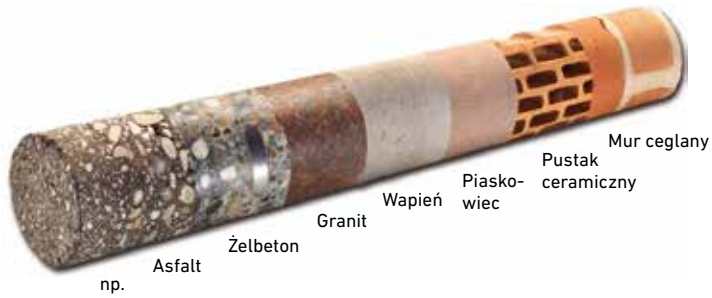




Zakres dostawy

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową, np. REMS Picus DP, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 320 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.	
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R	
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R	
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R	
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R	
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R	
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R	
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R	
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R	
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R	
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R	
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R	
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R	
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R	
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R	
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R	
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R	
TDKB LS 202× 320 × UNC 1¼	10	181530R	





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003	

Adapter pozwalający na korzystanie z diamentowych koronek rdzeniowych do wiercenia na sucho w jednostkach napędowych innych producentów, na zamówienie.



REMS wiertła do płytek

Diamentowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.





REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez udaru w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach.
Bez uszkadzania płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów ¼".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix 22 V VE (strona 108) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa ≥ 1000 min^{-1}).



Zakres dostawy

REMS zestaw wierteł do płytek 6 + 8 + 10. Wiertła do płytek Ø 6, 8, 10 mm, przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.
W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	181700R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS wiertło do płytek Ø 5 mm	181710R	
REMS wiertło do płytek Ø 6 mm	181711R	
REMS wiertło do płytek Ø 8 mm	181712R	
REMS wiertło do płytek Ø 10 mm	181713R	
REMS wiertło do płytek Ø 12 mm	181714R	
REMS wiertło do płytek Ø 14 mm	181715R	
REMS Helix 22 V VE, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 108		




REMS
Picus DP
REMS
TDK8 LS Ø 152mm
Art.-Nr. 181524R

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS Krokodil 125	
Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Głębokość bruzdy	≤ 61 mm
Szerokość bruzdy	≤ 62 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1 – 3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 321.

REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

Konstrukcja

REMS Krokodil 125: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równolegle lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. 4 podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skręcone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 8,0 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 61 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skręcone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

Napęd

REMS Krokodil 125: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

REMS Krokodil 180 SR: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 3200 min^{-1}. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu.

Układ Speed-Regulation

Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Krokodil 180 SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Prędkość obrotowa tarczy tnącej jest utrzymywana do momentu, aż ta trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową **(Patent EP 2 085 191)**. Zaleta: Prędkość wycinania/cięcia (prędkość obrotowa pod obciążeniem) pozostaje zachowana podczas całego procesu wycinania i cięcia, zapewniając tym samym wysoką wydajność wycinania i cięcia.

Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości











Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw.

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka

diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 321), z metalowym korpusem wg EN 13236. Otwór mocujący Ø 22,23 mm.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M . Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. REMS Pull 2 M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, do pyłów klasy M (strona 322).

Zakres dostawy

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 43 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 125 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	185010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wycinarka szczelinowa i szlifierko-przecinarka z regulacją prędkości. Do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 61 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 62 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 180 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przed przegrzaniem. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu. Bezpieczny wyłącznik impulsowy z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 3200 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	185011R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Krokodil 125 napęd	185000R220	
REMS Krokodil 180 SR napęd	185001R220	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 125 mm, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 125 mm, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 180 mm, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego c ięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 180 mm, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027R	
Dłuto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd	185024R	
Walizka z wkładką do REMS Krokodil 125	185054R	
Skrzynka z blachy	185058R	
REMS Pull 2 L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 322		



REMS Pull 2 L / M

Wydajny, elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

REMS Pull 2 L	
Klasa pyłów wg EN 60335-2-69	L
Wartość graniczna ekspozycji/ wartości graniczne na stanowisku pracy	> 1 mg/m³
Stopień przepuszczalności	≤ 0,1 %
REMS Pull 2 M	
Klasa pyłów wg EN 60335-2-69	M
Wartość graniczna ekspozycji/ wartości graniczne na stanowisku pracy	> 0,1 mg/m³
Stopień przepuszczalności	≤ 0,1 %







Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.

REMS Pull 2 – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiennie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciągłemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny , poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonały do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull 2 L tylko 13,5 kg, REMS Pull 2 M tylko 14,2 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 31 l, pojemność na ciecze 17 l. Włącznik/wyłącznik z możliwością wyboru trybu bez oczyszczania filtra lub z oczyszczaniem filtra co 15 s lub 60 s. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza. Elastyczny wąż ssący 4 m przewodzący elektrycznie (Pull M), ergonomiczna kątowa rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu. Zintegrowane ograniczniki do mocowania walizki systemowej REMS L-Boxx.

Certyfikowany REMS Pull 2 M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego (21, 27, 32, 35, 40 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego węża ssącego.

Ciągłe automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull 2 L i REMS Pull 2 M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest w zależności od ustawienia co 15 s lub 60 s automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiennie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza ≤ 143 m³/h pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

System antystatyczny (REMS Pull 2 M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wąż ssący E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy węża ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull 2 M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho:

REMS Pull 2 M Set D

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

patrz strona 320

Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzania na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzania na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.



Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull 2 L Set W

Zakres dostawy

REMS Pull 2 Set. Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-691). Silnik bypassowy 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Włącznik/wyłącznik z możliwością wyboru automatycznego oczyszczania filtra. Przełącznik wydajności ssania do płynnej regulacji ilości powietrza ≤ 143 m³/h. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem podczas odsysania na mokro. Automatyczne czyszczenie filtra. Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 31 l, pojemność na ciecze 17 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy płaski filtr falisty PES. Ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, paskami szczotkowymi, wargami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter węża ssącego/elektronarzędzia Pull 2. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Pull 2 L Set	Do pyłów klasy L. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %, 2 metalowe rury ssące każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 4 m, króciec przyłączeniowy węża ssącego.	185600R220	
Pull 2 L Set W	REMS Pull 2 L Set z urządzenie do odprowadzania wody. Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS.	185603R220	
Pull 2 M Set	Do pyłów klasy M. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %. Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. System antystatyczny z 2 przewodzącymi elektrycznie metalowymi rurami ssącymi każda o długości 0,5 m, rękojeścią E, wężem ssącym E 4 m i króćcem podłączeniowym węża ssącego. 1 worek polietylenowy.	185601R220	
Pull 2 M Set D	REMS Pull 2 M Set z turbiną ssącą do odsysania pyłu. Idealny do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho za pomocą REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 itp.	185604R220	

Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull 2 L Set



REMS Pull 2 L Set



Odkurzacz do pyłów klasy L



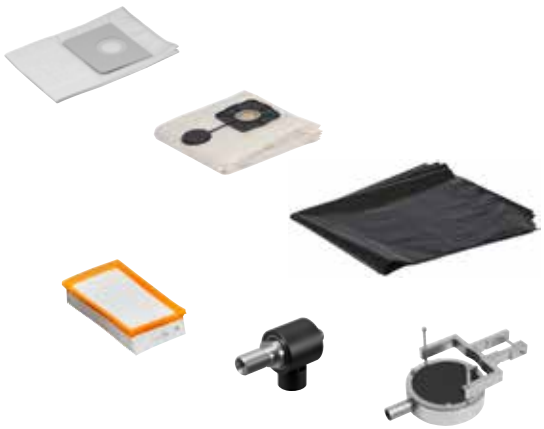
REMS Pull 2 M Set



Odkurzacz do pyłów klasy M

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Włókninowy filtr workowy, 5 szt., włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511R05	
Filtr workowy do odkurzania na mokro, 5 szt., papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512R05	
Worek polietylenowy, 5 szt., do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia , do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513R10	
Płaski filtr karbowany PES, poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515R01	
Urządzenie odprowadzania wody patrz strona 309.	183606R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu patrz strona 309.	180160R	



[1] Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.


PRESS

Suszenie
Usuwanie wilgoci
Wentylowanie



Osuszacz powietrza/ nagrzewnica budowlana 326



Dmuchawa budowlana 328

REMS Secco 50/80

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/ nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

REMS Secco 50	
Wydajność usuwania wilgoci	≤ 50 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 265 m^3/h
REMS Secco 80	
Wydajność usuwania wilgoci	≤ 80 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 850 m^3/h











REMS Secco – do suszenia i usuwania wilgoci.

Uniwersalne zastosowanie
Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja Secco 50
Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej obudowie z tworzywa sztucznego. Ciężar 21 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Wylot powietrza w górę zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 7,7 l, możliwość wyprowadzenia węża z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 7,7 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy, dostępny jako akcesoria. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego z kółkami ułatwiając transport.

Konstrukcja Secco 80
Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej, malowanej proszkowo obudowie z blachy stalowej. Ciężar 51 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Boczny wylot powietrza zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 11,5 l (akcesoria), możliwość wyprowadzenia z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Włącznik/Wyłącznik trybu pracy z lub bez wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 11,5 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Gniazdo do odłączanego przewodu przyłączeniowego. Praktyczne miejsce na odłożenie przewodu podłączeniowego na czas transportu. Wytrzymały, mobilny stelaż z rur stalowych z dużymi kołami zapewniającymi łatwy transport, również po schodach. Bezproblemowe opuszczanie i wciąganie maszyny tylną stroną stelaża z rur stalowych, np. z lub na powierzchnię ładunkową pojazdu.

Agregat chłodniczy Secco 50
Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 760 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkanych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m^3/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-290.

Agregat chłodniczy Secco 80
Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 680 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkanych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m^3/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-290.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 50
Podświetlany, duży panel do obsługi z przejrzystym wskazaniem aktualnej wilgotności powietrza, zadanej wilgotności powietrza, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 5 % w zakresie od 30 % do 90 % oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Przyciski 2 prędkości wentylatora. Przycisk zegara sterującego. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 80
Podświetlany 3" wyświetlacz LCD o przekątnej ekranu 70 mm, z przejrzystym wskazaniem aktualnej i zadanej wilgotności powietrza, liczby godzin pracy, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania, funkcji ochrony sprężarki oraz ustawienia trybu pracy wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 1 % w zakresie od 30 % do 90 % oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

REMS Secco 50/80

Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 i Secco 80
Zbiornik kondensatu z pompą do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki, dostępny jako akcesoria.

Zestaw powietrza odlotowego Secco 80
Duży przewód powietrza odlotowego Ø 200 mm, o długości 10 m , z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni (akcesoria).

REMS Orkan
Do wspomagania pracy elektrycznych osuszaczy powietrza/nagrzewnic budowlanych. Podczas przyspieszonego osuszania i usuwania wilgoci po powodziach i zalaniach spowodowanych uszkodzeniem instalacji zaleca się, by wspomóc wymianę powietrza za pomocą elektrycznych dmuchaw budowlanych REMS Orkan (strona 328).



R-290

Info

Zakres dostawy
REMS Secco 50 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 760 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m^3/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym, dużym panelem do obsługi i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat. Filtr powietrza. Wewnętrzny zbiornik kondensatu o pojemności 7,7 l . W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z kółkami. W kartonie.

	Nr art.	
	132011R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



R-290

Info

Zakres dostawy
REMS Secco 80 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu.Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 680 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m^3/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym 3" wyświetlaczem i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat, licznik godzin pracy, licznik zużycia prądu. Filtr powietrza. W wytrzymałej obudowie z blachy stalowej na mobilnym stelażu z rur stalowych z dużymi kołami. W kartonie.

	Nr art.	
	132010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zbiornik kondensatu 11,5 l Secco 80 do odprowadzania kondensatu w obrębie obudowy z blachy stalowej. Do REMS Secco 80.	132100R	
Zestaw powietrza odlotowego Secco 80, złożony z przewodu powietrza odlotowego Ø 200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni. Do REMS Secco 80.	132104R	
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 50.	132129R220	
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 80 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 80.	132121R220	
Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Do REMS Secco 50 i innych.	132132R220	
REMS Detect W, wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna. W torbie.	132115R	
REMS Orkan, elektryczne dmuchawy budowlane, patrz strona 328.		



REMS Orkan 1360/2050

Wydajne, wysoce skuteczne elektryczne dmuchawy budowlane wspomagające pracę osuszaczy powietrza/nagrzewnic budowlanych stosowanych po powodziach i zalaniach spowodowanych uszkodzeniem instalacji. Idealne do wentylowania pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek oraz wentylowania i chłodzenia powietrzem maszyn, namiotów imprezowych i hal eventowych. Do wspomagania wymiany powietrza w wilgotnych i zatęchłych pomieszczeniach piwnicznych oraz przyspieszenia procesu schnięcia np. betonu, muru, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

REMS Orkan 1360	
Ilość powietrza	1360 m^3/h
Moc	145 W
REMS Orkan 2050	
Ilość powietrza stopień I	1740 m^3/h
Moc stopień I	355 W
Ilość powietrza stopień II	2050 m^3/h
Moc stopień II	450 W



REMS Orkan – do wentylowania.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajne, wysoce skuteczne dmuchawy budowlane wspomagające pracę osuszaczy powietrza/nagrzewnic budowlanych stosowanych po powodziach i zalaniach spowodowanych uszkodzeniem instalacji. Idealne do wentylowania pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek oraz wentylowania i chłodzenia powietrzem maszyn, namiotów imprezowych i hal eventowych. Do wspomagania wymiany powietrza w wilgotnych i zatęchłych pomieszczeniach piwnicznych oraz przyspieszenia procesu schnięcia np. betonu, muru, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.





Konstrukcja Orkan 1360

Dmuchawa osiowa w stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z formowanego rotacyjnie polietylenu o długiej żywotności. Kompaktowa, poręczna konstrukcja, o ciężarze tylko 6,8 kg, z cichym jednofazowym silnikiem kondensatorowym 230 V, 145 W i praktycznym uchwytem. Ilość przetłaczanego powietrza 1360 m^3/h.

Duży przewód powietrza odlotowego i zasysanego, Ø 200 mm, o długości 10 m, np. do zasysania powietrza z pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek, do odprowadzania zasysanego powietrza lub pyłów na zewnątrz oraz do napełniania np. zamków dmuchanych, balonów na ogrzane powietrze, dostępny jako akcesoria. W zależności od sytuacji przewód powietrza odlotowego i zasysanego może być zamontowany po stronie wlotowej lub wylotowej dmuchawy budowlanej. Worek na pył, Ø 200 mm, o długości 2980 mm, można go prać, przeznaczony do zbierania dużych i drobnych pyłów klasy M, dostępny jako akcesoria.





Konstrukcja Orkan 2050

Turbo dmuchawa promieniowa z 2 stopniami ilość powietrza, w stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z formowanego rotacyjnie polietylenu o długiej żywotności. Kompaktowa, poręczna konstrukcja, o ciężarze tylko 10 kg, z cichym jednofazowym silnikiem kondensatorowym 230 V, 355/450 W i praktycznym uchwytem. Możliwość ustawienia wylotu powietrza poziomo, pod kątem 45° lub pionowo, dzięki odpowiednim powierzchniom przylegania na obudowie z tworzywa sztucznego. Możliwość wyboru 2 stopni ilości przetłaczanego powietrza 1740/2050 m^3/h. Przeznaczona w szczególności do przyspieszenia procesu schnięcia np. betonu, muru, tynku, jastrychu.





Zakres dostawy

REMS Orkan 1360. Elektryczna dmuchawa budowlana do użytku komercyjnego. Do wentylowania pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek oraz wentylowania i chłodzenia powietrzem maszyn, namiotów imprezowych i hal eventowych. Do wspomagania wymiany powietrza w wilgotnych i zatęchłych pomieszczeniach piwnicznych oraz przyspieszenia procesu schnięcia np. betonu, muru, tynku, jastrychu oraz do napełniania np. zamków dmuchanych, balonów na ogrzane powietrze. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 145 W, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Ilość powietrza 1360 m^3/h. W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego. W kartonie.

	Nr art.	
	132300 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Orkan 2050. Elektryczna dmuchawa budowlana do użytku komercyjnego. Do wentylowania pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek oraz wentylowania i chłodzenia powietrzem maszyn, namiotów imprezowych i hal eventowych. Do wspomagania wymiany powietrza w wilgotnych i zatęchłych pomieszczeniach piwnicznych. Przeznaczona do przyspieszenia procesu schnięcia np. betonu, muru, tynku, jastrychu. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 355/450 W, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Ilość powietrza 1740/2050 m^3/h. W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego. W kartonie.

	Nr art.	
	132301 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Przewód powietrza odlotowego i zasysanego, Ø 200 mm, o długości 10 m , np. do zasysania powietrza z pomieszczeń, przestrzeni pośrednich, szybów, pustek, do odprowadzania zasysanego powietrza lub pyłów na zewnątrz oraz do napełniania np. zamków dmuchanych, balonów na ogrzane powietrze. Do REMS Orkan 1360.	132307 R	
Worek na pył, Ø 200 mm, o długości 2980 mm, można go prać, przeznaczony do zbierania dużych i drobnych pyłów klasy M. Do REMS Orkan 1360.	132308 R	
Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/ zleceniodawcy. Do REMS Orkan 50 i innych.	132132 R220	
REMS Detect W, wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna. W torbie.	132115 R	
REMS Secco, elektryczne dmuchawy budowlane, patrz strona 326.		



Indeks

A

Akku-Press 14 V ... 188–189
Akku-Press 14 V ACC ... 190–191
Akku-Press 22 V ACC ... 192–193
Akku-Press 22 V ACC Connected ... 194–195
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 196–197
Akumulatorowa maszyna do cięcia rur ... 88–89
Akumulatorowa maszyna do wyoblania ... 52–53
Akumulatorowa piła szablasta do rur ... 68–69
Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN z wymuszonym powrotem ... 244–245
Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN z wymuszonym powrotem ... 244–245
Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN ... 242
Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem ... 147–151
Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z funkcją Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlaczem OLED ... 194–195
Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia ... 188–189
Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem ... 190–191
Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku ... 192–193
Akumulatorowa prasa promieniowa XL 45 kN z wymuszonym powrotem ... 196–197
Akumulatorowa uniwersalna piła szablasta ... 62–63
Akumulatorowy naświetlacz budowlany LED ... 111
Akumulatorowy przyrząd do czyszczenia rur ... 282–283
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo 22 V ... 28–29
Amigo E ... 24
Aquila 3B ... 105
Aquila WB ... 105
Ax-Press 25 22 V ACC ... 244–245
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 244–245
Ax-Press 30 22 V ... 242
Ax-Press HK / H ... 243

B

Blitz ... 264
Brzeszczoty ... 71
Brzeszczoty specjalne ... 70
Brzeszczoty uniwersalne ... 70

C

Calc-Push ... 116
CamScope HD ... 273
CamSys ... 274–275
CamSys 2 ... 276–278
Cat 22 V VE ... 62–63
Catch S ... 104
Catch W ... 104
Cat VE ... 61
Cento 22 V ... 88–89
Cęgi zaciskowe ... 198–235
Cęgi zaciskowe Mini ... 152–180
Cento ... 86–87
Cęgi do cięcia M ... 239
Cęgi do cięcia Mini M ... 181
Cęgi do rur ze szczęką S ... 104
Cęgi nożycowe ... 104
Cięcie ... 57
CleanH ... 119, 123
CleanM ... 123
Cobra 22/32 ... 284–287
Collum ... 51
Collum 22 V ... 52–53
Contact 2000 ... 263
Curvo ... 136–137
Curvo 22 V ... 140–141
Curvo 50 ... 138–139
Cut 110 Cu-INOX ... 97
Cut 110 P ... 96
Cu-Vlies ... 262
Czyszczenie ... 113
Czyszczenie rur i kanalizacji ... 271

D

Dezynfekcja ... 113
Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka ... 320–321
Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS ... 317
Diamentowe wiercenie rdzeniowe ... 299
Diamentowe wycinanie i cięcie ... 299
DueCento ... 90–91

E

Eco-Press ... 182
Elektrohydrauliczna kielichownica 34 kN z automatycznym powrotem ... 254
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia ... 184
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem ... 185
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa XL 32 kN z wymuszonym powrotem ... 186
Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem ... 120–123
Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem ... 117
Elektroniczny wizyjny system kontroli ... 274–277
Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami ... 24–27
Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów ... 304–305
Elektryczna piła szablasta do rur ... 64–65
Elektryczna pompa do usuwania kamienia ... 116
Elektryczna pompa kontrolna ... 115
Elektryczna prasa promieniowa 32 kN ... 183
Elektryczna uniwersalna piła szablasta ... 60–61
Elektryczna wiertnica diamentowa ... 300–303, 306–307
Elektryczna wiertnica diamentowa z techniką mikroimpulsową ... 314–315
Elektryczna zamrażarka do rur ... 269
Elektryczne cęgi do lutowania ... 262
Elektryczne dmuchawy budowlane ... 328–329
Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące ... 124–125
Elektryczne maszyny do czyszczenia rur ... 284–285
Elektryczne naświetlacze budowlane LED ... 110
Elektryczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane ... 326–327
Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur ... 281
Elektryczne urządzenie do odgałęzień ... 257, 259
Elektryczny obcinak do rur ... 84
EMSG 160 ... 290
E-Push 2 ... 115
Eskimo ... 268
Eva ... 22
Ex-Press 22 V ACC ... 252–253
Ex-Press Cu ... 250
Ex-Press H ... 251
Ex-Press P ... 251

F

Fazowanie ... 75
Frigo 2 F-Zero ... 269

G

Gięcie ... 127
Giętarka akumulatorowa ... 132–133, 140–141
Giętarka do rur ... 142
Giętarka do rur do pracy jedną ręką ... 128–129
Giętarka elektryczna ... 136–139
Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące ... 31
Głowice kielichujące P ... 255
Głowice kielichujące P-CEF ... 255
Głowice szybkowymienne ... 30
Głowice zaciskowe ... 246–247
Gratownik uniwersalny ... 99
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania ... 44
Gwintowanie ... 21
Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami ... 28–29
Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami ... 22

H

Helix 22 V VE ... 108–109
Herkules ... 107
Hot Dog 2 ... 262
Hurrican ... 257
Hurrican H ... 256
Hydro-Swing ... 130–131
Hydro-Swing 22 V ... 132–133

I

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego ... 105

J

Jednoręczna prasa zaciskowa ... 243
Jednoręczne nożyce do rur ... 92–94
Jednoręczne nożyce do rur z posuwem grzechotkowym ... 95
Jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych ... 119, 123
Jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej ... 119, 123
Jumbo ... 106

K

Kamera endoskopowa ... 272–273
Kielichowanie ... 249
Kielichownica akumulatorowa 20 kN z automatycznym powrotem ... 252–253
Kielichownica elektryczna ... 258–259
Kielichownica jednoręczna ... 251
Kielichownica ręczna ... 250–251
Konserwacja ... 113
Kontrola rur i kanalizacji ... 271
Koronki do wiercenia na sucho ... 318
Kółka tnące ... 83
Krokodil 125/180 SR ... 320–321

L

Lot Cu 3 ... 265
Lot P6 ... 265
Lumen 2800 22 V ... 111

Indeks

Lumen 5000/7000/10000 ... 110
Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 265
Lutowanie ... 261
Lutownica elektryczna ... 263
Lut twardy ISO 17672-CuP 179 ... 265

M

Macho ... 264
Magnum (do 2") ... 34–35
Magnum (do 3") ... 36–37
Magnum (do 4") ... 38–39
Magnum RG ... 54–55
Maszyna do cięcia rur ... 86–87, 90
Maszyna do gwintowania ... 32–39, 42–43, 46–47
Maszyna do wyoblania ... 51, 54–55
Maszyna do zgrzewania doczołowego ... 292–295
Mini-Cobra ... 280
Mini-Cobra S ... 281
Mini-Cobra S 22 V VE ... 282–283
Mini-Press 14 V ACC ... 147
Mini-Press 22 V ACC ... 148–149
Mini-Press S 22 V ACC ... 150–151
MiniScope ... 272
Montaż ... 103
Montieren ... 103
MSG ... 291
Multi-Push S ... 117–119
Multi-Push SL/SLW ... 120–123

N

Nano ... 84
Nano 11 V ... 85
Napełnianie ... 113
Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48
NoCor ... 119, 123
Noże gwintujące ... 30, 40
Nożyce do kabli ... 239
Nożyce do rur z posuwem grzechotkowym ... 95

O

Obcinak do rur ... 76–82, 97
Obcinanie ... 75
Odgałęzianie ... 249
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro ... 322–323
Odkurzanie na mokro i sucho ... 299
Ogratowanie ... 75
Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur ... 134–135
Orkan 1360/2050 ... 328–329

P

Palnik turbo – acetylen ... 264
Palnik turbo – propan ... 264
Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 265
Paste Cu 3 ... 265
Peroxi Color ... 119, 123
Picus DP ... 314–315
Picus S1 ... 300–301
Picus S2/3,5 ... 306–307
Picus S3 ... 302–303
Picus SR ... 304–305
Pierścienie zaciskowe ... 152–180, 198–235
Piła tarczowa do rur ... 72
Piły szablaste ... 58–59
Płukanie ... 113
Pneumatyczna szablasta piła do rur ... 66
Podpory ... 107
Potwierdzenia zgodności ... 237
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 254
Power-Press ... 184
Power-Press ACC ... 185–186
Power-Press SE ... 183
Próby ciśnieniowe ... 113
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym ... 105
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym ... 280
Pull 2 L / M ... 322–323
Pull-Push ... 280
Puma VE ... 60
Push ... 114
Python ... 134–135

R

RAG ... 98
RAS Cu ... 79–80
RAS Cu-INOX ... 77–78
RAS P ... 80–81
RAS P/SW 45/L ... 82
RAS St ... 76
RAS W INOX ... 82
Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur ... 130–131
REG 3–35 ... 99
REG 8–35 ... 100
REG 10–42 ... 100
REG 10–54 ... 101
REG 10–54 E ... 101
REG St ¼–2" ... 99
REG Universal ... 99
REMS wiertła do płytek ... 318
Ręczna pompa kontrolna ... 114
Ręczna prasa osiowa ... 243
Ręczna prasa promieniowa ... 182
Ręczne urządzenie do odgałęzień ... 256
Rollnut-przyrząd ... 50
ROS P ... 94–95
ROS P 26/SW 35 S ... 93
ROS PEX ... 94
ROS P flex ... 92
Rozcinak do rur ... 82

S

Sanitol ... 49
Secco 50/80 ... 326–327
Segmenty gnące i elementy dociskowe ... 143
Sinus ... 142
Składane stoły robocze ... 106
Solar-Push ... 124–125
Spezial ... 49
Środek do czyszczenia maszyn ... 123
SSG ... 296
SSM 160KS ... 293
SSM 160RS ... 292
SSM 250KS ... 294
SSM 315RF ... 295
Stojak do wiertnicy ... 308
Suszenie ... 325
Swing ... 128–129
Szybkowymienne głowice S ... 23
Środek do gwintowania ... 49

T

Tabele gwintów ... 45
Tiger 22 V VE ... 68–69
Tiger pneumatic ... 66
Tiger/VE/SR ... 64–65
Tornado ... 32–33
Turbo Cu-INOX ... 72
Turbo K ... 73
Twist ... 258
Twist/Hurrican ... 259

U

Umowa gwarancyjna ... 238
Unimat 75 ... 42–43
Unimat 77 ... 46–47
Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym ... 73
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe ... 310–313
Urządzenia do zgrzewania doczołowego ... 296
Urządzenie do cięcia i fazowania ... 96
Urządzenie do fazowania ... 98
Urządzenie do wyoblania rur ... 50
Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego ... 280
Usuwanie wilgoci ... 325

V

V-Jet H ... 119, 123
V-Jet TW ... 119, 123

W

Wentylowanie ... 325
Wewnętrzny gratownik do rur ... 99
Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa ... 108–109
Włóknina czyszcząca ... 262
Wyoblanie ... 21

Z

Zaciskanie osiowe ... 241
Zaciskanie promieniowe ... 145
Zamrażanie ... 267
Zamrażarka do rur ... 268
Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur ... 99–101
Zgrzewanie rur z tworzyw ... 289
Zgrzewarka do elektrozłączek ... 290
Zgrzewarki mufowe ... 291

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
043054	Z		119, 122, 125
045159	Z		119, 122
047069	Z		122
074021	Z		256
074041	Z		256
076117	Z		256
079003	Z		309, 311, 313, 316–317
079005	Z		309, 316
079006	Z		309, 316
079010	Z		309, 316
079012	Z		309, 311, 313, 316–317
079013	Z		309, 316
079018	Z		309, 316
079019	Z		309, 316
090015	Z		119, 123
091072	Z		119, 123
091073	Z		119, 123
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		76
113100	H		76
113200	H	10	77
113210	V	10	78, 83, 96–97
113213	V	10	78, 83
113220	V	10	83
113225	V	10	80, 83
113230	H	10	77
113240	H	10	77
113241	H	10	77
113250	H	10	79
113255	H	10	79
113260	H	10	79
113300	H	10	78
113320	H	8	79
113330	H	8	77
113340	H	10	79
113350	H	10	77
113351	H	10	77
113360	Z		78, 80, 99
113370	H		80
113380	H		78
113400	H		78
113401	H		78
113410	H		80
113450	H		82
113461	V		82–83
113480	H		82
113481	Z		82
113500	H		78
113810	H		100
113815	Z		100
113825	H	10	100
113830	H	10	101
113835	H	10	101
113840	Z		87, 89
113900	H	10	99
113910	H	10	99
115000	H		114
115001	H		114
115045	Z		114–115, 122
115110	Z		114–115
115140	Z		122
115217	Z		125
115220	Z		125
115221	Z		125
115311	M		125
115312	M		125
115314	Z		125
115315	Z		125
115319	Z		125
115323	Z		125
115324	Z		125
115325	Z		125
115326	Z		125
115375	Z		125
115500	M		115
115602	Z		119, 123
115604	Z		119, 123
115605	Z	6	119, 123
115607	Z	6	119, 123
115608	Z	6	119, 123
115609	Z		119, 122
115610	M		122
115611	M		122
115612	Z		119, 123
115621	Z		119, 122
115633	Z		119, 122
115661	Z		122
115667	Z		122
115677	Z		119, 123
115703	Z		119, 123
115747	Z		122
115810	M		118
115900	M		116
116000	H		104
116005	H		104
116010	H		104
116015	H		104
116020	H		104
116050	H		104
116055	H		104
116060	H		104
120120	Z		107
120125	Z		107
120130	Z		107
120200	Z		106
120240	Z		106
120250	Z		105
120270	Z		105
130002	H		268
130207	Z		268
130208	Z		268
130209	Z		268
130383	Z		268
130410	Z		268
130415	Z		268
130430	Z		268
130450	Z		268
130455	Z		268
130460	Z		268
130465	Z		268
130470	Z		268
130475	Z		268
130480	Z		268
130485	Z		268
130490	Z		268
130495	Z		268
131012	M		269
131104	Z		269
131110	Z		269
131116	Z		269
131156	Z		269
131157	Z		269
131158	Z		269
131160	Z		269
132010	M		327
132011	M		327
132100	Z		327
132104	Z		327
132115	Z		327, 329
132121	Z		327
132129	Z		327
132132	Z		327, 329
132300	M		329
132301	M		329
132307	Z		329
132308	Z		329
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	123
140120	V	15	137, 139, 141–142
150000	H		250
150005	H		250
150006	H		250
150007	H		250
150008	H		250
150010	H		250
150017	H		250
150018	H		250
150019	H		250
150020	H		250
150021	H		251
150022	H		251
150025	H		251
150026	H		251
150027	H		251
150028	H		251
150029	H		251
150033	H		251
150100	Z		250
150105	Z		250
150110	Z		250
150120	Z		250
150125	Z		250
150130	Z		250
150140	Z		250
150145	Z		250
150150	Z		250
150155	Z		250
150160	Z		250
150165	Z		250
150170	Z		250
150175	Z		250
150180	Z		250
150185	Z		250
150190	Z		250
150195	Z		250
150205	Z		250
150210	Z		250
150220	Z		250
150225	Z		250
150230	Z		250
150235	Z		250
150240	Z		250
150245	Z		250
150250	Z		250
150500	Z		250
150510	Z		251
150515	Z		253, 255
150550	H		251
150600	Z		250–251
150806	Z		255
150807	Z		255
150808	Z		255
150809	Z		255
150812	Z		255
150826	Z		255
150828	Z		255
150842	Z		255
150843	Z		255
150845	Z		255
150846	Z		255
150849	Z		255
150855	Z		255
150858	Z		255
150868	Z		255
150873	Z		255
150882	Z		255
150883	Z		255
150885	Z		255
150886	Z		255
150887	Z		255
150888	Z		255
150894	Z		255
150897	Z		255
150912	Z		255
150913	Z		255
150914	Z		255
150915	Z		255
150916	Z		255
150923	Z		255
150926	Z		255
150943	Z		255
150944	Z		255
150945	Z		255
150946	Z		255
150947	Z		255
150950	Z		255
150952	Z		255
150957	Z		255
150958	Z		255
150960	Z		255
150961	Z		255
150962	Z		255
150963	Z		255
150968	Z		255
151000	E		257
151002	E		257
151003	H		256
151004	H		256
151005	H		256
151010	E		257
151105	Z		256–257, 259
151110	Z		256–257, 259
151120	Z		256–257, 259
151125	Z		256–257, 259
151130	Z		256–257, 259
151140	Z		256–257, 259
151145	Z		256–257, 259
151150	Z		256–257, 259
151155	Z		256–257, 259
151160	Z		256–257, 259
151165	Z		256–257, 259
151170	Z		256–257, 259
151175	Z		256–257, 259
151200	Z		256–257, 259
151210	Z		256–257, 259
151230	Z		256–257, 259
151240	Z		256–259
151402	Z		256–259
151600	Z		257–259
151615	Z		290
151618	Z		256
152106	Z		264
152109	Z		264
153020	H		129
153021	H		129
153022	H		129
153023	H		129
153025	H		129
153026	H		129
153027	H		129
153028	H		129
153029	H		129
153030	H		128
153100	Z		129
153115	Z		129, 131, 133
153125	Z		129
153140	Z		129
153155	Z		129, 131, 133
153160	Z		129, 131, 133
153170	Z		129, 131, 133
153175	Z		129, 131, 133
153180	Z		129, 131, 133
153185	Z		129, 131, 133
153190	Z		129, 131, 133
153195	Z		129, 131, 133
153200	Z		129, 131, 133
153205	Z		129, 131, 133
153210	Z		129, 131, 133
153265	Z		128–129
153270	Z		129
153300	Z		128
153303	Z		128
153304	Z		128
153305	Z		128
153306	Z		128
153307	Z		128
153400	Z		133
153401	E		133
153410	E		133
153411	E		133
153412	E		133
153413	E		133
153414	E		133
153415	E		133
153416	E		133
153417	E		133
153418	E		133
153419	E		132
153455	Z		133
153500	Z		131
153501	Z		131, 133
153510	H		131
153520	H		131
153521	H		131
153522	H		131
153523	H		131
153525	H		131
153526	H		131
153527	H		131
153528	H		131
153529	H		131
153531	Z		131, 133
153532	Z		131, 133
153540	Z		131, 133
153570	Z		131
154000	Z		142
154001	H		142
154002	H		142
154003	H		142
154004	H		142
154010	H		142
154160	Z		142
156000	E		258
156002	E		258
156004	E		258
156010	E		259
156012	E		259
156014	E		259
156150	Z		258–259

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
156200	Z		258–259
156225	Z		258–259
156250	Z		258–259
156300	Z		258–259
156350	Z		258–259
156375	Z		258–259
156400	Z		258–259
156425	Z		258–259
156450	Z		258–259
156475	Z		258–259
160010	H		264
160200	V	10	265
160210	V	10	265
160220	V	10	265
160300	V	25	262
161010	H		264
163020	E		262
163350	Z		262
164011	E		263
164050	E		263
164110	Z		263
164111	Z		263
164115	Z		263
164250	Z		263
170010	H		280
170011	Z		286
170012	Z		286
170022	E		281
170023	E		281
170025	E		283
170026	E		283
170107	Z		283
170200	Z		280, 286
170201	Z		280–281, 283
170205	Z		280–281, 283
170300	H		280
171150	Z		286
171151	Z		286
171200	Z		286
171201	Z		286
171205	Z		286
171210	Z		286
171250	Z		287
171265	Z		287
171270	Z		287
171275	Z		287
171280	Z		287
171290	Z		287
171291	Z		287
171305	Z		287
171306	Z		287
171340	Z		287
171341	Z		287
172000	Z		285
172010	M		285
172011	M		285
172012	M		285
172050	Z		286
172051	Z		286
172150	Z		286
172151	Z		286
172154	Z		286
172200	Z		286
172201	Z		286
172203	Z		286
172205	Z		286
172210	Z		286
172250	Z		287
172265	Z		287
172270	Z		287
172275	Z		287
172280	Z		287
172281	Z		287
172290	Z		287
172291	Z		287
172293	Z		287
172305	Z		287
172310	Z		287
172340	Z		287
172341	Z		287
172610	Z		287
172611	Z		287
172612	Z		287
174000	Z		285
174010	M		285
174011	M		285
174012	M		285
174050	Z		286
174101	Z		286
174150	Z		286
174154	Z		286
174200	Z		286
174201	Z		286
174203	Z		286
174205	Z		286
174210	Z		286
174250	Z		287
174265	Z		287
174270	Z		287
174275	Z		287
174282	Z		287
174291	Z		287
174293	Z		287
174295	Z		287
174296	Z		287
174305	Z		287
174306	Z		287
174310	Z		287
174311	Z		287
174340	Z		287
174341	Z		287
175000	Z		275
175007	M		275
175008	M		275
175010	M		275
175011	Z		275
175018	Z		275
175026	Z		275, 278
175057	Z		275, 278
175058	Z		275, 278
175123	Z		275, 278
175210	Z		111
175211	Z		111
175220	Z		110
175221	Z		110
175222	Z		110
175230	Z		110–111
175300	Z		278
175301	M		277
175302	M		277
175303	M		277
175304	M		277
175305	Z		275, 278
175306	Z		275, 278
175307	Z		278
175308	Z		278
175312	Z		278
175323	Z		278
175330	Z		278
175339	Z		278
175343	Z		278
175400	E		273
175401	E	6	272
175440	Z		273
180000	Z		301
180001	Z		303
180003	Z		315
180010	E		301
180011	E		303
180012	E		307
180015	Z		309, 311, 313, 316–317
180016	E		315
180028	E		303
180029	E		303
180030	E		307
180032	E		301
180033	E		315
180035	E		315
180036	E		315
180052	Z		311, 313
180053	Z		311, 313
180054	Z		311, 313
180056	Z		311, 313
180140	Z		309
180145	Z		316
180155	Z		309, 311, 313, 316–317
180160	Z		309, 323
180600	Z		301, 303, 305, 315
181010	V		311
181015	V		311
181020	V		311
181025	V		311
181030	V		311
181035	V		311
181040	V		311
181045	V		311
181050	V		311
181055	V		311
181059	V		311
181060	V		311
181065	V		311
181070	V		311
181075	V		311
181080	V		311
181085	V		311
181090	V		311
181095	V		311
181410	V		313
181415	V		313
181420	V		313
181425	V		313
181430	V		313
181435	V		313
181440	V		313
181445	V		313
181450	V		313
181455	V		313
181459	V		313
181460	V		313
181465	V		313
181470	V		313
181475	V		313
181480	V		313
181500	V		317
181502	V		317
181504	V		317
181506	V		317
181508	V		317
181510	V		317
181512	V		317
181514	V		317
181516	V		317
181518	V		317
181520	V		317
181522	V		317
181524	V		317
181526	V		317
181528	V		317
181530	V		317
181532	V		317
181700	V		318
181710	V		318
181711	V		318
181712	V		318
181713	V		318
181714	V		318
181715	V		318
182006	Z		309
182010	Z		309, 316
182050	Z		309, 316
183000	Z		305
183010	E		305
183022	E		305
183023	E		305
183600	Z		308, 316
183603	Z		309, 316
183604	Z		309, 316
183605	Z		309, 316
183606	Z		309, 323
183607	Z		309, 316
183632	Z		305, 308
183670	Z		309, 316
183675	Z		309
183700	Z		308, 316
185000	E		321
185001	Z		321
185010	E		321
185011	E		321
185021	V		321
185022	V		321
185024	Z		321
185026	V		321
185027	V		321
185054	Z		321
185058	Z		281, 321
185511	Z		323
185512	Z		323
185513	Z		323
185515	Z		323
185600	M		323
185601	M		323
185603	M		323
185604	M		323
190051	Z		109
190053	Z		109
190100	Z		109
190110	E		109
250020	E		296
250041	Z		296
250042	Z		296
250120	E		296
250142	Z		296
250143	Z		296
250220	E		296
250242	Z		296
250243	Z		296
250320	E		296
250341	Z		296
250342	Z		296
250343	Z		296
252026	M		292
252046	M		293
252103	Z		292–293
254025	M		294
254103	Z		294
255020	M		295
255103	Z		295
256020	E		291
256213	E		291
256220	E		291
256233	E		291
256240	E		291
256242	Z		291
256320	E		291
256342	Z		291
256400	Z		291
256410	Z		291
256420	Z		291
256430	Z		291
256440	Z		291
256450	Z		291
256460	Z		291
256470	Z		291
256480	Z		291
256490	Z		291
256500	Z		291
256510	Z		291
256520	Z		291
256530	Z		291
261001	E		290
290000	H		81
290001	H	10	80
290002	H	10	80
290016	V	10	81, 83
290023	V	10	81, 83
290050	H		81
290100	H		81
290116	V	10	81, 83
290200	H		81
290216	V	10	81, 83
290300	H		81
290316	V	5	81, 83
290400	H		96
290410	H		97
290411	H		97
290412	H		97
290420	Z		96
290421	Z		96
290422	Z		96
290423	Z		96
290424	Z		96
290425	Z		96
290426	Z		96
290427	Z		96
290430	Z		96
290431	Z		96
290432	Z		96
290433	Z		96–97
290437	Z		96
290440	Z		96–97
290444	Z		96
290445	Z		96
290446	Z		96
290447	Z		96
290448	Z		96
290449	Z		96
291000	H		95
291010	H		95
291023	Z		95
291036	Z		95
291037	Z		95
291101	H		95
291112	Z		95
291200	H		95
291201	Z		95
291220	H		95
291221	Z		95
291240	H	8	94
291241	Z		94
291242	H	8	93
291243	Z		93
291244	Z		93
291250	H		95
291251	Z		95
291270	H		95
291271	Z		95
291290	H		95
291400	H	10	92
291401	Z		92
291410	H	10	92
291411	Z		92
291420	H	8	94
291421	Z		94
291430	H	8	92
291431	Z		92
292011	Z		98

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
292110	H		98
292210	H		98
340100	Z		37, 39
340110	Z		55
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		55
340231	M		55
340232	M		55
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 83
342080	S		35, 37, 39
344100	Z		33, 35, 37, 39, 55
344105	Z		33, 35, 37, 39, 55
344150	Z		33, 35, 37, 39, 55
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347005	M		53
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 76, 83
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29, 53
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 65–66
546000	Z		26–27
560000	Z		65
560001	Z		65
560002	Z		66
560003	Z		60
560004	Z		61
560008	Z		65
560010	E		63
560011	Z		69
560020	E		65
560022	E		66
560023	E		60
560026	E		65
560027	E		65
560040	E		61
560052	E		63
560053	E		69
561001	V		70
561002	V		70
561003	V		70
561004	V		70
561005	V		70
561006	V		70
561007	V		70
561008	V		70
561101	V		71
561102	V		71
561103	V		71
561104	V		71
561105	V		71
561106	V		71
561107	V		71
561108	V		71
561109	V		71
561110	V		71
561111	V		71
561112	V		71
561113	V		71
561114	V		71
561115	V		71
561116	V		71
561117	V		71
561118	V		71
561119	V		71
561120	V		71
561121	V		71
561122	V		71
561123	V		71
561124	V		71
561125	V		71
561126	V		71
563000	Z		65–66, 69
563008	Z		65–66
563100	Z		65–66
563200	Z		65–66
565051	Z		73
566030	Z		29, 63, 69, 141
566051	Z		60–61, 65–66
570100	Z		200, 205–207, 210–211, 215, 217, 221, 226–229, 232, 234
570107	Z		200, 205–206, 208, 210, 218, 226–228, 232–234
570110	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
570112	Z		205, 226–227, 234
570115	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570117	Z		205, 226–227, 234
570120	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–229, 232, 234–235
570125	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570130	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
570132	Z		226–227, 232–233
570135	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570137	Z		226–227, 232–233
570140	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
570145	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570150	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
570155	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570160	Z		202, 207, 211–212, 214, 217, 228–229, 232, 234–235
570165	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570170	Z		202, 207, 211–212, 214, 217, 228–229, 232, 234–235
570175	Z		200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
570280	Z		183–185
570290	Z		236
570295	Z		236, 239
570300	Z		200, 202–204, 210, 230
570310	Z		203–204, 208, 213, 216, 219, 223–224, 230–231

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
570315	Z		219
570320	Z		200–214, 216, 219–220, 223–225, 229–231, 235
570330	Z		216
570340	Z		200–201, 203–205, 207–208, 212–213, 216, 219–220, 223–224, 230
570350	Z		200–214, 216, 219–220, 223–225, 229–231, 235
570360	Z		200–205, 212–214, 216, 219–220, 229–230, 235
570370	Z		200–204, 206–214, 216, 219–220, 223–225, 229–231, 235
570380	Z		200–214, 216, 219–220, 223–225, 229–231, 235
570390	Z		200, 204, 206–208, 211–214, 216, 219–220, 225, 231, 235
570400	Z		211
570410	Z		211
570420	Z		211
570430	Z		211
570440	Z		211
570450	Z		211
570452	Z		210, 212, 214–215, 235
570455	Z		204, 206–208, 210, 212–215, 217, 219, 223–224, 228–230, 234–235
570457	Z		207, 210, 215, 222
570460	Z		200–220, 222–225, 228–232, 234–235
570462	Z		207–208, 210, 212, 214–215, 217, 223, 228, 232, 235
570465	Z		200–201, 203–205, 207–208, 210, 212–217, 219–220, 222–224, 228–231, 235
570467	Z		210, 212–215, 222
570470	Z		200–220, 222–225, 228–232, 234–235
570472	Z		215, 222
570475	Z		200–217, 219–220, 222–225, 228–232, 234–235
570477	Z		215, 222
570480	Z		200–220, 222–225, 228–232, 234–235
570482	Z		204, 212, 215, 232
570485	Z		200–204, 206–208, 210–220, 222–225, 229–232, 234–235
570487	Z		202, 204, 214–215, 230
570495	Z		200–202, 204–205, 207–208, 210, 212–220, 224, 228–230, 234–235
570620	Z		221
570650	Z		221
570660	Z		221
570670	Z		221
570680	Z		221
570685	Z		231
570690	Z		221
570695	Z		204
570717	Z		201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223–225, 231, 235
570720	Z		205, 207, 216, 220, 224
570727	Z		201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223–225, 231, 235
570730	Z		201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 231, 235
570735	Z		201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 235
570742	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225
570747	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225
570750	Z		200–204, 207, 209, 213–214, 216–217, 220, 224–225, 230–232
570760	Z		204, 208, 210, 213, 217, 219–220, 224, 234
570765	Z		200–225, 229–232, 234–235
570770	Z		200–201, 203–208, 210, 212–213, 215–216, 218–221, 223–224, 229–230
570775	Z		200–225, 229–232, 234–235
570780	Z		200, 202–210, 212–224, 229–232, 234–235
570785	Z		200–225, 229–232, 234–235
570790	Z		200, 202–204, 206–209, 211–221, 223–225, 228–232, 234–235
570795	Z		202–204, 206–209, 212–216, 218–221, 223–225, 228–232, 235
570845	Z		203–204, 216, 224
570850	Z		201, 203–204, 207, 209, 212, 214, 216, 220, 224–225, 231, 235
570855	Z		203–204, 207, 212, 216, 220, 224
570860	Z		201, 203–204, 207, 209, 212, 214–216, 220, 224–225, 231, 235
570870	Z		201, 203–204, 207, 209, 212, 214–216, 220, 224–225, 231
570880	Z		201, 203–204, 207, 209, 212, 214–216, 220, 224–225, 231, 235
570905	Z		232
570910	Z		204, 210, 223, 232–233, 235
570915	Z		204, 210, 223, 232–233, 235
570920	Z		223, 232–233
570925	Z		204, 210, 233, 235
570930	Z		226–228
570932	Z		226–227
570935	Z		212, 225–228
570937	Z		226–227
570940	Z		212, 225–228
570945	Z		212, 225–228
570950	Z		212, 225–228
570955	Z		212, 225–228
570970	Z		233
571003	Z		189
571004	Z		191
571013	E		189
571014	E		191
571019	E		191
571020	E		189
571136	Z		236
571137	Z		236
571283	Z		184–185, 189, 191, 193, 195
571290	Z		189, 191, 193, 195
571320	Z		200–204, 221, 224, 230
571325	Z		200–205, 207–209, 213, 215, 219–222, 224, 229–230
571327	Z		203, 205, 209, 215
571330	Z		200–205, 207–209, 213, 215, 219–222, 224, 229–230
571335	Z		200–205, 208–209, 213, 219–222, 224, 229–230
571337	Z		207, 215, 221
571340	Z		200, 203, 205, 208–209, 213, 219–220, 222, 229–230
571342	Z		207, 215, 221
571360	Z		218
571370	Z		218
571375	Z		218
571380	Z		218
571432	Z		208
571434	Z		208
571436	Z		208
571438	Z		208
571450	Z		202, 234–235
571455	Z		202, 234–235
571460	Z		202, 234–235
571465	Z		202, 234–235
571470	Z		202, 234–235
571475	Z		202, 234–235
571477	Z		202, 235
571545	Z		147
571555	Z		147, 189, 191
571560	Z		85, 147, 189, 191
571565	Z		147, 189, 191
571567	Z		109, 133, 149, 151, 193, 195, 242, 245, 253, 283
571571	Z		109, 111, 133, 149, 151, 193, 195, 242, 245, 253, 283
571574	Z		63, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283
571578	Z		29, 53, 63, 69, 89, 141, 197
571581	Z		63, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283
571583	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283
571585	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283
571587	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283
571630	Z		232
571635	Z		200, 232–233
571640	Z		200, 232–233
571645	Z		232–233
571700	Z		205
571702	Z		205
571704	Z		205
571706	Z		205
571708	Z		205
571710	Z		205
571712	Z		205
571714	Z		205
571740	Z		220, 232
571750	Z		220, 233
571752	Z		220, 233
571754	Z		220, 233
571756	Z		220, 233
571758	Z		220, 233
571760	Z		220, 233
571762	Z		220, 225, 232
571764	Z		220, 225, 232
571767	Z		220, 225, 232
571770	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571775	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571780	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571785	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571790	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571795	Z		204, 207, 212, 217–220, 233
571797	Z		220, 233
571855	Z		230
571865	Z		239
571866	Z		181, 239
571870	Z		239
571871	Z		239
571887	Z		239
571889	Z		239
571890	Z		239
571891	Z		181, 239
571895	Z		239
571896	Z		181, 239
571900	Z		213, 223, 235
571904	Z		213, 223, 235
571932	Z		208
571934	Z		208
571980	Z		215
572101	Z		183
572111	E		183
572350	Z		233
572355	Z		233
572365	Z		202–204, 206–209, 211–216, 218–221, 223–225, 228–232, 235
572385	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225
572400	Z		200–204, 206–208, 210–220, 222–225, 229–232, 234–235
572405	Z		200–204, 206–208, 210–220, 222–225, 229–232, 234–235
572413	Z		220, 225, 232
572470	Z		211
572600	Z		209, 215, 222, 230
572605	Z		209, 215, 222, 230
572610	Z		209, 215, 222, 230
572615	Z		209, 215, 222, 230
572620	Z		209, 215, 222, 230
572625	Z		209, 215, 222, 230
572630	Z		231
572632	Z		231, 235
572634	Z		231
572636	Z		231, 235
572638	Z		231, 235
572640	Z		231, 235
572642	Z		200
572644	Z		200
572646	Z		200, 203
572648	Z		200
572670	Z		224
572672	Z		224
572674	Z		224
572676	Z		224
572678	Z		224
572680	Z		224
572687	Z		208–209, 218, 222, 233
572689	Z		208–209, 218, 222, 233
572691	Z		208–209, 218, 222, 233
572693	Z		209, 218, 222, 233
572695	Z		209, 218, 222, 233
572697	Z		209, 218, 222, 233
572706	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
572708	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
572714	Z		224
572716	Z		224
572727	Z		211, 228
572795	Z		236
572801	Z		236
572802	Z		236
572809	Z		236
572810	Z		236
572813	Z		236
572815	Z		205, 220, 232–233
572816	Z		205, 220, 232–233
572817	Z		205, 220, 232–233
572818	Z		205, 220, 232–233
572819	Z		207, 212, 217–219, 233
572820	Z		207, 212, 217–219, 233
572821	Z		207, 212, 217–219, 233
572822	Z		233
572823	Z		233
572824	Z		233
572828	Z		202, 204, 206, 212–213, 218, 220–221, 224, 231, 235
572829	Z		204, 213, 215, 219–220, 223–224, 230, 232
572830	Z		203, 210
572836	Z		224
572837	Z		202–204, 206–208, 211–215, 218–221, 223–225, 229–231, 235
572839	Z		209, 222
572840	Z		209, 222
572841	Z		209, 222
572844	Z		220, 225, 232
572845	Z		220, 225, 232
572846	Z		232
572850	Z		206, 208–210, 217, 220, 225–228, 232–233, 235
572851	Z		206, 208–210, 217, 220, 225–228, 232–233, 235
573008	Z		242
573018	E		242
573020	Z		245
573021	Z		245
573022	E		245
573023	E		245
573100	Z		242
573102	Z		242
573106	Z		242
573108	Z		242
573110	Z		242
573112	Z		247
573114	Z		247
573116	Z		247
573118	Z		247
573120	Z		247
573122	Z		247
573124	Z		247
573126	Z		247
573128	Z		247
573150	Z		247
573152	Z		247
573154	Z		247
573156	Z		247
573158	S		247
573160	Z		247
573162	Z		247
573164	Z		247
573166	Z		247
573168	Z		247
573170	Z		247
573172	Z		247
573176	Z		247
573178	Z		247
573184	Z		247
573186	Z		247
573282	Z		242
573320	Z		247
573325	Z		247
573330	Z		247
573335	Z		247

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
573360	Z		247
573364	Z		247
573367	Z		247
573370	Z		247
573400	Z		247
573402	Z		247
573404	Z		247
573406	Z		247
573430	Z		242
573432	Z		242
573434	Z		242
573436	Z		242
573438	Z		242
573616	Z		247
573624	Z		247
573628	Z		247
573630	Z		247
573632	Z		247
573634	Z		247
573636	Z		247
573638	Z		247
573640	Z		247
573642	Z		247
573644	Z		247
573646	Z		247
573647	Z		246
573648	Z		246
573649	Z		246
573652	Z		247
574000	H		182
574300	H		243
574302	H		243
574352	Z		243
574430	Z		182
574436	Z		84–85, 182
574437	Z		243
574516	Z		180, 236
574700	Z		180
574702	Z		236
574704	Z		180, 236
574728	Z		155–159, 161–163, 165–166, 169, 171–173, 177, 180, 201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223–225, 231, 235
574730	Z		155–159, 161–163, 165–166, 169, 171–173, 177, 180, 201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223–225, 231, 235
574732	Z		155–157, 159, 161–163, 165–166, 169, 171, 173, 177, 180, 201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 231, 235
574734	Z		155, 157–159, 161–163, 165–166, 169, 171, 173, 180, 201, 204–205, 207, 209–210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 235
574736	Z		154, 158, 160–162, 165, 167, 170, 174–176, 178–179, 200, 205–207, 210–211, 215, 217, 221, 226–229, 232, 234
574738	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180, 200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
574740	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180, 200–203, 205–212, 214–218, 221–229, 232, 234–235
574742	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180, 200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
574744	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180, 200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
574746	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180, 200–203, 205–212, 214–218, 221–230, 232, 234–235
574748	Z		154, 158–162, 168, 174–175, 178–179, 200, 205–206, 208, 210, 218, 226–228, 232–234
574750	Z		174, 178, 226–227, 232–233
574752	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180, 200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
574754	Z		174, 178, 226–227, 232–233
574756	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180, 200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
574758	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180, 200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
574760	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180, 200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
574762	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180, 200, 205–206, 208–210, 212, 217–220, 225–228, 232–235
574782	Z		154–157, 159–173, 175–180, 200–220, 222–225, 228–232, 234–235
574788	Z		154–157, 159–173, 175–180, 200–220, 222–225, 228–232, 234–235
574792	Z		160
574794	Z		154–173, 175–180, 200–217, 219–220, 222–225, 228–232, 234–235
574798	Z		154–157, 159–173, 175–180, 200–220, 222–225, 228–232, 234–235
574800	Z		158, 179, 205, 234
574802	Z		158, 179, 205, 234
574804	Z		161, 171, 209, 222
574806	Z		161, 171, 209, 222
574808	Z		161, 171, 209, 222
575010	Z		253
575017	E		254
575020	E		253
575021	E		253
575022	E		253
575100	Z		254
575252	Z		253
575253	Z		253
575256	Z		253
575278	Z		254
576000	Z		193
576003	Z		195
576010	E		193
576011	E		193
576014	E		195
576015	E		195
577000	Z		185
577001	Z		184
577010	E		185
577011	E		184
577012	E		184
577013	E		185
578001	Z		147
578002	Z		149
578003	Z		151
578010	E		149
578012	E		147
578013	E		147
578014	E		149
578015	E		151
578016	E		151
578290	Z		147, 149, 151, 245, 253
578295	Z		180–181
578299	Z		147, 149, 151
578310	Z		154, 158, 160–162, 165, 167, 170, 174–176, 178–179
578312	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180
578314	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180
578316	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180
578318	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180
578324	Z		154, 158–162, 168, 174–175, 178–179
578326	Z		158, 174, 179
578328	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180
578330	Z		158, 174, 179
578332	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180
578334	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180
578336	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180
578338	Z		174, 178
578340	Z		174, 178
578342	Z		162, 164–165, 171
578344	Z		157, 164–165, 178
578346	Z		162, 164–165, 180
578348	Z		157–160, 162–168, 171–172, 175–177, 179–180
578350	Z		159, 162, 165, 171
578352	Z		154–173, 175–180
578354	Z		159–160, 162, 164–165, 167, 171, 175, 178, 180
578356	Z		154–160, 162–172, 175–177, 180
578358	Z		154–173, 175–180
578360	Z		154–160, 162–169, 172, 175–176, 179–180
578362	Z		154–173, 175–180
578364	Z		154–173, 175–180
578368	Z		155, 157, 165–166, 176–177
578370	Z		164, 171, 180
578372	Z		157, 160, 162, 164, 167–169, 172, 179
578374	Z		154–173, 176–180
578376	Z		154–160, 162–164, 166–172, 176–177
578378	Z		154–173, 176–180
578380	Z		154, 156–172, 176–180
578382	Z		154–173, 176–180
578386	Z		154, 156–157, 159–161, 163–173, 175–180
578390	Z		154–156, 158–168, 170–176, 178–180
578392	Z		154–156, 159, 161, 164–167, 169, 172–173, 176–178
578394	Z		168
578396	Z		154, 156–157, 162, 177
578398	Z		156–157, 160, 164, 167–168, 171–172, 176–177
578400	Z		154–169, 171–173, 176–177, 180
578402	Z		167
578404	Z		154–160, 163–164, 166–169, 171–172, 176–177
578406	Z		154–169, 171–173, 176–177, 180
578408	Z		154–158, 163–166, 168–169, 176–177, 180
578410	Z		154–169, 171–173, 176–177, 180
578412	Z		154–169, 171–173, 176–177, 180
578420	Z		170
578426	Z		170
578430	Z		170
578432	Z		170
578434	Z		172
578436	Z		172
578438	Z		172
578440	Z		172
578442	Z		172
578444	Z		162
578446	Z		162
578448	Z		162
578450	Z		162
578452	Z		162
578454	Z		172
578456	Z		155–159, 161–163, 165–166, 169, 171–173, 177, 180
578458	Z		158–159, 166, 169, 172
578460	Z		155–159, 161–163, 165–166, 169, 171–173, 177, 180
578462	Z		155–157, 159, 161–163, 165–166, 169, 171, 173, 177, 180
578464	Z		155, 157–159, 161–163, 165–166, 169, 171, 173, 180
578466	Z		156–157, 172
578468	Z		154–157, 159, 161, 163, 165–166, 169, 172–173, 177, 180
578470	Z		156–157, 159, 163, 166, 169, 172
578472	Z		154–157, 159, 161, 163, 165–166, 169, 172–173, 177, 180
578474	Z		154–157, 159, 161, 163, 165–166, 169, 172–173, 177
578476	Z		154–157, 159, 161, 163, 165–166, 169, 172–173, 177, 180
578478	Z		159, 162, 165–166, 173
578480	Z		178
578482	Z		157, 162, 171, 178, 180
578484	Z		157, 162, 171, 178, 180
578486	Z		178
578488	Z		157, 162, 171, 178, 180
578490	Z		154, 156–157, 170, 172, 177
578492	Z		154, 156–161, 164, 168–170, 172, 176–177
578494	Z		154, 156–161, 164, 168–170, 172, 176–177
578496	Z		154, 156–161, 164, 168–170, 172, 176–177
578498	Z		154, 156, 158–161, 164, 168–170, 176–177
578510	Z		174–175
578512	Z		174
578514	Z		163, 173–175
578516	Z		174
578518	Z		163, 173–175
578520	Z		163, 173–175
578522	Z		163, 173–175
578524	Z		168
578526	Z		168
578528	Z		168
578530	Z		168
578534	Z		155, 179–180
578536	Z		155, 179–180
578538	Z		155, 179–180
578540	Z		155, 179–180
578550	Z		178
578552	Z		154, 178–179
578554	Z		154, 178–179
578556	Z		178–179
578566	Z		157, 159, 163, 167–169, 178
578568	Z		157, 159, 163, 167–169, 178
578570	Z		157, 159, 163, 167–169, 178
578572	Z		171
578576	Z		177
578578	Z		177, 180
578580	Z		177
578582	Z		177, 180
578584	Z		177, 180
578586	Z		177, 180
578588	Z		165, 171
578590	Z		165, 171
578592	Z		161, 166, 171, 177
578594	Z		161, 166, 171, 177
578596	Z		161, 166, 171, 177
578598	Z		161, 166, 171, 177
578600	Z		161, 166, 171, 177
578602	Z		177
578604	Z		154, 158–164, 167–169, 173–175, 178–180
578606	Z		157, 159, 163, 167–169, 178
578608	Z		154
578610	Z		154
578612	Z		154, 156
578614	Z		154
578618	Z		176
578620	Z		181
578621	Z		181
578622	Z		181
578624	Z		154–160, 162–173, 176–180
578630	Z		160–161, 168, 171, 178
578632	Z		160–161, 168, 171, 178
578634	Z		160–161, 168, 171, 178
578636	Z		161, 168, 171, 178
578638	Z		156, 158, 160
578640	Z		169, 178
578642	Z		169, 178
578644	Z		169, 178
578646	Z		169, 178
578652	Z		172
578654	Z		172
578656	Z		172
578659	Z		180
578660	Z		169, 178
578662	Z		169, 173, 178
578664	Z		173

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
578700	Z		158
578702	Z		158
578704	Z		158
578706	Z		158
578708	Z		158
578710	Z		158
578712	Z		158
578714	Z		158
578716	Z		165
578718	Z		165
578720	Z		165
578740	Z		171, 180
578742	Z		171, 180
578744	Z		171, 180
578746	Z		171, 180
579000	Z		186
579001	Z		197
579010	E		186
579012	E		186
579014	E		197
579100	Z		205, 221, 225–227, 229, 234
579101	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–229, 232, 234–235
579104	Z		208
579105	Z		208
579106	Z		208
579107	Z		209–211, 227–228
579108	Z		205, 217, 221, 227–229, 234
579109	Z		221, 229, 234
579110	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–229, 232, 234–235
579111	Z		200–203, 205–212, 214–218, 221–229, 232, 234–235
579112	Z		232
579113	Z		232
579114	Z		232
579120	Z		186, 236
579123	Z		197, 236
579240	Z		186
579600	Z		119, 123
579601	Z		186, 197
579603	Z		236
580000	Z		137, 142
580004	Z		141
580010	E		137
580014	E		141
580020	E		137
580021	E		137
580022	E		137
580023	E		137
580024	E		137
580025	E		137
580026	E		137
580027	E		137
580028	E		137
580029	E		137
580030	E		137
580031	E		137
580033	E		137
580034	E		137
580035	E		137
580036	E		137
580037	E		137
580038	E		137
580039	E		137
580040	E		137
580051	E		141
580052	E		141
580053	E		141
580054	E		141
580055	E		141
580056	E		141
580057	E		141
580058	E		141
580059	E		141
580060	E		141
580061	E		141
580062	E		141
580063	E		141
580064	E		141
580065	E		141
580066	E		141
580067	E		141
580068	E		141
580069	E		141
580100	Z		139
580110	E		139
581070	Z		143
581080	Z		143
581110	Z		143
581130	Z		143
581150	Z		143
581180	Z		143
581200	Z		143
581210	Z		143
581220	Z		143
581230	Z		143
581240	Z		143
581260	Z		143
581270	Z		143
581280	Z		143
581310	Z		143
581320	Z		143
581330	Z		143
581350	Z		143
581370	Z		143
581380	Z		143
581390	Z		143
581400	Z		143
581410	Z		143
581420	Z		143
581430	Z		143
581440	Z		143
581450	Z		143
581460	Z		143
581470	Z		143
581480	Z		143
581490	Z		143
581500	Z		143
581510	Z		143
581520	Z		143
581530	Z		143
581540	Z		143
582036	Z		137, 139, 141–142
582110	Z		139
582120	Z		139
586000	Z		137
586012	Z		139
586100	Z		137, 141
586150	Z		137, 141
590000	Z		135
590020	E		135
590021	E		135
590022	E		135
590051	Z		135
590052	Z		135
590053	Z		135
590054	Z		135
590055	Z		135
590056	Z		135
590057	Z		135
590058	Z		135
590059	Z		135
590060	Z		135
590061	Z		135
590062	Z		135
590111	Z		135
590150	Z		135
590153	Z		135
590160	Z		135, 139
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 99
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
773060	Z		47
844010	E		84
844011	E		85
844045	Z		84–85
844050	Z		84–85
844051	Z		84–85
844510	Z		85
845001	M		87
845002	M		89
845003	M		87
845004	M		91
845050	Z		87, 89, 91
845051	Z		87, 89, 91
845052	Z		87, 89, 91
845053	Z		87, 89, 91
845054	Z		87
845055	Z		87, 89, 91
845057	Z		91
845060	Z		91
845110	Z		87, 89
845118	Z		87, 89
845131	Z		87
845218	Z		87, 89
845220	Z		87, 89, 91
845230	Z		91
845530	Z		87, 89
849006	M		72
849007	M		73
849310	Z		51, 53, 72–73, 87, 89
849315	Z		51, 53, 72–73, 87, 89
849700	Z		73
849703	Z		72–73
849706	Z		72–73

Notatki

Notatki

REMS

www.rems.de

Centrala koncernu

Niemcy: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Niemcy
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Niemcy
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110
info@rems.de

Filie

Dania: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dania
Telefon +45 56 63 14 00
DNK@rems.de

Francja: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francja
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Wielka Brytania: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Włochy: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Włochy
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polska: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polska
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Hiszpania: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Hiszpania
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

Czechy: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Czechy
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

MA112022094001POLOP · Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian. © Copyright 2023 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.